

# SIGMAGUARD 720

## DEFINITION

Peinture époxydique polyamine à haut extrait sec.

## PROPRIETES

Peinture pour réservoir avec une excellente résistance à divers produits chimiques  
 Polymérisation rapide même à basse température  
 Facile à nettoyer  
 Homologation Lloyd's

## DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut.

INTERIEUR		EXTERIEUR	
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER		SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :  
 Immersion dans produits chimiques (nous consulter).

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Brillant
COULEUR	
	Blanc, vert, gris
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	75 %
Durcisseur :	25 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Fluide
DILUANT ASSOCIE	
	Diluant N° 91-92
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	10 minutes
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	1h30
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
	1,40 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume* :	78 % ± 2
En poids :	84 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	125 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	160 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 125 microns secs : 6,2 m <sup>2</sup> /l
SECHAGE	
	Pour 125 microns secs :
Sec au toucher :	3 heures
Manipulable :	18 heures
Mise en service :	6 jours (immersion)
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 125 microns secs :
Minimum :	8 heures
Maximum :	28 jours.
La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	60 °C
	Nous consulter

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

# SIGMAGUARD 720

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra12 à 14/cut-off 2,5.

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :

Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.

Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.

DILUANT : N° 91-92

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant N° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (retouches uniquement)	0/5 %		
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	0/10 %	21 à 27/1000°	150 bars

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 40 °C.

Subjectile : température mini : 3 °C au dessus du point de rosée  
température maxi : + 40 °C

REMARQUES : la température du mélange doit être de préférence supérieure à 15 °C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application. Attention toutefois, un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le séchage. Prévoir une ventilation efficace.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution : 233

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 286

C.O.V. en g/kg sans dilution : 163

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j revêtement bi-composants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité par internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 15 l / Durcisseur : 5 l) - **4 l** (Base : 3 l / Durcisseur : 1 l).

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise **entre + 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7433 / 11-2018

# SIGMAGUARD 720

## DONNEES COMPLEMENTAIRES

### DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par lui-même à des épaisseurs de 300 microns secs/couche.

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	32 h	24 h	8 h	4 h	3 h
Maximum de recouvrement	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours	7 jours

NOTA : sur surface sèche et exempte de toute contamination.

### DELAIS DE SECHAGE

Température du support	Remise en service (hydrocarbures aliphatiques)	Remise en service (autres - nous consulter)
5 °C	10 jours	17 jours
10 °C	7 jours	14 jours
15 °C	5 jours	8 jours
20 °C	3 jours	5 jours
30 °C	60 h	4 jours
40 °C	36 h	3 jours

### DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée pratique d'utilisation
15 °C	3 heures
20 °C	1h30
25 °C	1 heure
30 °C	30 minutes

7433 / 11-2018