



# SIGMAGUARD CSF 585

## DEFINITION

Revêtement époxy sans solvant.

## PROPRIETES

Pour contact eau potable.

Sans solvant, sans amines aromatiques.

Attestation de conformité sanitaire Carso du 27 Octobre 2017 (N°17 MAT LY 217)

## DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut.

INTERIEUR

EXTERIEUR

IMMERSION



ATELIER



SITE



TRAVAUX NEUFS



ENTRETIEN



ATMOSPHERE OU MILIEU :

Eau potable, eau non agressive.

## CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Brillant
COULEUR	
	Bleu
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	77,5 %
Durcisseur :	22,5 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Géliné
DILUANT ASSOCIE	
	Ne pas diluer
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	15 minutes si à 10 °C
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	90 minutes
	La température ambiante influe sur la durée de vie en pot du mélange.
DENSITE	
	1,30 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume* :	100 %
En poids :	100 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	250 à 400 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	250 à 400 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 260 microns secs : 4 m <sup>2</sup> /l
	Pour 400 microns secs : 2,5 m <sup>2</sup> /l
SECHAGE	
	Pour 400 microns secs :
Sec au toucher :	5 h
Mise en service :	12 jours (immersion)
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même.
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 400 microns secs :
Minimum :	24 heures
Maximum :	20 jours.
	La température ambiante influe sur les délais de recouvrement minimum du produit.
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	40 °C (immersion)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

D63B / 08-2021

# SIGMAGUARD CSF 585

## MISE EN ŒUVRE

### SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soin Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.  
Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.

### EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :  
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.

SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-53

### APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (retouche)			
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	ne pas diluer	21/1000°	280 bars mini

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 10 °C à + 40 °C.

Subjectile : température mini : 3 °C au dessus du point de rosée  
température maxi : + 40 °C

REMARQUES : dans le cas de capacités stockant de l'eau potable, effectuer un lavage soigné du revêtement à l'eau potable avant mise en service (voir notice sur les conditions de mise en œuvre du Sigmaguard CSF 585).  
En atmosphère confinée, assurer une ventilation suffisante.

### HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : > 55 °C

POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C

C.O.V. en g/l : 6

C.O.V. en g/kg : 5

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j revêtement bi-composants à fonction spéciale.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) fournisseur FREITAG).

### CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 15,5 l / Durcisseur : 4,5 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise **entre + 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.