

SIGMATHERM 540

DEFINITION

Peinture monocomposant haute température aux résines silicones et pigmentée à l'aluminium réticulant à l'humidité.

PROPRIETES

Résistance en température sèche de 540 °C avec des pointes à 600°C sur acier grenailé au degré de soin Sa 2 1/2.

Résistance à 400 °C sur acier rouillé nettoyé au degré de soin ST3.

Pas de cuisson nécessaire entre couches.

Particulièrement adapté pour la maintenance de surfaces chaudes où le décapage à l'abrasif mécanique est impossible.

Excellente résistance aux intempéries.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut et primaire.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>
IMMERSION			
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Rural, urbain, industriel ou maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné
COULEUR	Aluminium
PRESENTATION	Monocomposant
PROPORTION DU MELANGE	Sans objet
CONSISTANCE DU PRODUIT	Fluide
DILUANT ASSOCIE	Ne pas diluer
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Sans objet
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	Sans objet
DENSITE	1,1 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 45 % ± 2 En poids : 57 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	25 à 30 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	45 à 70 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 20 microns secs : 22 m ² /l Pour 30 microns secs : 15 m ² /l
SECHAGE	Pour 25 microns secs : Sec au toucher : 45 minutes Laisser sécher minimum 3 jours à 20 °C avant exposition à température.
RECOUVRABLE PAR	Lui-même
DELAI DE RECOUVREMENT	Pour 25 microns secs : Minimum : 16 heures
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	540 °C (température sèche) (2)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

SIGMATHERM 540

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE				
NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire. SUR ACIER BRUT : décapage par jets d'abrasifs au degré de soins, Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501- 1. Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503-1) au RA 10 à 12. SUR PRIMAIRE : SIGMAZINC 158 ou DIMETCOTE 9.				
EMPLOI/DILUTION				
PREPARATION DU PRODUIT : Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.				
DILUANT : ne pas diluer			SOLVANT DE NETTOYAGE : diluant N° 21-06	
APPLICATION				
PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (1)	oui	Non		
Rouleau (1)	oui	Non		
Pistolet pneumatique	oui	Non	1,5 - 2 mm	3-4 bars
* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.				
CONDITIONS D'APPLICATION : TEMPERATURE AMBIANTE : +5 °C à + 35 °C. Subjectile : température mini : +5 °C et 3 °C au-dessus du point de rosée température maxi : + 35 °C Hygrométrie mini pendant l'application : 50 %				
REMARQUES : (1) Risque d'aspect irrégulier à la brosse ou au rouleau. (2) - Sur préparation de surface Sa 2 1/2, la tenue en température sèche maximum est de 600 °C en continu lorsque le Sigmatherm 540 est utilisé seul. Elle est de 540 °C lorsque le Sigmatherm 540 est utilisé sur un primaire zinc ethyl silicate (Sigmazinc 158 / Dimetcote 9) - Sur préparation de surface manuelle St3, la tenue en température sèche maximum est de 400 °C en continu.				
HYGIENE ET SECURITE				
POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21° C < PE < 55° C POINT ECLAIR DU DILUANT : 21° C < PE < 55° C C.O.V. en g/l sans dilution : 478 C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 478 C.O.V. en g/kg sans dilution : 427 Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/i Revêtements monocomposants à fonction spéciale. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive. ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité par internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).				
CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE				
CONDITIONNEMENT : 5 l et 20 l STOCKAGE : (entre + 5 °C et + 35 °C) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale. Craint le gel.				
CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) :		Famille I	Classe : 10c	

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.