

SIGMACOVER 456

DEFINITION

Intermédiaire ou finition époxy modifié polyamide.

PROPRIETES

Applicable en forte épaisseur.

Surface tolérant sur anciens fonds époxy, glycérophthaliques.

Polymérise jusqu'à - 10 °C.

Résiste à l'eau et aux éclaboussures d'agents chimiques peu agressifs. Certifié ACQPA 22381.

Teintable en centre d'expertise anticorrosion.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur primaire ou acier revêtu d'anciens fonds.

INTERIEUR EXTERIEUR

IMMERSION

ATELIER SITE

TRAVAUX NEUFS ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU :

rural, urbain, industriel et maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné (20-40 % - Bs à 60 °) (1)
COULEUR	Nuancier RAL (autres teintes sur demande)
PRESENTATION	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	En volume Base : 82 % Durcisseur : 18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	Géliné
DILUANT ASSOCIE	Diluant N° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	5 heures La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.
DENSITE	1,40 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 65 % ± 2 En poids : 73 % ± 2
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	75 à 150 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	115 à 230 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 75 microns secs : 8,7 m ² /l Pour 150 microns secs : 4,3 m ² /l
SECHAGE	Pour 150 microns secs : Sec au toucher : 2 heures Manipulable : 6 heures Sec complet : 4 jours
RECOUVRABLE PAR	Lui-même SIGMADUR 520 / 550 / 1800 FREITANE 580
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 150 microns secs : Minimum : 3 heures (lui-même) : 8 heures pour les SIGMADUR / FREITANE Maximum : illimité La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	120° C en continu (température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMACOVER 456

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur primaire préalablement nettoyé ou retouché si nécessaire ou acier revêtu d'anciens fonds.

SUR PRIMAIRES : époxy, époxy modifié ou primaire époxy zinc.

CENTREPOX, FREITAPOX, VIGOR EP, VIGOR ZN 302 SR, SIGMAZINC 109 HS, SIGMACOVER 256, 350, 435

SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :

Nature : époxydiques et glycérophthaliques.

Lavage à la pompe HP, brossage/grattage Si3 des zones oxydées et retouches avec un primaire adapté.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.

DILUANT : N° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : N° 90-53

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (B)	oui	0/5 %		
Rouleau (B)	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	0/5 %	19 à 23/1000°	150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 10 °C à + 40 °C

Subjectile : température mini du support : - 10 °C et 3 °C au dessus du point de rosée

température maxi du support : + 40 °C

Hygrométrie maxi pendant l'application : 95%

Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

L'exposition prématurée à une condensation ou à la pluie peut entraîner un changement de teinte ou de brillance.

REMARQUES :

(1) Brillance spéculaire à 60° selon DTU 59.1 § 6.2.1

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : base et durcisseur 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C ET DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 349

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 373

C.O.V. en g/kg sans dilution : 266

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur le site internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 16,4 l / durcisseur : 3,6 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise **entre + 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7456 / 01-2022

SIGMACOVER 456

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAI DE RECOUVREMENT

Recouvrement par lui-même, pour une épaisseur de 75 microns sec de SIGMACOVER 456

Température du support	- 5 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
	36 h	10 h	4 h	3 h	2 h
Maximum de recouvrement	Illimité sur peinture exempte de farinage et de toute contamination.				

Recouvrement polyuréthanes, pour une épaisseur de 75 microns sec de SIGMACOVER 456

Température du support	- 5 °C	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum de recouvrement	72 h	24 h	16 h	8 h	5 h
Maximum de recouvrement	Illimité sur surface sèche et exempte de farinage et contamination				

Nota : Le SIGMACOVER 456 ne doit pas être surcouché avec des peintures brai-époxyes.

7456 / 01-2022

SIGMACOVER 456

DONNEES COMPLEMENTAIRES

SECHAGE

Température du support	Manipulable	Sec complet
- 10 °C	24 - 48 heures	20 jours
- 5 °C	24 - 30 heures	14 jours
0 °C	18 - 24 heures	10 jours
5 °C	18 heures	8 jours
10 °C	12 heures	6 jours
15 °C	8 heures	5 jours
20 °C	6 heures	4 jours
30 °C	4 heures	3 jours

Nota : Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée d'utilisation du mélange
10 °C	12 heures
20 °C	6 heures
30 °C	4 heures

7456 / 01-2022