

# SIGMACOVER 280

## DEFINITION

Primaire époxy polyamide universel.

## PROPRIETES

Excellente adhérence sur acier, acier galvanisé et métaux non ferreux.

Compatible avec une protection cathodique adaptée.

Certifié ACQPA 24142.

Peut être appliqué comme bouche pores sur métallisation zinc, zinc silicaté avec dilution appropriée.

Polymérise dès 5 °C.

## DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou acier galvanisé ou PGP.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION (1)	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :  
rural, urbain, industriel et maritime.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

<b>ASPECT</b>	Satiné
<b>COULEUR</b>	Rouge brun, gris, jaune vert
<b>PRESENTATION</b>	Bicomposant
<b>PROPORTION DU MELANGE</b>	En volume Base : 80 % Durcisseur : 20 %
<b>CONSISTANCE DU PRODUIT</b>	Fluide
<b>DILUANT ASSOCIE</b>	Diluant n° 91-92
<b>DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE</b>	Néant
<b>DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE</b>	8 heures (2)
<b>DENSITE</b>	1,30 ± 0,05
<b>EXTRAIT SEC</b>	En volume : 57 % ± 2 En poids : 67 % ± 2
<b>EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC</b>	50 à 100 microns
<b>EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE</b>	90 à 175 microns
<b>RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE</b>	Pour 50 microns secs : 11,4 m <sup>2</sup> /l Pour 100 microns secs : 5,7 m <sup>2</sup> /l
<b>SECHAGE</b>	Pour 75 microns secs (2) : Sec au toucher : 1 heure 30 minutes Manipulable : 2 heures 30 minutes Sec complet : 7 jours
<b>RECOUVRABLE PAR</b>	Lui-même CENTRIFUGON EAP NF SIGMADUR 520 / 550 FREITANE 580 NOVAGUARD SIGMACOVER 435 / 456 SIGMASHIELD 460 SIGMAGUARD CSF 650 VIGOR EP 460 NF / 805 NF STEELGUARD
<b>DELAI DE RECOUVREMENT</b>	Pour 75 microns secs (2) : Minimum : 8 heures      Maximum : 6 mois (2)
<b>TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE</b>	120° C en continu (température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# SIGMACOVER 280

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou acier galvanisé ou PGP.  
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.  
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.  
SUR ACIER GALVANISE : balayage par jet d'abrasifs ou dérochage chimique suivi d'un rinçage à l'eau douce.  
Préparation de surface par lavage HP de 150-500bar à 90 °C possible : nous consulter.  
SUR PGP DE TYPE EPOXY ZINC SILICATE CONFORME A LA NORME NF EN 10238 : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 des zones dégradées et oxydées ainsi que les cordons de soudure, élimination des sels de zinc éventuellement formés par lavage HP à l'eau douce et brossage ou mieux balayage général au jet d'abrasifs.

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :  
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.  
Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.  
DILUANT : n° 91-92 SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/5 %		
Rouleau	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	5/10 %	18/1000°	150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :  
Température ambiante : + 5 °C à + 40 °C  
Subjectile : température mini du support : +5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée  
température maxi du support : + 35 °C  
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85 %  
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 15 °C

REMARQUES :  
(1) Doit être impérativement surcouché.  
(2) Voir données complémentaires. Sans exposition directe aux U.V.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur 21 °C < PE < 55 °C  
POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C - SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C  
C.O.V. en g/l sans dilution : 434  
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 472  
C.O.V. en g/kg sans dilution : 334  
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.  
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.  
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG)

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 16 l / durcisseur : 4 l)  
STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7413 / 01-2022

# SIGMACOVER 280

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par époxy ou polyuréthane

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	36 h	16 h	8 h	6 h	4 h
Maximum de recouvrement sans exposition au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois
Maximum de recouvrement après exposition au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois

Nota :

- données valables pour des épaisseurs maxi jusqu'à 100 microns secs de SIGMACOVER 280.
- application sur surface sèche, propre et non grasse.

7413 / 01-2022

# SIGMACOVER 280

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### SECHAGE

Température du support	Sec au toucher	Manipulable	Sec complet
5 °C	8 heures	13 heures	21 jours
10 °C	4 heures	6 heures	14 jours
20 °C	2 heures	2 heures 30	7 jours
30 °C	1 heure	1 heure 30	5 jours

Nota : prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

### DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée d'utilisation du mélange
15 °C	10 heures
20 °C	8 heures
30 °C	5 heures
35 °C	4 heures

7413 / 01-2022