

STEELGUARD 2458

DEFINITION

Finition monocomposant acrylique en phase solvant.

PROPRIETES

Couche de finition décorative et de protection des systèmes intumescents STEELGUARD.

- Bonne stabilité de teinte et de brillant.
- Séchage rapide.
- Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.
- En intérieur (Z1, Z2) dans le cas des systèmes intumescents.
- Classification Emissions dans l'Air Intérieur : A+.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur STEELGUARD ou primaire.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR (1)	
IMMERSION			
ATELIER (2)	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :
moyennement agressif, urbain, maritime.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	Satiné
COULEUR	Nuancier RAL (autres teintes sur demande)
PRESENTATION	Monocomposant
PROPORTION DU MELANGE	Sans objet
CONSISTANCE DU PRODUIT	Fluide
DILUANT ASSOCIE	Diluant n° 21-06
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	Sans objet
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	Sans objet
DENSITE	1,23 ± 0,05
EXTRAIT SEC	En volume : 45 % ± 2 En poids : 57 % ± 2
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	50 à 125 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	110 à 280 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	Pour 50 microns secs : 9 m ² /l Pour 75 microns secs : 6 m ² /l
SECHAGE (voir annexe)	Pour 75 microns secs : Sec au toucher : 1 heure Manipulable : 4 heures
RECOUVRABLE PAR	Lui-même
DELAI DE RECOUVREMENT (voir annexe)	Pour 75 microns secs : Minimum : 4 heures Maximum : illimité
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	60 °C (température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

STEELGUARD 2458

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur systèmes intumescent STEELGUARD conformément aux DOP et ETE.
Sur primaires préalablement nettoyés ou retouchés si nécessaire.
Sur époxy : FREITAPOX SR 213 (en intérieur).
Sur alkyde : VITRAL 120 HS, FREITAMETAL EXPERT.
Sur acrylique : FREITACCROCH.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.
DILUANT : n° 21-06 SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 21-06

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse (3)	oui			
Rouleau (3)	oui			
Pistolet sans air	oui	0/5 %	15 à 17 /1000°	20 MPa (200 bars)

CONDITIONS D'APPLICATION :
Température ambiante : + 5 °C à + 30 °C
Subjectile : température mini : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi : + 30 °C
Humidité relative maxi 85 %.
Lors de l'application, il est préférable de maintenir le produit à une température minimum de 15 °C.

REMARQUES :

- (1) Applicable en extérieur sauf sur intumescent STEELGUARD.
- (2) En cas d'application en atelier, bien laisser sécher intumescent STEELGUARD au préalable.
- (3) Pour certaines teintes appliquées à la brosse ou au rouleau, il peut être nécessaire de redoubler la couche de finition pour obtenir une bonne opacité et un aspect uniforme.
- (4) Une ventilation suffisante doit être maintenue pendant l'application et le séchage.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : 21 °C < PE < 55 °C
POINT ECLAIR DU DILUANT : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 400
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/i Revêtements monocomposants à fonction spéciale.
Les valeurs COV indiquées tiennent compte des colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 L.**
STOCKAGE : 24 mois sous abri et à température comprise entre **+ 5 °C et + 35 °C**, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 7b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

7760 / 01-2022

STEELGUARD 2458

DONNEES COMPLEMENTAIRES (annexe)

EPAISSEUR DU FILM ET RENDEMENT

Epaisseur sèche en microns	50	75	100	125
Rendement théorique (m ² /l)	9,0	6,0	4,5	3,6

Epaisseur sèche maximum à la brosse : 50 microns

DELAIS DE RECOUVREMENT

Recouvrement à 75 microns

	Température du support	10 °C	20 °C	30 °C
Par lui-même	Minimum de recouvrement	8 h	4 h	2 h
	Maximum de recouvrement	Illimité		

DELAIS DE SECHAGE

Température du support	Sec au toucher	Manipulable
10 °C	2 h	8 h
20 °C	1 h	4 h
30 °C	30 minutes	2 h

Une ventilation suffisante doit être maintenue pendant l'application et le séchage.

7760 / 01-2022