

# SELEMIX® Tableau matage produits solvant

Date:  
**Octobre 2020**

Les produits Selemix solvant suivants peuvent être mélangés pour obtenir des finitions semi-mates et semi-brillantes

4-0090 + 4-0015	Vernis Selemix (Brillant et Mat)
7-330 + 7-320	Laques cellulosiques (Brillant et Mat)
7-410 + 7-412	Laques Epoxy (Brillant et Mat)
7-512 + 7-511	Laques PU 2K (Brillant et Mat)
7-610 + 7-611	Laques synthétiques 1K (Brillant et Mat)

## RATIOS MATAGE VERNIS – Vernis 4-0090 + 4-0015

Produit	Mat	Semi-Mat	Semi-brillant	Brillant
Vernis Mat 4-0015	100	95	85	-
Vernis brillant 4-0090	-	5	15	100
<b>Brillant (60°)</b>	<b>10-20%</b>	<b>20-30%</b>	<b>40-50%</b>	<b>80-90%</b>
Fiche technique n°:	<b>598</b>	<b>598</b>	<b>598</b>	<b>598</b>

## RATIOS MATAGE LIANTS – Laques cellulosiques 7-330 + 7-320

Produit	Mat	Semi-Mat	Semi-brillant	Brillant
Liant cellulosique mat 7-320	800	600	400	-
Liant cellulosique brillant 7-330	-	200	400	750
Teintes de base Selemix NPXX	200	200	200	250
<b>Brillant (60°)</b>	<b>10-20%</b>	<b>20-30%</b>	<b>40-50%</b>	<b>80-90%</b>
Fiche technique n°:	<b>515</b>	<b>515</b>	<b>515</b>	<b>516</b>

## RATIOS MATAGE LIANTS – Laques époxy 7-410 + 7-412

Produit	Mat	Semi-Mat	Semi-brillant	Brillant
Liant époxy mat 7-412	800	600	500	-
Liant époxy brillant 7-410	-	100	200	700
Teintes de base Selemix NPXX	200	300	300	300
<b>Brillant (60°)</b>				
<b>Séchage air / métal</b>	<b>10-15%</b>	<b>40-50%</b>	<b>75-85%</b>	<b>&gt;90%</b>
<b>Séchage air / primaire</b>	<b>15-20%</b>	<b>55-65%</b>	<b>75-85%</b>	<b>&gt;90%</b>
<b>Etuvage / métal</b>	<b>20-25%</b>	<b>50-60%</b>	<b>80-90%</b>	<b>&gt;90%</b>
<b>Etuvage / primaire</b>	<b>25-30%</b>	<b>65-75%</b>	<b>80-90%</b>	<b>&gt;90%</b>
Fiche technique n°:	<b>522</b>	<b>522</b>	<b>522</b>	<b>520</b>

## RATIOS MATAGE LIANTS – Laques PU 2K 7-512 + 7-511

Produit	Mat	Semi-Mat	Semi-brillant	Brillant
Liant PU mat 7-511	800	600	500	-
Liant PU brillant 7-512	-	100	200	700
Teintes de base Selemix NPXX	200	300	300	300
<b>Brillant (60°)</b>				
<b>Séchage air</b>	<b>5-10%</b>	<b>15-20%</b>	<b>50-55%</b>	<b>&gt;90%</b>
<b>Etuvage</b>	<b>15-20%</b>	<b>25-30%</b>	<b>55-60%</b>	<b>&gt;90%</b>
Fiche technique n°:	<b>536</b>	<b>573</b>	<b>575</b>	<b>537</b>

## RATIOS MATAGE LIANTS – Laques synthétiques 1K 7-610 + 7-611

Produit	Mat	Semi-Mat	Semi-brillant	Brillant
Liant glycéro mat 7-611	72	60	50	-
Liant glycéro brillant 7-610	-	12	22	70
Teintes de base Selemix NPXX	25	25	25	25
Siccatif 6-530	3	3	3	5
<b>Brillant (60°)</b>	<b>10-20%</b>	<b>30-40%</b>	<b>45-55%</b>	<b>90-95%</b>
<b>Fiche technique n°:</b>	<b>541</b>	<b>541</b>	<b>541</b>	<b>540</b>

**Note:**

**Le brillant est mesuré à un angle de 60° et pour une épaisseur sèche de 50-60µ.**

**Les niveaux de brillant sont approximatifs et peuvent varier en fonction de la teinte , de l'application et des conditions de séchage.**

## PRODUIT DESTINE EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.

**POUR PLUS D'INFORMATIONS, NOUS CONTACTER:**

PPG Industries France

10, Rue Fulgence Bienvenüe, 92238 Gennevilliers Cedex, FRANCE

Tel: 01 41 47 23 00

E-mail: [accueilgennevilliers@ppg.com](mailto:accueilgennevilliers@ppg.com)