

SIGMAGUARD CSF 650

DEFINITION

Revêtement époxy sans solvant.

PROPRIETES

Excellente tenue aux hydrocarbures aromatiques (toluène, xylène) et aliphatiques et aux carburants (MTBE).

Teinte claire favorisant la détection des pollutions.

Produit homologué par le SEA.

Version incolore pour systèmes renforcés avec mats de verre ou fibres de verre projetées (nous consulter).

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire.

INTERIEUR		EXTERIEUR	
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Hydrocarbures, carburants oxygénés (MTBE).

Autres : nous consulter.

CARACTERISTIQUES A 20 ° C ET A 65 % HR

ASPECT	
Brillant	
COULEUR	
Vert, vert clair, blanc cassé, incolore	
PRESENTATION	
Bicomposant	
PROPORTION DU MELANGE	
En volume	
Base :	80 %
Durcisseur :	20 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
DILUANT ASSOCIE	
Ne pas diluer	
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
Néant	
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
1 heure	
DENSITE	
1,30 ± 0,05	
EXTRAIT SEC	
En volume :	100 %
En poids :	100 %

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
300 à 1000 microns (1 et 2)	
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
300 à 1000 microns (1 et 2)	
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 300 microns secs : 3,3 m ² /l	
Pour 1000 microns secs : 1 m ² /l	
SECHAGE	
Pour 300 microns secs :	
Sec au toucher :	8 heures
Manipulable :	16 heures
Mise en service :	5 jours
(immersion)	
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 300 microns secs (3) :	
Minimum :	24 heures
Maximum :	20 jours
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
60 °C (en immersion) - nous consulter.	

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMAGUARD CSF 650

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501- 1
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 12 à 14.
SUR PRIMAIRES (époxy) : SIGMACOVER 280, SIGMACOVER 522.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
L'utilisation d'une tresse chauffante peut être nécessaire à basse température.
La température du mélange devra être de préférence au-dessus de 25 °C.
DILUANT : ne pas diluer SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant n° 90-83

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (1) (retouches uniquement)			
Rouleau	oui (1) (retouches uniquement)			
Pistolet sans air	oui (4)		19 à 25/1000°	220 à 280 bars (5)

CONDITIONS D'APPLICATION :
TEMPERATURE AMBIANTE : + 5 °C à + 35 °C (+10 °C pour les systèmes armés avec mat de verre ou fil de verre)
Subjectile : température mini : + 10 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi : + 30 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%

REMARQUES : assurer une ventilation efficace en atmosphère confinée.

(1) Epaisseur maximum de film sec à la brosse et au rouleau : 150 microns par couche.

(2) Voir en annexe les spécifications de systèmes.

(3) Voir données complémentaires.

(4) Pour faciliter l'application du produit, il est conseillé de l'utiliser à une température mini de 25 °C et d'utiliser des tuyaux chauffants à 30 °C.

A 30 °C, la durée pratique d'utilisation du mélange est de 45 minutes.

(5) 220 bars pour un mélange à 30°C/280 bars pour un mélange à 25 °C.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : PE > 55° C

POINT ECLAIR DU SOLVANT : 21° C < PE < 55° C

C.O.V. en g/l sans dilution : 143

C.O.V. en g/kg sans dilution : 109

Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 16 l / Durcisseur : 4 l)

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7443 / 11-2018

SIGMAGUARD CSF 650

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement par lui-même à des épaisseurs de 300 à 400 microns secs/couche.

Température du support	10 °C	20 °C	30 °C
Minimun de recouvrement	36 h	24 h	16 h
Maximun de recouvrement	20 jours	20 jours	14 jours

Nota : sur surface sèche et exempte de toute contamination.

SECHAGE

Température du support	Manipulable	Remise en service
10 °C	30 heures	7 jours
20 °C	16 heures	5 jours
30 °C	10 heures	3 jours

Nota : Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

7443 / 11-2018

SIGMAGUARD CSF 650

DONNEES COMPLEMENTAIRES

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.

SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins, Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) au Ra 12 à 14.

SUR PRIMAIRES (époxy) : SIGMACOVER 280, SIGMACOVER 522.

SPECIFICATIONS

Système peinture N° 1	1 couche primaire époxy SIGMACOVER 280 ou SIGMACOVER 522	Epaisseur 50 microns secs
	1 couche SIGMAGUARD CSF 650	Epaisseur 600 microns secs*
Système peinture N° 2	1 couche primaire époxy SIGMACOVER 280 ou SIGMACOVER 522	Epaisseur 50 microns secs
	1 couche SIGMAGUARD CSF 650	Epaisseur 1000 microns secs*

* CONDITIONS GENERALES D'APPLICATION

Dans certaines conditions spécifiques de chantier, il conviendra d'appliquer une seconde couche pour obtenir l'épaisseur de film sec mentionnée.

Dans tous les cas, la température du support ne devra pas être supérieure à 30 °C.

7443 / 11-2018