



VIGOR EP 805 NF

DEFINITION

Revêtement époxy polyamine à haut extrait sec.

PROPRIETES

Compatible avec une protection cathodique adaptée.

Ne contient pas de brai.

Excellente résistance à la corrosion et à l'abrasion.

Peut être appliqué directement sur métal.

Certifié ACQPA 35411.

Produit sans éthylbenzène.

Produit homologué par EDF pour l'hydraulique.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire.

INTERIEUR EXTERIEUR

IMMERSION

ATELIER SITE

TRAVAUX NEUFS ENTRETIEN

ATMOSPHERE OU MILIEU

rural, urbain, industriel et maritime.

Eau brute et salée, autres (nous consulter).

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT
Satiné
COULEUR
Noir, RAL 7038
PRESENTATION
Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE
En volume
Base : 75 %
Durcisseur : 25 %
CONSISTANCE DU PRODUIT
Gélifié
DILUANT ASSOCIE
Diluant n° 2 Bis
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE
Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE
2 heures (1)
DENSITE
1,50 ± 0,05
EXTRAIT SEC
En volume : 82 % ± 2
En poids : 84 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC
150 à 225 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE
185 à 275 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE
Pour 150 microns secs : 5,5 m ² /l
Pour 225 microns secs : 3,6 m ² /l
SECHAGE
Pour 150 microns secs (1) :
Sec au toucher : 3 heures
Mise en service : 3 jours
(immersion)
RECOUVRABLE PAR
Lui-même
SIGMADUR 520 / 550 / 1800
FREITANE 580
DELAI DE RECOUVREMENT
Pour 150 microns secs (1) :
Par lui-même :
Minimum : 16 heures
Par SIGMADUR 520 / 550 :
Minimum : 32 heures
Maximum : 28 jours
Maximum : 28 jours
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE
Sans objet

D11B / 01-2022

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

VIGOR EP 805 NF

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire.
SUR ACIER BRUT : décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1.
Rugosité profil moyen G (norme ISO 8503.1) ou Ra 10 à 13.
SUR PRIMAIRE : CENTREPOX PZ NF, SIGMACOVER 280, SIGMACOVER 522

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
Procéder à la dilution adaptée au mode d'application.
DILUANT : n° 2 Bis SOLVANT DE NETTOYAGE : n° 2 Bis

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (surfaces réduites)			
Rouleau	non			
Pistolet sans air	oui	0/5 %	19 à 21/1000°	150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :
Température ambiante : +5 °C à +35 °C
Subjectile : température mini du support : +5 °C et +3°C au-dessus du point de rosée
température maxi du support : +35 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 85%
Température du produit pendant l'application : de préférence au-dessus de 15 °C

REMARQUES :
(1) voir données complémentaires.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C
POINT ECLAIR DU DILUANT : PE < 21 °C - SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 221
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 253
C.O.V. en g/kg sans dilution : 158
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE) - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com
code fournisseur FREITAG.

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (base : 15 l / durcisseur : 5 l)
STOCKAGE : 12 mois sous abri et à température comprise entre + 5 °C et + 35 °C, emballage d'origine non ouvert.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

D 11 B / 01-2022

VIGOR EP 805 NF

DONNEES COMPLEMENTAIRES

DELAIS DE RECOUVREMENT

Température du support	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Minimum de recouvrement	36 h	24 h	16 h	8 h
Maximum de recouvrement	28 jours	28 jours	28 jours	14 jours

Nota : la surface devra être sèche et exempte de contamination.

Prévoir une ventilation adéquate pendant l'application et le séchage du produit.

MISE EN SERVICE (IMMERSION)

Température du support	Temps minimum de séchage avant immersion dans l'eau
5 °C	10 jours
10 °C	7 jours
15 °C	5 jours
20 °C	3 jours
30 °C	2,5 jours
40 °C	1,5 jours

DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE

Température ambiante	Durée d'utilisation du mélange
15 °C	3 heures
20 °C	2 heures
30 °C	1 heure
40 °C	30 minutes

D11B / 01-2022