

SIGMATHERM 350

DEFINITION

Peinture silicone acrylique haute température

PROPRIETES

Résiste jusqu'à 350 °C

Compatible avec des primaires organiques et inorganiques au zinc.

Excellente résistance aux intempéries.

Facile à nettoyer.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire ou métallisation.

INTERIEUR EXTERIEUR

IMMERSION

ATELIER SITE

TRAVAUX NEUFS ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU :
Industriel ou maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné
COULEUR	Aluminium, blanc, noir
PRESENTATION	Monocomposant
PROPORTION DU MELANGE	Sans objet
CONSISTANCE DU PRODUIT	Fluide
DILUANT ASSOCIE	Prêt à l'emploi
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Sans objet
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	Sans objet
DENSITE	1,2 ± 0,05 (blanc) 1,1 ± 0,05 (aluminium)
EXTRAIT SEC	En volume : 39 % ± 2 (blanc) / 42 % ± 2 (alu) En poids : 51 % ± 2
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	25 à 30 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	60 à 80 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 25 microns secs : 15,6 m ² /l Pour 30 microns secs : 13 m ² /l
SECHAGE	Pour 25 microns secs : Sec au toucher : 1 à 2 heures
RECOUVRABLE PAR	Lui-même
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 25 microns secs : Minimum : 18 heures Maximum : illimité
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	350 °C (température sèche)

SIGMATHERM 350

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire ou métallisation.
SUR ACIER BRUT : décapage par jets d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501- 1.
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) au RA 10 à 12.
SUR PRIMAIRES : de type zinc silicate : SIGMAZINC 158 (application par voiles successifs pour éviter le bullage).
SUR METALLISATION : aluminium ou zinc, sèche et exempte de toute contamination.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser sous agitation mécanique avant emploi.

DILUANT : ne pas diluer

SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 21-06

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (1)	oui (retouches)	Non		
Rouleau (1)	oui	Non		
Pistolet sans air	oui	Non	15 à 19/1000°	120 à 150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

TEMPERATURE AMBIANTE : +5 °C à + 35 °C.

Subjectile : température mini : +5 °C et 3 °C au-dessus du point de rosée
température maxi : + 35 °C

REMARQUES :

(1) Risque d'aspect irrégulier à la brosse ou au rouleau.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21° C < PE < 55° C

POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21° C < PE < 55° C

C.O.V. pour l'aluminium : 540 g/l soit 491 g/kg

C.O.V. pour le blanc : 590 g/l soit 492 g/kg

Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.

ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité par internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l**

STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre **+ 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :

Famille I

Classe : 10c/7b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.