

NOVAGUARD 650

DEFINITION

Revêtement époxy sans solvant.

PROPRIETES

Excellente tenue au pétrole brut, aux hydrocarbures aliphatiques et aux carburants (MTBE).
Teinte claire favorisant la détection des pollutions.
Bonne résistance aux produits chimiques.
Bonne résistance à l'abrasion.
Excellente recouvrabilité.
Version incolore pour systèmes renforcés avec mats de verre. Conforme à la norme EI 1541-2.2 pour le stockage des carburants "avions".

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire.

INTERIEUR		EXTERIEUR	
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :
Hydrocarbures, carburants oxygénés (MTBE).
Autres : nous consulter.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Brillant	
COULEUR	
Vert structuré, vert clair	
PRESENTATION	
Bicomposant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	80 %
Durcisseur :	20 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Liquide	
DILUANT ASSOCIE	
Ne pas diluer	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Néant	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
45 minutes à 20 °C 20 minutes à 30 °C	
DENSITE	
1,40 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	100 %
En poids :	100 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
300 à 1000 microns (1 et 2)	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
300 à 1000 microns (1 et 2)	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 300 microns secs : 3,3 m ² /l Pour 1000 microns secs : 1 m ² /l (5)	
SECHAGE	
Pour 500 microns secs :	
Sec au toucher* :	8 heures
Circulable :	12 heures
Mise en service : (immersion)	5 jours
* N'accroche plus la grenaille	
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 500 microns secs (3) :	
Minimum :	12 heures
Maximum :	1 mois
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
60 °C (en immersion) - nous consulter.	

NOVAGUARD 650

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut, sur primaires époxy type SIGMACOVER 280, SIGMACOVER 522.
PREPARATION : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 12 à 14.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
L'utilisation d'une tresse chauffante peut être nécessaire à basse température.
La température du mélange devra être de préférence au-dessus de 20 °C.

DILUANT : ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-83 ou 90-53

APPLICATION

PROCÉDÉS	POSSIBILITÉ	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (1) (retouches uniquement)			
Rouleau	oui (1) (retouches uniquement)			
Pistolet sans air	oui (4)		17 à 21/1000°	210 bars minimum

CONDITIONS D'APPLICATION :
TEMPÉRATURE AMBIANTE : + 5 °C à + 35 °C
Subjectile : température mini : + 10 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi : + 30 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%

REMARQUES : assurer une ventilation efficace en atmosphère confinée.

(1) Épaisseur maximum de film sec à la brosse et au rouleau : 150 microns par couche.

(2) Voir en annexe les spécifications de systèmes.

(3) Voir données complémentaires.

(4) Pour faciliter l'application du produit, il est conseillé de l'utiliser à une température mini de 20 °C et d'utiliser des tuyaux chauffants à 30 °C.
A 30 °C, la durée pratique d'utilisation du mélange est de 20 minutes.

(5) Comme pour tous les revêtements sans solvant, une légère déviation peut apparaître entre la mesure de l'épaisseur humide et celle du revêtement sec. Ceci est dû à la thixotropie et à la tension de surface du produit. Il convient d'augmenter l'épaisseur du film humide de 10% par rapport à la valeur spécifiée.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : PE > 55° C

POINT ECLAIR DU SOLVANT : 21° C < PE < 55° C

C.O.V. en g/l sans dilution : 20

C.O.V. en g/kg sans dilution : 14

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 16 l / Durcisseur : 4 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7492 / 11-2018

NOVAGUARD 650

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par lui-même à des épaisseurs de 500 microns secs/couche.

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Minimun de recouvrement	36 h	20 h	12 h	5 h
Maximun de recouvrement	1 mois			

Nota : sur surface sèche et exempte de toute contamination.

SECHAGE

Température du support	Circulable	Remise en service
5 °C	36 heures	21 jours
10 °C	24 heures	10 jours
20 °C	12 heures	5 jours
30 °C	4 heures	3 jours

Nota : Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

7492 / 11-2018