

**DEFINITION**

Peinture anticorrosion composée de brais spéciaux non toxiques et de résine Epoxy .

**CLASSIFICATION**

AFNOR famille 1 – classe 9d

**UTILISATION**

Assure la protection des structures métalliques en ambiance agressive (stockage d'engrais – structures métalliques au contact de l'eau douce ou de l'eau de mer – citernes enterrées – portes d'écluses, plate formes offshore, pipe-line...)

**COMPOSITION  
PARTICULARITES**

Résine Epoxy et durcisseur polyamide brai modifié et charges minérales inertes. Le revêtement, à la fois dur et souple, possède une excellente adhérence sur support métallique ainsi que sur béton.  
Pour l'électrozingué et l'acier galvanisé, nous préconisons une sous-couche de KE42 PRIMAIRE EPOXY avant l'application du LE32.

**PREPARATION DE  
SURFACE**

**METALLIQUE :**

Les surfaces à traiter seront sèches et non grasses. Un sablage SA 2,5 est recommandé. Si le sablage est impossible, calamine et rouille devront être éliminées par brossage et dépoussiérage. Nous préconisons **une sous-couche de KE41 EPOXY ZINC ou KE43 avant l'application du LE32.**

**BETON BRUT:**

- Sur béton neuf, attendre 4 semaines la prise du béton.
- Dans tous les cas, neuf ou ancien, on traitera le béton brut avec notre détergent dégraissant acide BN92 NEUTRASOL, rincer abondamment à l'eau claire. Le fonds doit être parfaitement propre et sec.
- Application d'une couche d'imprégnation de LE32 dilué à 30% de EE77.

**MISE EN OEUVRE**

**NB : Durant l'application, l'opérateur doit être équipé d'un masque alimenté en air frais et, tous les appareils électriques à l'intérieur du réservoir doivent être ATEX.**

Homogénéiser séparément la base (A) et le durcisseur (B). Puis, mélanger soigneusement les parties A et B. Laisser reposer le mélange pendant environ 30 minutes.

**Ne pas dépasser ce temps de mûrissement**, par temps chaud ce délai doit être diminué.

**Proportion du mélange : Base 100/Durcisseur 30gr**

**Vie en pot du mélange : 9 heures à 20°C**

**Passé ce délai, le produit ne peut plus être appliqué.** Par temps chaud ce délai doit être diminué.

**Épaisseur recommandée : appliquer 2 couches de 75 à 125µm sec**

**Température d'application** impérativement comprise entre 15°C et 30°C. La température du support doit être d'au moins 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation. Hygrométrie minimum 60%.

**CARACTERISTIQUES**

**Aspect du feuil :** noir satiné  
**Extrait sec en poids :** 71% ± 0,5 %  
**Viscosité du mélange :** 90Ku à 20°C  
**Densité du mélange :** 1,18 ± 0,05 à 20°C

**Séchage à 20°C:**

Hors poussière	4 heures	} pour une épaisseur de 60µm sec à température de 20°C et hygrométrie de 60% d'humidité relative
Manipulable	8 heures	
Dur	24 heures	
Séchage complet	8 à 10 jours	

	Pistolet	Airless	pneumatique
EE77 Diluant Epoxy		8 à 10%	10 à 15%
Viscosité		50" à 60"	25" à 30"

Rendement théorique pour 60µm sec : 6m<sup>2</sup>/litre

Dilution et nettoyage du matériel au EE77 Diluant Epoxy

**HYGIENE & SECURITE**

Il est recommandé d'éviter tout contact avec la peau et les muqueuses. En cas de projections accidentelles, laver abondamment les parties touchées à l'eau et au savon.

La législation relative à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs doit être respectée.

Inflammable – nocif – irritant.

**CONSERVATION**

12 mois en emballage d'origine non entamé et stocké à 20°C.

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.