

## FICHE TECHNIQUE

Date:  
Mars 2021

# APPRÊT EPOXY HS AU PHOSPHATE DE ZINC SELEMIX<sup>®</sup> 4-0498

## DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt 4-0498 est un apprêt époxy 2K gris à haut extrait sec contenant du pigment anticorrosion phosphate de zinc.

C'est un produit bas COV recommandé pour l'acier grenailé, doté d'une excellente résistance à la corrosion, et très garnissant (épaisseur sèche 75-250 microns).

## PRODUITS

4-0498 Apprêt époxy HS au phosphate de zinc *Selemix* (Gris)

**Durcisseur:**

9-058 Durcisseur pour Apprêt époxy au phosphate de zinc

**Diluants:**

1-410 Diluant époxy

1-400 Diluant époxy lent

## SUPPORT ET PREPARATION



Acier (grenailé)	Grenailer selon ISO 8501-1 SA 2.5 avec un profil de rugosité (Rz) de 40-70 µm.
------------------	--

Acier/fonte	Ponçage machine au P80-120 et dégraissage
-------------	---

Acier galvanisé	Dépolir au SCOTCHBRITE <sup>®</sup> et dégraisser
-----------------	---

Acier inoxydable	Sablage léger, ou ponçage au P80-120 discs et dégraissage
------------------	---




Ne pas utiliser sur wash primaire (impression phosphatante) ou apprêts synthétiques 1K.

Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.






## MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE)

Mélanger soigneusement avant activation et vérifier la teinte avant utilisation

	Conventionnel	Air-Mixte
 <p><b>En poids:</b> Apprêt 4-0498 Durcisseur 9-058 Diluant 1-410 / 1-400</p>	<p>1000 190 300 - 400</p>	<p>1000 190 0 - 100</p>
 <p><b>En Volume:</b> Apprêt 4-0498 Durcisseur 9-058 Diluant 1-410 / 1-400</p>	<p>3 1 0.9 – 1.2 (30 - 40%)</p>	<p>3 1 0 – 0.3 (0 – 10%)</p>
 <p>Viscosité (à 20°C): Pot Life (à 20°C):</p>	<p>46-59 secs AFNOR4 1 - 2 hrs</p>	<p>Thixotropique – non mesurable 1 hr</p>

## APPLICATION

	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>Réglages pistolet:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.8-2.0mm Sussion: 2.0mm Pot pression:1.4mm</p>	<p>Buse: 15-21 (0.38-0.53 mm)</p>
<p>Pression air:</p>	<p>Standard: 2.5-3 Bar</p>	<p>2.5-3 Bar</p>
<p>Pression fluide:</p>	<p>N/A</p>	<p>100-150 Bar</p>
 <p>Nombre de couches:</p>	<p>2 (1 légère + 1 pleine)</p>	<p>1 pleine</p>
<p>Désolvatation entre couches:</p>	<p>2-5 mins</p>	<p>-</p>
 <p>Séchage:</p>	<p>Minimum 2 hrs à 20°C ou étuvage 30-45min 60°C</p>	<p>Minimum 2 hrs à 20°C ou étuvage 30-45min 60°C</p>
<p>Désolvatation avant étuvage:</p>	<p>10-15 mins</p>	<p>10-15 mins</p>
<p>Epaisseur humide:</p>	<p>125-210 microns</p>	<p>95-310 microns</p>
<p>Epaisseur sèche:</p>	<p>75-125 microns</p>	<p>75-250 microns</p>

## SECHAGE



à 20°C

Hors poussières  
Sec au toucher  
Manipulable  
Sec à coeur

30 mins  
1 hr  
4 hrs  
24 hrs

Etuvage:

30-45 minutes à 60°C  
(selon épaisseur sèche déposée)

Recouvrement:

Minimum: 2 hrs  
Maximum: illimité  
Avec laque PU directe 7-53x *Selemix*

Note:

Une T° d'application basse et des épaisseurs > 125µm  
augmenteront le temps de séchage

## DONNEES TECHNIQUES

Basées sur mélange prêt à l'emploi avec durcisseur ET diluant:	Conventionnel	Air mixte
COV (g/L):	403-431 g/L	296-337 g/L
Extrait sec en poids:	68-71%	77-80%
Extrait sec en volume:	51-54%	62-66 %
Taux solvant (en poids):	29-32%	20-23%
Densité du PAE	1.36-1.39Kg/L	1.46-1.51 Kg/L
Rendement théorique:	4.1-4.3 m <sup>2</sup> par litre à 125 microns secs	4.9-5.3 m <sup>2</sup> par litre à 125 microns secs
Niveau de brillant:	Semi brillant	Semi brillant

## CODES PRODUITS ET DESCRIPTION

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
4-0498/E15	4-0498	Apprêt Epoxy HS au phosphate de zinc	15	Lt
9-058/E5	9-058	Durcisseur pour apprêt époxy au phosphate de zinc	5	Lt
1.911.4400/E5	1-400	Diluant époxy lent	5	Lt
1.911.4410/E1	1-410	Diluant époxy	1	Lt
1.911.4410/E5	1-410	Diluant époxy	5	Lt

## HYGIENE ET SECURITE

Pour une bonne compréhension des règles en matière d'hygiène, sécurité et environnement, se référer aux fiches de données de sécurité (FDS) et aux étiquettes sécurité présentes sur les emballages.

## PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenue, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)