

Resist 86

Description du produit

Revêtement bi composant éthyle silicate de zinc inorganique a séchage par réaction avec l'humidité. Revêtement à séchage rapide très riche en poudre de zinc. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, Level 1, ISO 12944-5 et AS/NZS 3750.15.1994. Procure une excellente protection contre la corrosion en monocouche ou dans un système complet. Résistant aux hautes températures jusqu'à 540°C. Utiliser comme primaire dans un système et en monocouche en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone uniquement. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie exposés aux environnements hautement corrosifs, C5I ou C5M (ISO 12944-2). Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure. Spécialement développé comme primaire dans un système complet lorsqu'une durabilité accrue est requise.

Approbation et certificats

Tests de pré-qualification en accord avec le NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, adapté aux expositions extérieures en environnement offshore, au dessous de 120°C.

Test de coefficient de friction statique réalisé par un institut indépendant.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

Teintes

vert gris, gris

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	OCCA Monograph No. 4	67 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	14 °C
Densité	calculé	2.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	455 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	510 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	50 - 90	µm
Epaisseur film humide	75 - 135	µm
Pouvoir couvrant théorique	13.4 - 7.4	m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées. De façon à éviter la sédimentation du zinc lourd, il est recommandé de procéder à une agitation mécanique permanente durant l'application

Proportion de mélange (en volume)

Resist 86 Comp A	8 part(s)
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6 part(s)

Le composant A est liquide et le composant B la poudre de zinc. Le composant A doit être bien agité avant l'utilisation. Verser doucement la poudre de zinc dans le liquide pendant le mélange mécanique. Mélanger jusqu'à élimination des grumeaux et filtrer avec un tamis à mailles de 60.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Dilution max: 5 %

Jotun Thinner No. 4: pour une évaporation rapide

Jotun Thinner No. 25: pour une évaporation lente

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 17-21

Pression à la buse (minimum): 100 bar/1400 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	30 min	15 min	13 min
Sec marchable	1.5 h	45 min	30 min	25 min
Intervalle de recouvrement, minimum	18 h	13 h	4 h	1.5 h
Sec/polymérisé pour service	18 h	13 h	4 h	1.5 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation, ainsi que les intervalles de recouvrement pour les zinc silicates inorganiques sont mesurés sous températures contrôlées, une humidité relative (HR) de 70% pendant l'application et le séchage et à l'épaisseur sèche moyenne du produit. Plus l'humidité relative est élevée plus la vitesse de séchage augmente.

Le durcissement peut être retarder lors d'une application à une température inférieure à 60%. Jotun Zinc 100 LHA peut être utilisé pour accélérer le durcissement. Il est également possible d'augmenter l'humidité en pulvérisant de la vapeur ou de l'eau sur le revêtement appliqué ou en ajoutant de l'eau au produit de revêtement recouvrant.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture 23 °C

Durée de vie en pot 8 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	400 °C	540 °C

Ce produit peut supporter une température en pic de 540°C pour une période plus longue également. En revanche, Une température continue supérieure à 400°C affectera les performances à long terme d'un éthyle silicate de zinc inorganique.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche suivante: époxy, silicone acrylique

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Resist 86 Comp A	8	10
Jotun Zinc 100 Comp B	2.6	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Resist 86 Comp A	6 mois
Jotun Zinc 100 Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.