

# NOVAGUARD 260

## DEFINITION

Primaire époxy phénolique novolaque adduct d'amine

## PROPRIETES

Primaire d'attente des systèmes SigmaGuard CSF 650 et Novaguard 840/890 pour réservoirs de stockage.

Applicable et durcissement à + 5 °C.

Teinte claire.

Facile à appliquer, facile à nettoyer.

Bonne résistance à l'abrasion.

Peut-être appliqué en intérieur de capacité (2 couches de 125-150 microns secs)

## DESTINATION

SUBJECTILE : Sur acier brut.

INTERIEUR

EXTERIEUR

IMMERSION



ATELIER

SITE



TRAVAUX NEUFS



ENTRETIEN



ATMOSPHERE OU MILIEU :

Hydrocarbures, carburants, produits chimiques et solvants (nous consulter).

## CARACTERISTIQUES A 20 ° C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné
COULEUR	Rose
PRESENTATION	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	Base : 87 % Durcisseur : 13 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	Liquide
DILUANT ASSOCIE	Diluant n° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	10 minutes (20 mn si T < 10 °C).
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	2 heures
DENSITE	1,70 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 68 % ± 2 En poids : 81 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	75 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	110 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 75 microns secs : 9,1 m <sup>2</sup> /l
SECHAGE	Pour 75 microns secs : Sec au toucher : 2 heures Sec manipulable : 3 heures Mise en service : 5 jours (Immersion)
RECOUVRABLE PAR	Lui-même SIGMAGUARD CSF 650 NOVAGUARD 840/890
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 75 microns secs : Minimum = 8 heures Maximum = 1 mois
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	Nous consulter

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# NOVAGUARD 260

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier brut.  
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon la norme ISO 8501-1.  
Rugosité de surface 50-100  $\mu\text{m}$ .

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :  
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.  
Ajouter le diluant sous agitation en fonction des conditions d'application

DILUANT : n° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (1) (retouches uniquement)	0-5 %		
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	5-10 %	19 à 21/1000 <sup>e</sup>	150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :  
Température ambiante : + 5 °C à + 40 °C  
Subjectile : température mini : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée.  
température maxi : + 40 °C

REMARQUES : assurer une ventilation efficace en atmosphère confinée. La température du mélange doit être de préférence supérieure à 15°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application.  
Attention toutefois, un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le séchage.  
Prévoir une ventilation efficace.

(1) 60 microns maximum.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : 21 °C <PE< 55 °C  
POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C <PE< 55 °C  
POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C <PE< 55 °C  
C.O.V. en g/l sans dilution : 328  
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 373  
C.O.V. en g/kg sans dilution : 194

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.  
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 17,4 l/ durcisseur : 2,6 l)  
STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7944 / 11-2018

# NOVAGUARD 260

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### DELAIS DE RECOUVREMENT

Température du support	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Minimum de recouvrement	24 h	20 h	14 h	8 h	5 h
Maximum de recouvrement	2 mois	2 mois	2 mois	1 mois	1 mois

Nota : la surface devra être sèche et exempte de toute contamination.

### DELAIS DE SECHAGE

Température du support	Manipulable	Réticulation complète
5 °C	20 heures	10 jours
10 °C	10 heures	7 jours
20 °C	3 heures	5 jours
40 °C	1 heure	3 jours

### DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	DPU
5 °C	8 heures
10 °C	6 heures
15 °C	4 heures
20 °C	2 heures
40 °C	30 minutes

7944 / 11-2018