

FICHE TECHNIQUE

Date:
Avril 2020

SELEMIX[®] LAQUE ACRYLIQUE 2K ACCROCHE DIRECTE HYDRODILUABLE 8-110 Haut brillant 8-111 Mat

DESCRIPTION PRODUIT

Les laques *Selemix* 8-110 (Brillant) et 8-111 (Mat) sont des laques acryliques hydrodiluable bi-composants pouvant être appliquées en direct sur acier, acier galvanisé, acier phosphaté et sur aluminium, correctement préparés, et exposés aux intempéries, aux contraintes mécaniques et chimiques d'environnements intérieurs et extérieurs.

La laque directe hydro est disponible du haut brillant jusqu'au mat profond, avec une dureté exceptionnelle et une excellente résistance dans le temps de la teinte et du brillant.

Ce produit est recommandé pour les finitions industrielles avec un aspect final de haute qualité, lorsqu'une réduction drastique des émissions de solvant et des gains de productivité sont requis.

PRODUITS

8-110	Laque acrylique accroche directe hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Brillant
8-111	Laque acrylique accroche directe hydrodiluable 2K <i>Selemix</i> - Mat
WBxx	Teintes de base hydrodiluable <i>Selemix</i>

Durcisseurs:

9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable
9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable

Diluant :

Eau de ville

SUPPORTS ET PREPARATION






Acier	Ponçage au P80-120 puis dégraissage soigné
Acier galvanisé	Dérocher au SCOTCHBRITE [®] puis dégraisser
Acier phosphaté	Dérocher au SCOTCHBRITE [®] puis dégraisser
Aluminium / alliages légers	Ponçage au P240-280-320 puis dégraissage soigné
Anciennes peintures	Ponçage au P240-320 puis dégraissage soigné






Appliquer sur support propre et sec à une T° inférieure au point de rosée pour éviter la condensation. En espace confiné, ventiler durant l'application et le séchage.

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE) – MODE STANDARD

Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte.




	Conventionnel	Air-Mixte
 <p>En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT :</p>	<p>1000 400</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :</p> <p>150 - 300</p>	<p>1000 400</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :</p> <p>50 - 150</p>
 <p>En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-110 IMPORTANT :</p>	<p>2.5 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :</p> <p>0.6-1.2 (15-30%)</p>	<p>2.5 1</p> <p>Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter :</p> <p>0.2-0.6 (5-15%)</p>
 <p>Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):</p>	<p>70-77 s AFNOR4 3 hrs</p>	<p>120-150 s AFNOR4 2 hrs</p>

APPLICATION – MODE STANDARD




		Conventionnel
 <p>Réglages pistolet:</p>	<p>Buse: Gravité: 1.6 - 1.8 mm Succion: 1.8 - 2.0 mm En pression: 1.2 - 1.4mm</p>	<p>Buse: 9 - 11 0.23 - 0.28 mm</p>
<p>Pression air:</p>	<p>HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar</p>	<p>2 - 3 Bar</p>
<p>Pression peinture:</p>	<p>N/A</p>	<p>70 - 150 Bar</p>
 <p>Nombre de couches:</p>	<p>2 moyennes</p>	<p>1 voile fermé + 1 pleine</p>
<p>Désolvatation entre couches:</p>	<p>15-30 mn minimum à 20°C</p>	<p>2 mn minimum à 20°C</p>
 <p>Séchage:</p>	<p>Séchage air ou étuvage à: 45-60 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C</p>	<p>Séchage air ou étuvage à: 45-60 mn à 60°C ou 20-25 mn à 80°C</p>
<p>Attente avant étuvage:</p>	<p>45 mn minimum à 20°C</p>	<p>45 mn minimum à 20°C</p>
<p>Epaisseur film humide: Epaisseur film sec:</p>	<p>125-140 microns 60-80 microns</p>	<p>125-140 microns 60-80 microns</p>

MELANGE PRÊT A L'EMPLOI (PAE) – SECHAGE RAPIDE

Mélanger soigneusement avant et après ajout du durcisseur et du diluant et vérifier la teinte.

	Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches
 <p>En poids: Laque 8-11x Durcisseur 9-125 IMPORTANT :</p>	1000 400 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 150 - 300	1000 400 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 150 - 300
 <p>En volume: Laque 8-11x Durcisseur 9-125 IMPORTANT :</p>	2.5 1 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.4-0.75 (15-30%)	2.5 1 Mélanger soigneusement jusqu'à homogénéité du mélange puis ajouter : 0.4-0.75 (15-30%)
 <p>Eau de ville</p>		
<p>Viscosité (à 20°C): Pot Life (durée de vie du mélange, à 20°C):</p>	84-90 s AFNOR4 2 hrs	70-77 s AFNOR4 2 hrs

APPLICATION – SECHAGE RAPIDE

	Conventionnel 1 Visite	Conventionnel 2 Couches
 <p>Réglages pistolet:</p>	Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm	Buse: Gravité: 1.4 - 1.6 mm Succion: 1.6 - 1.8 mm En pression: 0.8 - 1.0 mm
<p>Pression air:</p>	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar	HVLP: 2 Bar Standard: 2-3 Bar
<p>Pression peinture:</p>	N/A	N/A
 <p>Nombre de couches:</p>	1 voile fermé + 1 pleine	1 légère + 1 moyenne
<p>Désolvatation entre couches:</p>	2 mn minimum à 20°C	15-20 mn minimum à 20°C
 <p>Séchage:</p>	Séchage air ou étuvage à: 30 mn à 60°C	Séchage air ou étuvage à: 30 mn à 60°C
<p>Attente avant étuvage:</p>	20 mn minimum à 20°C	20 mn minimum à 20°C
<p>Epaisseur film humide: Epaisseur film sec:</p>	125-150 microns 60-80 microns	125-150 microns 60-80 microns

DONNEES TECHNIQUES

Basé sur le PAE (prêt à l'emploi) avec durcisseur ET diluant (eau):	
COV (g/L):	140-198 g/L
Extrait sec en poids:	40-59 %
Extrait sec en volume:	36-50 %
Rendement théorique :	5 - 7 m ² par litre à 70 microns secs
Densité du PAE :	1.04-1.19 Kg/L
Aspect du film sec:	Haut brillant à mat
Stockage:	CONSERVER A L'ABRI DU GEL AU DESSUS DE 4°C. Eviter l'exposition prolongée au soleil et à proximité de sources de hautes temperatures.

AUTRES MODES D'APPLICATION



Brosse et rouleau

La laque 8-11x peut être appliquée à la brosse (résistant au solvant) ou au rouleau mohair à poil court.

Activer en 2.5:1 avec durcisseur 9-110/9-125. Dilution 10% d'eau de ville recommandée



Appliquer en 2 couches avec un minimum de 45 mn d'attente entre les couches.

TABLEAU MATAGE (toutes teintes)

	Ratio de mélange (en poids):
Haut brillant	Liant 8-110: 60 Teintes de base WB: 40
Semi-brillant (~70%)	Liant 8-111 : 36 Liant 8-110 : 24 Teintes de base WB: 40
Semi-Mat (~30%)	Liant 8-111: 48 Liant 8-110: 12 Teintes de base WB: 40
Mat (15-20%)	Liant 8-111: 60 Teintes de base WB: 40

SECHAGE



à 20°C

	MODE STANDARD	MODE SECHAGE RAPIDE
Hors poussières Sec au toucher Manipulable Sec à coeur	20 - 25 mn 5 - 6 hrs 8 - 9 hrs 24-36 hrs	10 - 15 mn 2 - 3 hrs 6 hrs Le lendemain
Etuvage:	45-60 minutes à 60°C (selon épaisseur déposée)	30 minutes à 60°C (selon épaisseur déposée)
Recouvrable:	Minimum: 8 hrs Maximum: 24hrs par lui-même sans ponçage	Minimum: 8 hrs Maximum: 24hrs par lui-même sans ponçage
Note:	Une T° inférieure à 20°C, une hygrométrie supérieure à 85%, ou une épaisseur supérieure à 80µm entraînent un temps de séchage plus long. Le temps de séchage peut donc varier en fonction des conditions d'application (T°, H°) et de l'épaisseur déposée	

CODES PRODUITS ET DESCRIPTIONS

Code long (pour commandes)	Code court	Description produit	conditionnement	
1.781.1000/E12K	8-110	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - BRILLANT	12	Kg
1.781.1100/E12K	8-111	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - MAT	12	Kg
1.781.1100/E120K	8-111	Laque accroche directe acrylique hydrodiluable 2K - MAT	120	Kg
1.959.8110/E5	9-110	Durcisseur pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E5	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	5	Lt
1.959.8125/E200	9-125	Durcisseur rapide pour acrylique hydrodiluable	200	Lt

HYGIENE ET SECURITE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité pour obtenir l'ensemble des informations concernant la santé, la sécurité et l'environnement, ainsi que la réglementation en matière de stockage.

PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: accueilgennevilliers@ppg.com