

# SIGMACOVER 435

## DEFINITION

Primaire intermédiaire ou finition époxy polyamide pigmenté à l'oxyde de fer micacé.

## PROPRIETES

Applicable en forte épaisseur.

Polymérise jusqu'à -10 °C.

Excellente durabilité.

Peut être appliqué en forte hygrométrie.

Utilisé en prévention contre la corrosion sous calorifuge.

## DESTINATION

SUBJECTILE : Sur acier brut, primaire ou acier revêtu d'anciens fonds.

INTERIEUR  EXTERIEUR (1)

IMMERSION

ATELIER  SITE

TRAVAUX NEUFS  ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Rural, urbain, industriel et maritime.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné
COULEUR	Nuancier spécifique
PRESENTATION	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	En volume Base : 82 % Durcisseur : 18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	Fluide
DILUANT ASSOCIE	Diluant n° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	5 heures
DENSITE	1,4 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 63 % ± 2 En poids : 75 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	75 - 150 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	120 - 240 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 75 microns : 8,4 m <sup>2</sup> /l Pour 150 microns : 4,2 m <sup>2</sup> /l
SECHAGE	Sec au toucher : 2 heures Sec manipulable : 6 heures Séchage complet : 4 jours
RECOUVRABLE PAR	Lui-même SIGMACOVER 456 SIGMADUR 520 / 550 FREITANE 580
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 75 microns secs : Peintures époxydiques : Minimum = 3 heures - Maximum = illimité Peintures Polyuréthanes : Minimum = 8 heures - Maximum = illimité
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	200 °C applicable sur support chaud (voir au verso)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# SIGMACOVER 435

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé ou retouché si nécessaire ou acier revêtu d'anciens fonds.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasif au degré de soin Sa2,5 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 12.

SUR PRIMAIRES : époxy, époxy modifié ou primaire époxy zinc.

SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :

NATURE : Epoxydiques, glycérophthaliques et caoutchoucs chlorés (essai de convenance obligatoire).

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : n° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (1)	oui	0-5 %		
Rouleau (1)	oui	0-5 %		
Pistolet sans air	oui	5-10 %	19/1000°	150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : -10 °C à + 40 °C

Subjectile : température mini du support : -10 °C et 3 °C au-dessus du point de rosée

température maxi du support : + 100 °C (attention au respect des règles de sécurité)

Hygrométrie maxi pendant l'application : 95 %

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

REMARQUES :

(1) Risque d'aspect irrégulier

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR : DILUANT PE < 21 °C - SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 358

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 402

C.O.V. en g/kg sans dilution : 252

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/J Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE) - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) code fournisseur FREITAG.

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 16,4 l / durcisseur : 3,6 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise **entre + 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.