

SIGMACOVER 350

(ex VIGOR EP 950)

DEFINITION

Peinture primaire, intermédiaire et finition époxy polyamide, surface tolérant, réalisable en teinte.

PROPRIETES

- Particulièrement adapté au traitement des Ouvrages d'Art.
- Surface tolérant sur anciens fonds variés.
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion.
- Accepte les préparations de surface simplifiées.
- Séchage rapide.
- Film lisse et tendu.
- Excellente résistance à la corrosion.
- Résistance aux projections chimiques.
- Certifié ACQPA 27142.

DESTINATION

SUBJECTILE : Sur acier brut ou déjà peint, primaire ou galvanisé ancien, sur béton.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION	<input type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :
rural, urbain, industriel, maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
Demi-brillant	
COULEUR	
Gris, Brun rouge, Blanc cassé, Aluminium Nuancier RAL	
PRESENTATION	
Bicomposant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	80 %
Durcisseur :	20 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
Gélifié	
DILUANT ASSOCIE	
Diluant N° 91-92	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Sans objet	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
3 heures	
(*) La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange	
DENSITE	
1,40 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	72 % ± 2
En poids :	74 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
80 à 150 microns	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
110 à 210 microns	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 80 microns secs : 9 m ² /l	
Pour 150 microns secs : 4,8 m ² /l	
SECHAGE	
Sec au toucher :	2 heures
Manipulable :	6 heures
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
SIGMADUR 520 / 550 / 1800	
FREITANE 580	
STEELGUARD	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Par lui-même ou peintures époxydiques :	
Minimum* : 4 heures (pour 80 microns secs)	
6 heures (pour 150 microns secs)	
Maximum* : étendu	
Par peintures polyuréthannes :	
Minimum* : 13 heures (pour 80 microns secs)	
18 heures (pour 150 microns secs)	
Maximum* : 2,5 mois	
Pour les délais de 2,5 mois à 18 mois, prévoir un lavage HP 80 bars minimum.	
(*) La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
Température sèche 120 °C en pointe	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMACOVER 350

(ex VIGOR EP 950)

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : acier brut ou déjà peint, primaire.
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 ½ selon la norme ISO 8501-1, de préférence.
Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.
A défaut, décapage Sa2 ou brossage / grattage St2. Dépoussiérage soigné selon la norme ISO 8502-1 à 4.
SUR ACIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :
Nature : glycérophthaliques, époxydiques, polyuréthanes (essai de convenue obligatoire).
Balayage à l'abrasif ou lavage à la pompe HP, brossage / grattage St3 / St2 des zones corrodées, ou décapage UHP (degré à adapter en fonction de l'état des fonds). Il faut obtenir l'état de surface OF1 au minimum.
SUR PRIMAIRE : VIGOR ZN 302 SR.
SUR ACIER GALVANISE ANCIEN : élimination des sels de zinc et brossage/grattage St3/St2 des zones corrodées.
SUR BÉTON : support sain, sec, propre conforme aux DTU 59.1 et 59.3. Préparation du support à adapter en fonction de l'état initial du subjectile.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.
Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.
DILUANT : N° 91-92 SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	EPAISSEUR		POSSIBILITÉ	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
	MIN.	MAX.				
Brosse	80	100	oui	0-5 %		
Rouleau	80	100	oui	0-5 %		
Pistolet sans air	100	150	oui	0-5 %	17 à 21/1000°	150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 40 °C
Subjectile : température mini du support : +5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée.
température maxi du support : + 40 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85 %
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 15 °C

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C
POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C et du SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 361
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 390
C.O.V. en g/kg sans dilution : 263
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** tous tons (Base : 16 l / Durcisseur : 4 l)
4 l tous tons (Base : 3,2 l / Durcisseur : 0,8 l)
STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7970 / 02-2022

SIGMACOVER 350

(ex VIGOR EP 950)

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement à 150 microns - exposition atmosphérique

		Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par lui-même et époxy	Minimum de recouvrement		16 h	9 h	6 h	4 h	3 h
	Maximum de recouvrement		Etendu*				

* NOTA : Le temps de recouvrement maximum réel sera influencé par les conditions locales. Un nettoyage au détergent avec PREP 88 ou équivalent est recommandé avant l'application des couches de finition après 30 jours d'exposition en cas de farinage ou si une contamination est présente.

Pour assurer une adhérence optimale de la couche suivante, la surface doit être sèche et exempte de toute contamination (huile, graisse, farinage, etc...) qui nécessiterait un lavage et/ou un ponçage.

		Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par polyuréthane	Minimum de recouvrement		48 h	30 h	18 h	9 h	5 h
	Maximum de recouvrement		6 mois	5 mois	2,5 mois	1,5 mois	14 jours

Recouvrement à 150 microns - pour une application dans les cales, sur les ponts, et dans les zones maritimes soumises à des éclaboussures et des déversements non permanents d'eau de mer et/ou de produits chimiques

		Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par lui-même et époxy	Minimum de recouvrement		16 h	9 h	6 h	4 h	3 h
	Maximum de recouvrement		1 mois	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours

		Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Par polyuréthane	Minimum de recouvrement		48 h	30 h	18 h	9 h	5 h
	Maximum de recouvrement		1 mois	21 jours	14 jours	7 jours	3 jours

DELAIS DE SÉCHAGE

Température du support	Sec au toucher	Manipulable	Sec complet
5 °C	12 h	16 h	25 jours
10 °C	6 h	9 h	15 jours
20 °C	2 h	6 h	7 jours
30 °C	1 h	4 h	4 jours
40 °C	1 h	3 h	2 jours

NOTA : Une ventilation appropriée doit être maintenue pendant l'application et le séchage. En cas de dépassement des épaisseurs standard, prévoir un allongement des temps de séchage.

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	15 °C	20 °C	30 °C	40 °C
DPU	4 h	3 h	2 h	1 h

7970 / 02-2022