

SIGMACOVER 256

DEFINITION

Primaire/intermédiaire époxy polyamide pigmenté au phosphate de zinc.

PROPRIETES

Multi-usage
 Applicable en forte épaisseur.
 Bonne adhérence sur supports variés : béton, métaux y compris acier galvanisé.
 Surface tolérant sur anciens fonds époxy, glycérophthaliques.
 Durcit à basse température jusqu'à -10 °C.
 Recouvrable sur le long terme par de nombreuses peintures.
 Résistant et flexible.

DESTINATION

SUBJECTILE : Sur primaire ou acier ou béton.

INTERIEUR EXTERIEUR

IMMERSION

ATELIER SITE

TRAVAUX NEUFS ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU :
 Rural, urbain, industriel et maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT
Satiné
COULEUR
Crème, nuancier RAL
PRESENTATION
Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE
Base : 82 % Durcisseur : 18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT
Gélifié
DILUANT ASSOCIE
Diluant n° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE
Néant* * (20 minutes si le produit est appliqué à une température inférieure à 10 °C)
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE
8 heures La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange
DENSITE
1,4
EXTRAIT SEC
En volume : 63 % ± 2 En poids : 76 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC
75 - 150 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE
120 - 240 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE
Pour 75 microns secs : 8,4 m ² /l Pour 150 microns secs : 4,2 m ² /l
SECHAGE
Pour 150 microns secs (1) : Sec au toucher : 2 heures Manipulable : 6 heures Séchage complet : 4 jours
RECOUVRABLE PAR
- Lui-même - SIGMADUR - SIGMACOVER - VIGOR EP - FREITANE 580
DELAI DE RECOUVREMENT
Pour 150 microns secs : Minimum : 3 heures Maximum : illimité La température ambiante influe sur le délai de recouvrement du produit
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE
120 °C

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMACOVER 256

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier, acier galvanisé, anciens fonds époxy, béton...
SUR ACIER : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.
SUR ACIER GALVANISE : dérochage au BONDERITE M-ZN LITHO-2 suivi d'un rinçage à l'eau douce ou mieux balayage par jet d'abrasifs.
SUR PRIMAIRES ou ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :
Nature : époxydiques.
Lavage à la pompe HP, brossage/grattage St3 des zones oxydées et retouches avec un primaire adapté.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.

DILUANT : N° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/5 %		
Rouleau	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	5/10 %	19/1000 ^e	150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 10 °C (support exempt d'humidité et de glace) à + 40 °C

Subjectile : -10 °C (support exempt d'humidité et de glace) à + 40 °C. Température mini : 3 °C au dessus du point de rosée.

REMARQUES :

(1) Voir données complémentaires.

La température du mélange doit être de préférence supérieure à 15 °C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application. Attention toutefois, un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le séchage. Prévoir une ventilation efficace.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution: 338

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 373

C.O.V. en g/kg sans dilution : 245

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com code fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 16,4 l / durcisseur : 3,6 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7412 / 01-2022

SIGMACOVER 256

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par époxy ((lui-même, Sigmacover 456, Sigmacover 350...).

Température du support	- 5 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	36 h	10 h	4 h	3 h	2 h	2 h
Maximum de recouvrement	illimité, sur peinture exempte de farinage et de toute contamination					

Recouvrement par polyuréthanes

(Sigmadur 520, 550, 1800, Freitane 580)

Température du support	- 5 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	72 h	24 h	16 h	8 h	5 h	3 h
Maximum de recouvrement	illimité, sur surface sèche et exempte de farinage et de contamination					

NOTA :

le SIGMACOVER 256 ne doit pas être surcouché avec des peintures brai-époxyes.

DELAIS DE SECHAGE

Température du support	Manipulable	Sec complet
- 10 °C	48 h	20 jours
- 5 °C	30 h	14 jours
0 °C	24 h	10 jours
5 °C	18 h	8 jours
10 °C	12 h	6 jours
15 °C	8 h	5 jours
20 °C	6 h	4 jours
30 °C	4 h	3 jours
40 °C	3 h	2 jours

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C	35 °C
DPU	16 h	10 h	8 h	5 h	4 h

7412 / 01-2022