

NOVAGUARD 890

DEFINITION

Revêtement époxy phénolique novolac sans solvant.

PROPRIETES

Système monocouche pour réservoirs de stockage.
Version incolore pour systèmes renforcés avec mats de verre.
Excellente tenue au pétrole brut jusqu'à 120 °C.
Stockage des carburants sans plomb jusqu'à 100% d'éthanol.
Stockage des biocarburants (suivant EN 14214).
Bonne résistance à différents produits chimiques et solvants.
Teintes claires favorisant la détection des pollutions.
Facile à appliquer - Facile à nettoyer.
Réduction des risques d'explosion et d'incendie.
Conforme à la norme EI 1541-2.2 pour le stockage des carburants «avions».

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire.

INTERIEUR		EXTERIEUR	
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER		SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU : hydrocarbures, bio-carburants sans plomb, autres : nous consulter.

CARACTERISTIQUES A 20 ° C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Demi-brillant
COULEUR	
	Vert, crème, incolore
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	80 %
Durcisseur :	20 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Liquide
DILUANT ASSOCIE	
	Ne pas diluer
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	1 heure
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
	1,40 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume* :	100 %
En poids :	100 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	300 à 600 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	300 à 600 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 300 microns secs : 3,3 m ² /l
	Pour 600 microns secs : 1,7 m ² /l
SECHAGE	
	Pour 300 microns secs :
Sec au toucher :	8 heures
Manipulable :	18 heures
Mise en service :	6 jours (immersion)
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même.
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 300 microns secs :
Minimum :	24 heures
Maximum :	2 mois.
La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	120 °C (immersion)
	Nous consulter

NOVAGUARD 890

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.
Rugosité : profil 50 à 100 µm.

SUR PRIMAIRE (époxy) : NOVAGUARD 260 propre, sain et sec.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

L'utilisation d'une tresse chauffante peut être nécessaire à basse température.

La température du mélange devra être de préférence au-dessus de 20°C.

DILUANT : ne pas diluer SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant N° 90-83 de préférence ou N° 90-53.

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (1) (retouches uniquement)			
Rouleau	oui (1) (retouches uniquement)			
Pistolet sans air	oui		21/1000°	280 bars (2)

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 10 °C à + 35 °C.

Subjectile : température mini : 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi : + 30 °C

REMARQUES : assurer une ventilation efficace en atmosphère confinée.

(1) 150 µm maximum

(2) 280 bars pour un mélange à 20°C/220 bars pour un mélange à 30°C. Pour faciliter l'application du produit, il est conseillé de l'utiliser à une température mini de 20 °C et d'utiliser des tuyaux chauffants à 30 °C.

A 30 °C, la durée pratique d'utilisation du mélange est de 45 minutes.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : PE > 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 131

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j revêtement bi-composants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité par internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 16 l / Durcisseur : 4 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre +5 °C et +35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7755 / 11-2018

NOVAGUARD 890

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DÉLAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par lui-même à des épaisseurs de 300 microns secs/couche.

Température du support	10°C	20°C	30°C
Minimum de recouvrement	36 h	24 h	16 h
Maximum de recouvrement	3 mois	2 mois	1 mois

NOTA : sur surface sèche et exempte de toute contamination.

DÉLAIS DE SÉCHAGE

Température du support	Manipulable	Remise en service
10°C	40 h	10 jours
20°C	18 h	6 jours
30°C	12 h	4 jours

7755 / 11-2018