

NOVAGUARD 4801

DEFINITION

Revêtement bi-composant polyvinylester renforcé par des écailles de verre

PROPRIETES

Revêtement polyester aux écailles de verre.
 Revêtement haute performance pour acier neuf ou ancien.
 Convient pour une large gamme de pH.
 Excellente résistance aux attaques chimiques.
 Excellente résistance à l'eau déminéralisée.
 Bonne résistance à une large gamme de solvants.
 Convient pour l'immersion à hautes températures.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut.

INTERIEUR		EXTERIEUR
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>	
ATELIER		SITE <input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN <input checked="" type="checkbox"/>
ATMOSPHERE OU MILIEU : Atmosphères agressives/ immersion.		

CARACTERISTIQUES A 20 ° C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Mat
COULEUR	
	Blanc
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	98 %
Catalyseur :	2 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
DILUANT ASSOCIE	
	Ne pas diluer
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Sans objet
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	50 minutes
(*) La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
	1,20 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume :	99 %
En poids :	100 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	400 à 2500 microns (400 à 1000 microns en standard)**
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	500 à 3000 microns (1200 microns en standard)
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 500 microns : 1,60 m ² /l
SECHAGE	
	Pour 500 microns : Sec au toucher : 6 heures Séchage complet : 4 jours
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même.
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 500 microns secs : Minimum* : 5 heures Maximum* : 48 heures (*) La température ambiante influe sur les délais de recouvrement du produit.
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	Sans objet

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

* Se reporter aux indications reprises dans notre document "GENERALITES".

** Comme tous les polyesters, le volume des produits est inférieur au volume des composants initiaux.

NOVAGUARD 4801

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut

Sur acier brut : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 12.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

DILUANT : Ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE : Diluant N° 50-02

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	non			
Rouleau	non			
Pistolet sans air**	oui		31 à 45/1000° Angle 45°	200 bars

** Pompe Airless 45/1 minimum

Le produit étant visqueux (taux de fibres élevé), il importe d'utiliser un malaxeur efficace. Les tuyaux doivent présenter un diamètre minimum de 3/8". Le pistolet doit être au plus près de la pompe. Il est possible de nettoyer les équipements à la MEK. Attention à la durée de vie en pot courte : dès l'arrêt de l'application, prévoir le nettoyage du matériel.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 10 °C à + 50 °C

Subjectile : Température mini : + 10 °C et 3 °C au dessus du point de rosée

Température maxi : + 50 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 85 %.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et catalyseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : PE < 21 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : < 500

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs C.O.V. indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptives.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE) - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 19,6 l / Catalyseur : 0,4 l)

TRANSPORT ET STOCKAGE : de par la forte réactivité du catalyseur, il est dangereux de transporter et de stocker la base et le catalyseur ensemble. Le catalyseur doit être stocké dans un lieu sec et isolé, à une température entre **+ 5 °C et + 25 °C**. La base est à stocker entre + 5 °C et + 35 °C, 6 mois maximum.

Pour les autres prescriptions, se reporter à la fiche d'information Sigma 1726.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 10i

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.