

**DEFINITION**

Primaire ou Intermédiaire bicomposant à liant EPOXY POLYAMIDE modifié VINYLIQUE ne contenant pas de pigment à base de plomb. Primaire pour travaux d'entretien et de neufrage pour aciers non immergés. Présente l'avantage d'être plus tolérant sur les intervalles mini et maxi de recouvrement par rapport à une peinture Epoxy conventionnelle.

**UTILISATION**

Produit haut de gamme en industrie lourde. Offre d'excellentes qualités anticorrosives. Séchage et durcissement rapide. Intervalle de recouvrement pouvant être, soit rapide, soit sans limite de temps. Adhérent sur métaux ferreux et non ferreux. Très bonnes propriétés mécaniques et de résistance chimique. Sablage souhaité, brossage dégradé de soin ST3 acceptable (ISO 12944-4)

**SYSTEME RECOMMANDE**

**Couche précédente :**

Primaire Epoxy, Epoxy modifié, Epoxy zinc.

**Couche suivante:**

Finition ou Intermédiaire Epoxy modifié, acrylique vinylique, polyuréthane, Epoxy polyamide, alkyde base solvant industriel, caoutchouc chloré. Si le délai de recouvrement est prolongé et en cas de salissure par pollution, prévoir un lavage de la surface avant application de la couche suivante.

**PREPARATION DE SURFACE**

**Sur Acier nu :**

Optimum : décapage à l'abrasif projeté au standard SA2,5 retrait à 50µm (ISO12944-4)

Minima: brossage mécanique, dégraissage ST3 (ISO12944-4)

**Sur Acier déjà recouvert d'un primaire type Epoxy :**

Surface propre et sèche

**Sur support non ferreux type Galva, zingué, métallisé, Alu, Inox :**

Dégraissage et passivation

**CARACTERISTIQUES**

**Extrait sec volumique :** 45% ± 2

**Extrait sec en poids :** 62% ± 2

**Aspect :** satiné/mat

**Densité du mélange :** 1,35 ± 0,05 à 20°C

**Viscosité de livraison :** 120" coupe AFNOR n°4 à 20°C

**Point éclair :** < 21°C

Rendement	Epaisseur du film par couche en microns		Pouvoir couvrant théorique
	Sèche	Humide	
	50 – 75	120 – 180	6 m²/l pour 75µm sec

**MODE D'APPLICATION**

Pour retouches



**Mode d'application :**

Airless, pistolet pneumatique ou brosse (pour des retouches)

**Proportions du mélange en poids :** Base : A 100 / Durcisseur : B 15

**Proportions du mélange en volume :** Base : A 100 / Durcisseur : B 23

**Temps de mûrissement :** 10 mn avant utilisation

**Durée de vie en pot (à 20°C) :** ≥ 6 heures (baisse avec une augmentation de la température)

**Diluant/nettoyant :** EE77

	% dilution	Visco.d'appli.	Pression air	Pression peint.	Ø Buse/mm
Airless	0 - 5%	60 " CF4		150-180 bars	0,4 - 0,6
pneumatique	5 - 10%	30 - 60" CF4	4 - 5 bars		1,3 - 1,4

**SECHAGE**

Le temps de séchage dépend de la circulation d'air, de la température, de l'hygrométrie, de l'épaisseur du film, du nombre de couches. Les indications portées sur le tableau ci-dessous sont obtenues dans les conditions suivantes: Bonne ventilation/épaisseur du film recommandée/couche appliquée sur support inerte.

Température du support/hygrométrie	Hors poussière	Sec au toucher	Polymérisation complète	Temps de recouvrement		
				T°	minimum	maximum
20°C/ 70%	45'	2 h	8 h	10°C	24 h	Sans
				20°C	12 h	"
				30°C	6 h	"

**Conditions d'emploi :** Hygrométrie >85% - Température >10°C

Ne pas appliquer sur des surfaces dont la température n'est pas supérieure d'au moins 2°C au point de rosée.

Ne pas utiliser en immersion ou en exposition aux solvants aromatiques, aux acétones, à l'acide chlorhydrique en forte concentration.

**STOCKAGE ET MANIPULATION**

Le produit doit être entreposé dans un lieu frais, bien ventilé et à l'abri de températures élevées. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. La manipulation doit se faire avec précaution. Bien homogénéiser avant utilisation.

**SANTE ET SECURITE**

Cf. Fiche de données de sécurité fournie sur simple demande.

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.