

FICHE TECHNIQUE

Date:
Mars 2021

SELEMIX[®] LAQUE ACRYLIQUE HYDRODILUABLE 2K 8-110 Haut brillant 8-111 Mat

DESCRIPTION PRODUIT

Cette fiche technique traite de l'utilisation des liants 8-110 et 8-111 comme laques de finitions sur une sous-couche (et non en direct sur métal). Voir FT n°614 pour une utilisation de ces mêmes liants en accroche directe.

Les laques acryliques hydrodiluable 2K *Selemix* 8-110 (brillant) et 8-111 (mat) sont des laques bi-composants destinées à être appliquées sur un apprêt ou un support déjà peint, et à être exposées à de sévères contraintes climatiques, mécaniques et chimiques, en extérieur comme en intérieur.

Disponibles du haut brillant au mat profond, dotée d'une dureté exceptionnelle, et d'une résistance du brillant et de la teinte de haut niveau, elles peuvent être appliquées sur les apprêts 2K solvantés et hydrodiluable, pour un système de haute qualité à faibles émissions de COV.

PRODUITS

8-110	Laque acrylique hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Brillant
8-111	Laque acrylique hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Mat
WBxx	Teintes de base hydrodiluable <i>Selemix</i>

Durcisseurs:

9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable
9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable

Diluant :

Eau de ville

SUPPORTS ET PREPARATION



Apprêts 2K solvantés et hydrodiluable

Mouillé sur mouillé ou ponçage machine soigné au P240-320 et dégraissage






Anciennes peintures

Ponçage machine soigné au P240-320 et dégraissage




Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI – STANDARD

Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte.




	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT :</p>	<p>1000 300</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 180 - 250</p>	<p>1000 300</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 180 - 250</p>
<p>Eau de ville</p>	<p>180 - 250</p>	<p>180 - 250</p>
 <p>En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT :</p>	<p>3 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.5-0.75 (18-25%)</p>	<p>3 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.5-0.75 (18-25%)</p>
<p>Eau de ville</p>	<p>0.5-0.75 (18-25%)</p>	<p>0.5-0.75 (18-25%)</p>
 <p>Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):</p>	<p>26-33 s AFNOR4 3 hrs</p>	<p>26-33 s AFNOR4 3 hrs</p>

APPLICATION – STANDARD




	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>Réglages pistolet:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm</p>	<p>Buse: 9 0.23 mm</p>
<p>Pression air:</p>	<p>HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar</p>	<p>2.5 – 3.5 Bar</p>
<p>Pression peinture:</p>	<p>N/A</p>	<p>90 - 110 Bar</p>
 <p>Nombre de couches:</p>	<p>1 légère fermée + 1 moyenne</p>	<p>1 voile + 1 pleine</p>
<p>Désolvatation entre couches:</p>	<p>15-20 mn minimum à 20°C</p>	<p>2 mn minimum à 20°C</p>
 <p>Séchage:</p>	<p>45 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C</p>	<p>45 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C</p>
<p>Attente avant étuvage:</p>	<p>45 mn minimum à 20°C</p>	<p>45 mn minimum à 20°C</p>
<p>Epaisseur film humide:</p>	<p>100-125 microns</p>	<p>100-125 microns</p>
<p>Epaisseur film sec:</p>	<p>40-50 microns</p>	<p>40-50 microns</p>

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE) – SECHAGE RAPIDE

Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte

	Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches
 <p>En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-125 IMPORTANT :</p> <p>Eau de ville</p>	<p>1000 300</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 180 - 250</p>	<p>1000 300</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 180 - 250</p>
 <p>En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-125 IMPORTANT :</p> <p>Eau de ville</p>	<p>3 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.5-0.75 (18-25%)</p>	<p>3 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.5-0.75 (18-25%)</p>
 <p>Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):</p>	<p>26-33 s AFNOR4 2 hrs</p>	<p>26-33 s AFNOR4 2 hrs</p>

APPLICATION – SECHAGE RAPIDE

	Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches
 <p>Réglages pistolet:</p> <p>Pression air:</p> <p>Pression peinture:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm</p> <p>HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A</p>	<p>Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm</p> <p>HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar N/A</p>
 <p>Nombre de couches: Désolvatation entre couches:</p>	<p>1 voile + 1 pleine 2 mn minimum à 20°C</p>	<p>1 fine fermée + 1 moyenne 15-20 mn minimum à 20°C</p>
 <p>Séchage:</p> <p>Attente avant étuvage:</p> <p>Epaisseur film humide: Epaisseur film sec:</p>	<p>Séchage air ou étuvage 30mn à 60°C 20 mn minimum à 20°C 100-125 microns 40-50 microns</p>	<p>Séchage air ou étuvage 30mn à 60°C 20 mn minimum à 20°C 100-125 microns 40-50 microns</p>

AUTRES MODES D'APPLICATION



Brosse et rouleau

La laque 8-11x peut être appliquée à la brosse (résistant au solvant) ou au rouleau mohair à poil court.

Activer en 3:1 avec le durcisseur 9-125. Dilution 10% d'eau de ville recommandée



Appliquer en 2 couches avec un minimum de 45 mn d'attente entre les couches.

SECHAGE



Features	STANDARD	FAST CURING
Hors poussières Sec au toucher Manipulable Sec à coeur	20 - 25 mn 5 - 6 hrs 8 - 9 hrs 24-36 hrs	10 - 15 mn 2 - 3 hrs 6 hrs Le lendemain
Etuvage:	45-60 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)	30 mn à 60°C (selon épaisseur déposée)
Recouvrable:	Minimum: 8 hrs Maximum: 24hrs par lui-même sans ponçage	Minimum: 8 hrs Maximum: 24hrs par lui-même sans ponçage
Note:	Une T° inférieure à 20°C, une hygrométrie supérieure à 85%, ou une épaisseur supérieure à 50µm entraînent un temps de séchage plus long. Le temps de séchage peut donc varier en fonction des conditions d'application (T°, H°) et de l'épaisseur déposée	

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant (eau):

COV (g/L):

140-198 g/L

Extrait sec en poids:

40-59 %

Extrait sec en volume:

36-50 %

Rendement théorique :

7 - 10 m² par litre à 50 microns secs

Densité du PAE :

1.04-1.19 Kg/L

Aspect du film sec:

Haut brillant à mat

Stockage:

CONSERVER A L'ABRI DU GEL AU DESSUS DE 4°C.
Eviter l'exposition prolongée au soleil et à proximité de sources de hautes températures.

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.781.1000/E12K	8-110	Laque acrylique hydrodiluable 2K - BRILLANT	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Laque acrylique hydrodiluable 2K - MAT	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Laque acrylique hydrodiluable 2K - MAT	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	200	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com