

# SIGMACOVER 522

## DEFINITION

Primaire époxy polyamide, pigmenté à l'oxyde de fer micacé.

## PROPRIETES

Peut être utilisé comme primaire ou bouche pore (1).  
Résiste à des températures sèches jusqu'à 200 °C.  
Excellente adhérence sur acier galvanisé et métallisation.  
Certifié ACQPA 31102.  
Résiste jusqu'à -196°C.  
Utilisé en prévention contre la corrosion sous calorifuge.

## DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou acier galvanisé ou primaire ou métallisation.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION (3)	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :  
rural, urbain, industriel et maritime.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Mat métallique
COULEUR	
	Gris vert
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	82 %
Durcisseur :	18 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Fluide
DILUANT ASSOCIE	
	Diluant n° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	8 heures (2)
DENSITE	
	1,80 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume :	60 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	40 à 100 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	65 à 165 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 40 microns secs : 15 m <sup>2</sup> /l Pour 100 microns secs : 6,0 m <sup>2</sup> /l
SECHAGE	
	Pour 50 microns secs (2) :
Sec au toucher :	2 heures
Manipulable :	4 heures
Sec complet :	7 jours
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même SIGMADUR 520 / 550 FREITANE 580 SIGMAFAST 210 HS FREITAPOX SR 213 SIGMACOVER 456 VIGOR EP 460 NF
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 50 microns secs (2) : Minimum : 8 heures                      Maximum : 1 mois
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	200 °C en continu (température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# SIGMACOVER 522

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou acier galvanisé ou primaire ou métallisation.  
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.  
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) au Ra 10 à 13.  
SUR ACIER GALVANISE NEUF : dégraissage puis dérochage chimique suivis d'un rinçage soigné ou mieux balayage au jet d'abrasif suivi d'un dépoussiérage.  
SUR PRIMAIRE (1) : SIGMAZINC 158, SIGMAZINC 109 HS.  
SUR METALLISATION (1) : brossage, dégraissage, dépoussiérage si nécessaire.

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :  
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.  
Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.  
DILUANT : n° 91-92 SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/5 %		
Rouleau	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	5/30 % (1)	19 à 21/1000°	120 à 150 bars

\* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

#### CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 35 °C  
Subjectile : température mini : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée  
température maxi : + 40 °C  
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%  
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 15 °C.

#### REMARQUES :

- (1) sur métallisation ou zinc éthyl silicate, la dilution devra être adaptée afin d'obtenir un film sec de l'ordre de 30 à 40 microns pour éliminer tout risque de bullage.
- (2) voir données complémentaires.
- (3) doit être impérativement surcouché.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur 21 °C < PE < 55 °C  
POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C - SOLVANT : 21 °C < PE < 55 °C  
C.O.V. en g/l sans dilution : 374  
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 484  
C.O.V. en g/kg sans dilution : 210  
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.  
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.  
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 16,4 l / durcisseur : 3,6 l)  
STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7420 / 01-2022

# SIGMACOVER 522

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### DELAIS DE RECOUVREMENT

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum de recouvrement pour 50 microns secs	36 h	16 h	8 h	6 h
Maximum de recouvrement pour 100 microns secs	3 jours	32 h	16 h	12 h
Maximum de recouvrement	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours

La surface devra être sèche et exempte de contamination.

Nota :

- le temps maximum de recouvrement est de 6 mois pour une épaisseur de film sec de SIGMACOVER 522 inférieure à 50 microns.
- mettre une couche de liaison pour les finitions brillantes.

7420 / 01-2022

# SIGMACOVER 522

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### SECHAGE

Température du support	Sec au toucher	Manipulable	Sec complet
5 °C	8 h	18 h	-
10 °C	5 h	8 h	15 jours
15 °C	3 h 30	6 h	10 jours
20 °C	2 h	4 h	7 jours
25 °C	1 h 30	4 h	5 jours

Nota :

- prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.
- pour les systèmes en intérieur de capacités, afin d'obtenir une résistance optimum, une température du support minimum de 10 °C est nécessaire.

### DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée d'utilisation du mélange
15 °C	10 heures
20 °C	8 heures
25 °C	6 heures
30 °C	5 heures
35 °C	4 heures

7420 / 01-2022