

DEFINITION

KE43 est une peinture Epoxy à deux composants, réticulant en un revêtement possédant une excellente résistance à un large éventail de produits chimiques, parmi lesquels :

- Les solutions aqueuses des acides et alcalis organiques et minéraux.
- Les solvants organiques et dérivés pétroliers.
- Les détergents, désinfectants et autres produits issus de la synthèse organique.

UTILISATION

Protection intérieure de réservoirs, citernes, cuves de rétention, intérieur de bennes,...

Certains composés chimiques peuvent provoquer des décolorations du film sans que sa performance générale en soit affectée.

Les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Consulter notre service technique pour chaque cas particulier : une liste des résistances chimiques est disponible

CARACTERISTIQUES

Extrait sec volumique	75% selon ISO 3233-7j à 20°
Extrait sec en poids	81% selon ISO 3233-7j à 20°
Densité	1,70 ± 0,05
Intervalle de Point éclair	Base & Durcisseur 23°C-55°C
Aspect	mat
Teintes	blanc, rouge brun
Rendement	7m ² /L pour 100µm secs ou 140µm humide

CLASSEMENT

Famille 1 – Classe 6b

MODE D'APPLICATION

Mode d'application : Airless /brosse/rouleau (dilution maxi : 5%) Pneumatique (10à20%)

Rapport du mélange en volume : 90/10

Temps de mûrissement : Néant

Durée de vie en pot (à 20°C) : 3 heures

Diluant/nettoyant : EE77

DONNÉES POUR APPLICATION AIRLESS

Pression de la buse : 150-200 bars

Type de buse : 0,017 – 0,019



Pour retouches

PREPARATION DE SURFACE

L'ensemble des travaux d'assemblage ou de mécano soudage seront terminés avant les travaux de peinture.

-Acier brut : Décapage au jet d'abrasif au degré SA 2,5 (selon ISO 8501-1988) . Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2

-Béton : Le support sera agé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toutes traces d'anciennes peinture par projection d'abrasif si besoin. Si celui-ci est fissuré et nécessite la mise en place d'un complexe stratifié, KE43 sera utilisé comme couche de renforcement.

CONDITIONS DE MISE EN OEUVRE

Attention en milieu confiné

- De façon à éviter les rétentions de solvant qui pourraient réduire la performance du film, il est indispensable, pendant et après l'application, d'assurer l'élimination des volatils par extraction mécanique en renouvelant plusieurs dizaine de fois par heure le volume de la capacité. Cette ventilation forcée doit permettre aussi de réduire les risques santé/sécurité liés à la présence de solvant pendant et après l'application.

- Température du support impérativement comprise entre 10°C et 45°C et au moins 5°C supérieure à celle du point de rosée.

SYSTEME RECOMMANDE

EPOXY AMINE KE43 en couche de 3 x 100 microns sec (épaisseur du film sec) ou 3 x 140µm humide

SECHAGE

	10°c	20°c	30°c
Recouvrable : - Mini	48 H	12 H	6 heures
- Maxi	90 H	60 jours	30 jours
Mise en service	14 jours	7 jours	5 jours

STOCKAGE ET MANIPULATION

Le produit doit être entreposé dans un lieu frais, bien ventilé et à l'abri de températures élevées. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. La manipulation doit se faire avec précaution. Bien agiter avant utilisation