

SIGMAGUARD 750

DEFINITION

Revêtement éthyl silicate riche en zinc, réticulant à l'humidité.

PROPRIETES

Revêtement de protection des bacs de stockage
 Protection cathodique des aciers.
 Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion.
 Excellente résistance aux solvants.
 Durcit à basse température.
 Certificat 15-192, classe «A» selon la norme EN 1090-2 (coefficient de frottement).
 Applicable sur charpente métallique.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Rural, urbain, industriel, maritime. Immersion dans les solvants ou les solutions de pH compris entre 5,5 et 9 (1).

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Mat
COULEUR	
	Gris
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Liant :	74 %
Zinc :	26 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Fluide
DILUANT ASSOCIE	
	Diluant N° 90-53
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	12 heures (2)
La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.	
DENSITE	
	2,70 ± 0,10
EXTRAIT SEC	
En volume* :	65 % ± 2
En poids* :	83 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	75 à 100 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	115 à 155 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 75 microns secs : 8,7 m ² /l Pour 100 microns secs : 6,5 m ² /l
SECHAGE	
	Pour 100 microns secs :
Manipulable :	30 minutes
Mise en immersion :	2 jours
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même (3) Autres : nous consulter
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 100 microns secs :
Minimum* :	12 heures
Maximum* :	illimité. (2)
La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.	
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	Nous consulter

7551 / 11-2018

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

* Se reporter aux indications reprises dans notre document "GÉNÉRALITÉS".

SIGMAGUARD 750

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.

Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT : Le zinc silicate se présente en deux emballages : un jerrycan pour le liant, et un bidon contenant un sac de poudre de zinc. Sortir le sac de zinc du bidon. Homogénéiser le liant dans le jerrycan. Mettre 2/3 du liant dans le bidon vide. Homogénéiser de façon vigoureuse le reste du liant (1/3) présent dans le jerrycan et l'ajouter dans le bidon. Ajouter dans le bidon graduellement la poudre de zinc dans le liant tout en agitant mécaniquement jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Tamiser le mélange sur un tamis de 30 à 60 mesh. Agiter continuellement pendant l'application à faible vitesse. L'utilisation d'une pompe spécifique pour zinc silicate est recommandée.

DILUANT : N° 90-53

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant N° 90-53.

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (retouches uniquement)	5-15 % (4)		
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	0-10 % (3)	19 à 25/1000 ^e	90 - 120 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : - 5 °C à + 40 °C

Hygrométrie > 50 %

Subjectile : - 5 °C à + 40 °C, température mini : 3 °C au dessus du point de rosée

REMARQUES :

(1) nous consulter.

(2) voir données complémentaires.

(3) si l'on doit appliquer une nouvelle couche de SIGMAGUARD 750, diluer impérativement cette seconde couche avec 25 à 50 % de diluant 90-53.

(4) application par couche de 25 microns humides pour obtenir l'épaisseur requise.

(5) Ne pas utiliser en immersion dans les liquides alcalins (pH > 9) et acides (pH < 5,5).

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : liant : PE < 21 °C / pigment (zinc) : PE > 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l sans dilution: 452

C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 485

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **13,5 l** (Liant : 10 l / Pigment : 3,5 l)

STOCKAGE : 9 mois (liant) / 12 mois (pigment) sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 10b

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7551 / 11-2018

SIGMAGUARD 750

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DÉLAIS DE RECOUVREMENT

Température du support	- 5 °C	0 °C	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
Minimum de recouvrement	24 h	24 h	18 h	12 h	6 h	4 h
Maximum de recouvrement	Illimité, après nettoyage de la surface pour éliminer la contamination et les sels de zinc.					

- Le temps de recouvrement est allongé pour une hygrométrie inférieure à 50 %.
- Le SIGMAGUARD 750 durcit par apport d'eau. Cela signifie que l'apport d'eau (dans l'atmosphère ou par vaporisation) doit être suffisant pendant et après l'application. Il est conseillé de mesurer l'humidité relative et la température pendant le durcissement du produit.
- Avant mise en service, le SIGMAGUARD 750 doit être suffisamment durci.
- Quand les conditions de séchage sont défavorables ou que l'on souhaite diminuer le temps minimum de recouvrement, le durcissement du SIGMAGUARD 750 peut être accéléré 4 heures après son application :
 - en vaporisant de l'eau et en maintenant la surface humide pendant 2 heures, suivi d'un séchage.
 - en vaporisant une solution ammoniacale à 0,5 %, suivi d'un séchage.
- Pour vérifier le durcissement, le test par chiffonnage selon ASTM 4752 peut être effectué : après 50 double frottements avec un chiffon imbibé de MEK (ou de diluant SIGMA 90-53), le revêtement ne doit pas être détrempe.

DÉLAIS DE SÉCHAGE

Température du support	Temps avant immersion
0 °C	4 jours
10 °C	4 jours
20 °C	2 jours
30 °C	2 jours
40 °C	2 jours

- Le SIGMAGUARD 750 durcit par apport d'eau. Cela signifie que l'apport d'eau (dans l'atmosphère ou par vaporisation) doit être suffisant pendant et après l'application. Il est conseillé de mesurer l'humidité relative et la température pendant le durcissement du produit.
- L'hygrométrie doit être supérieure à 50 % pendant le séchage.
- Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

DURÉE PRATIQUE D'UTILISATION DU MÉLANGE

Température ambiante	Durée pratique d'utilisation du mélange (viscosité d'application)
0 °C	24 heures
10 °C	16 heures
20 °C	12 heures
30 °C	6 heures

7551 / 11-2018