

RIOCRYL SP100

DEFINITION	Finition brillante Polyuréthane acrylique à 2 composants et durcisseur aliphatique.																																																		
CLASSIFICATION	Famille I – Classe 7b1																																																		
COMPOSITION	Le liant est une résine acrylique réticulée par un isocyanate conférant d'excellentes propriétés mécaniques: dureté, souplesse, résistance aux chocs, brillant élevé, grande stabilité aux Ultra Violets.																																																		
APPLICATION	Véhicules utilitaires, matériel viti-vinicole, machines outils, matériels de travaux publics, conteneurs, outillage, mobilier métallique...Application air et four. Pour utilisation industrielle de grande longévité.																																																		
QUALITES DOMINANTES	Séchage et durcissement à cœur rapides, non jaunissant, non farinante, très grande stabilité du brillant dans le temps, résiste aux huiles minérales, au fuel et aux carburants. Résiste aux engrais chimiques, aux solvants, aux acides. Décontaminable, utilisable sur support difficile.																																																		
CARACTERISTIQUES	<table border="0"> <tr> <td>Aspect du feuil sec</td> <td colspan="2">brillant et tendu</td> </tr> <tr> <td>Viscosité de livraison (A+B) à 20°C</td> <td colspan="2">50" coupe AFNOR N°4</td> </tr> <tr> <td>Densité à 20°C (A+B) :</td> <td colspan="2">1,05± 0,02</td> </tr> <tr> <td>Extrait sec massique (A+B) :</td> <td colspan="2">65 à 75% suivant les teintes</td> </tr> <tr> <td>Brillance</td> <td colspan="2">95% norme NFT 30064 (60°)</td> </tr> <tr> <td>Proportions du mélange en poids</td> <td colspan="2">base 100gr/catalyseur 33gr</td> </tr> <tr> <td>Proportions du mélange en volume</td> <td colspan="2">base 3/1 catalyseur</td> </tr> <tr> <td>Valeur d'émissivité COV</td> <td colspan="2">< 30 %</td> </tr> <tr> <td>Durée de vie du mélange</td> <td colspan="2">4 heures à 20°C</td> </tr> <tr> <td>Adhérence (peigne de 1mm)</td> <td>NFT 30038</td> <td>c O</td> </tr> <tr> <td>Dureté PERSOZ</td> <td>NFT 30016</td> <td>≥150</td> </tr> <tr> <td>Séchage :</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Hors poussière</td> <td>30 minutes</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Manipulable</td> <td>2h</td> <td>Hygrométrie 60% Température 20°C</td> </tr> <tr> <td>Dur</td> <td>12 heures</td> <td>pour une épaisseur de 40µm feuil sec</td> </tr> <tr> <td>Délai de recouvrement</td> <td>24 heures</td> <td></td> </tr> </table> <p>Résistance thermique à 100°C en continu et 150°C en pointe (température sèche)</p>			Aspect du feuil sec	brillant et tendu		Viscosité de livraison (A+B) à 20°C	50" coupe AFNOR N°4		Densité à 20°C (A+B) :	1,05± 0,02		Extrait sec massique (A+B) :	65 à 75% suivant les teintes		Brillance	95% norme NFT 30064 (60°)		Proportions du mélange en poids	base 100gr/catalyseur 33gr		Proportions du mélange en volume	base 3/1 catalyseur		Valeur d'émissivité COV	< 30 %		Durée de vie du mélange	4 heures à 20°C		Adhérence (peigne de 1mm)	NFT 30038	c O	Dureté PERSOZ	NFT 30016	≥150	Séchage :			Hors poussière	30 minutes		Manipulable	2h	Hygrométrie 60% Température 20°C	Dur	12 heures	pour une épaisseur de 40µm feuil sec	Délai de recouvrement	24 heures	
Aspect du feuil sec	brillant et tendu																																																		
Viscosité de livraison (A+B) à 20°C	50" coupe AFNOR N°4																																																		
Densité à 20°C (A+B) :	1,05± 0,02																																																		
Extrait sec massique (A+B) :	65 à 75% suivant les teintes																																																		
Brillance	95% norme NFT 30064 (60°)																																																		
Proportions du mélange en poids	base 100gr/catalyseur 33gr																																																		
Proportions du mélange en volume	base 3/1 catalyseur																																																		
Valeur d'émissivité COV	< 30 %																																																		
Durée de vie du mélange	4 heures à 20°C																																																		
Adhérence (peigne de 1mm)	NFT 30038	c O																																																	
Dureté PERSOZ	NFT 30016	≥150																																																	
Séchage :																																																			
Hors poussière	30 minutes																																																		
Manipulable	2h	Hygrométrie 60% Température 20°C																																																	
Dur	12 heures	pour une épaisseur de 40µm feuil sec																																																	
Délai de recouvrement	24 heures																																																		
MISE EN OEUVRE	<p>PREPARATION DE SURFACE :</p> <p>La surface doit être, propre, sèche, dépolvoisée, exempte de graisse, rouille et calamine et au préalable recouverte d'un primaire compatible :</p> <p><u>Sur support ferreux</u> :</p> <p>Application d'une couche de 60µm sec d'apprêt acrylique/uréthane PRIMAIRE PU KP32/PU HES KP33, EPOXY solvanté KE42/KE62.</p> <p><u>Sur support non ferreux et polyester</u> : application d'une couche de KE42 ou KE62.</p> <p>PREPARATION DU MELANGE : Au moment de l'emploi, on incorpore progressivement à la base la totalité du durcisseur fourni, sous agitation constante. Un brassage soigneux est nécessaire.</p>																																																		
APPLICATION	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Procédé</th> <th>Diluant Lourd HP35/EP78 Diluant léger HP34</th> <th>Visco. CF4</th> <th>Dosage en volume pour pompe volumétrique avec HP80, RPS1, KN20</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pneumatique</td> <td rowspan="2">0 à 5,00%</td> <td rowspan="2">25 - 30"</td> <td>Part A 3</td> </tr> <tr> <td>Airmix</td> <td>Part B 1</td> </tr> </tbody> </table> <p>Nettoyage du matériel d'application : avec le diluant DI OON ou HN23, immédiatement après utilisation, avant que la peinture ne se polymérise.</p> <p>TEMPÉRATURE D'APPLICATION : Mini +5°C - Maxi +35°C - Support : mini +5°C</p> <p>RENDEMENT THÉORIQUE: 8-9 m²/Kg pour une épaisseur du film sec de 40 microns sec.</p>			Procédé	Diluant Lourd HP35/EP78 Diluant léger HP34	Visco. CF4	Dosage en volume pour pompe volumétrique avec HP80, RPS1, KN20	Pneumatique	0 à 5,00%	25 - 30"	Part A 3	Airmix	Part B 1																																						
Procédé	Diluant Lourd HP35/EP78 Diluant léger HP34	Visco. CF4	Dosage en volume pour pompe volumétrique avec HP80, RPS1, KN20																																																
Pneumatique	0 à 5,00%	25 - 30"	Part A 3																																																
Airmix			Part B 1																																																
HYGIENE & SECURITE	Nous consulter, voir FDS																																																		
STOCKAGE	Le Durcisseur est sensible à l'humidité de l'air, conservation limitée à 6 mois. Il doit être utilisé dès ouverture de la boîte.																																																		

Ces conseils techniques sont donnés au mieux de nos connaissances. Il vous appartient de vérifier auprès de nos services qu'une rédaction plus récente ne remplace pas celle-ci. Ils constituent de simples indications qui n'engagent pas notre responsabilité. Ils ne vous dispensent pas de vérifier si les produits livrés par nous conviennent aux procédés et objectifs recherchés. L'utilisation et la transformation des produits échappent à nos possibilités de contrôle et, par conséquent, relèvent exclusivement de votre responsabilité.