

Hardtop Optima

Description du produit

Revêtement polysiloxane bicomposant à séchage chimique. Ce produit ne contient pas d'isocyanates et ne génère pas de di-isocyanates pendant les travaux à chaud, les opérations de soudure ou les incendies. Finition très brillante avec une excellente rétention de brillant. Produit à haut extrait sec. Ce produit est entièrement recouvrable à n'importe quel stade de polymérisation. Le produit a de bonnes propriétés d'application avec un faible risque de pulvérisation sèche. Utiliser comme couche de finition en environnement atmosphérique.

Domaine d'utilisation

Marine:

Recommandé pour les topsides, les ponts et les superstructures.

Protective:

Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings. Utilisé comme finition dans les systèmes pré-qualifiés Norsok.

Approbation et certificats

Ce produit contribue au standard "Green buildings". Merci de vous reporter à la section "Green Buildings Standard".

Norsok System 1, Rev.5

Lorsqu'il est utilisé comme faisant partie d'un système approuvé, ce produit possède les certifications suivantes:
- Faible propagation de la flamme en accord avec le Directive UE pour les Equipements Maritimes Approuvés en accord avec les parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO 2010 FTP Code ou les Parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO FTPC lorsqu'en accord avec l'IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consulter votre représentant Jotun pour plus de renseignements.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

D'autres versions sont disponibles

Hardtop Optima Alu

Veillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

selon le nuancier et le Multicolour Industry Tinting System (MCI)

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	76 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	Haute brillance (85+)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	30 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	215 g/l

VOC-EU

IED (2010/75/EU) (théorique)

147 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Les valeurs de COV font référence à la couleur blanche.

Épaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Épaisseur film sec	60 - 100 µm
Épaisseur film humide	80 - 130 µm
Pouvoir couvrant théorique	12.7 - 7.6 m ² /l

Les couleurs vives peuvent devoir être appliquées à des épaisseurs proches du maximum de la fiche technique pour atteindre leur opacité optimale.

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Rouleau: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

Hardtop Optima Comp A	4 part(s)
Hardtop Optima Comp B	1 part(s)

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 7 / Jotun Thinner No. 17

La dilution n'est normalement pas requise. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus que ce que permet la législation environnementale locale.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000):	13-19
Pression à la buse (minimum):	150 bar/2100 psi

Recommandation pour une application conventionnelle

Type de buse:	HVLP: 11-19 (inch/1000) / Pot sous pression: 1.1-1.9 (mm)
Pression à la buse (minimum):	HVLP: 2.1 bar/30 psi / Pot sous pression: 2.1 bar/30 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	20 h	10 h	5 h	3 h	2 h
Sec marchable	48 h	12 h	7 h	4 h	3 h
Intervalle de recouvrement, minimum	32 h	12 h	7 h	4 h	3 h
Sec/polymérisé pour service	20 d	15 d	10 d	5 d	3 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage sont déterminés sous températures contrôlées et humidité relative inférieure à 85% et supérieure à 30% pour une épaisseur de film sec moyenne.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que la couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture 23 °C

Durée de vie en pot 6 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy mastic

Couche suivante: polysiloxane

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Hardtop Optima Comp A	4/16	5/20
Hardtop Optima Comp B	1/4	1/5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Hardtop Optima Comp A	48 mois
Hardtop Optima Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Normes de construction écologique

Ce produit contribue aux crédits Green Building Standard en répondant aux exigences spécifiques suivantes:

LEED®v4 (2013)

Crédit EQ: matériaux à faible émission

- Teneur en COV des revêtements industriels d'entretien (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) et émissions inférieures ou égales à 0,5 mg / m³ (méthode CDPH 1.1).

Crédit MR: Développement de la diffusion et de l'optimisation des produits

- Ingrédients matériels, Option 2: Optimisation des ingrédients, International Alternative Compliance -

Optimisation REACH: ingrédients chimiques entièrement inventoriés à 100 ppm et ne contenant pas de substances sur la liste d'autorisation REACH - Annexe XIV, la liste des restrictions - Annexe XVII et la liste des substances SVHC .

- Déclarations environnementales de produits. EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- Crédit IEQ 4.2: Les exigences en matière de COV de la norme Green Seal GC-03, 1997.

BREEAM® International (2016)

- Mat 01: EPD de type III spécifique au produit (ISO 14025, 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: Teneur en COV pour le revêtement bicomposants SB (500 g/l) (Directive UE 2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2012)

- Hea 9: Teneur en COV des revêtements bicomposants SB (500 g/l) (Directive UE 2004/42 / CE) et des exigences d'émission (ISO 16000-9 / 10).

- Mat 1.5: La fiche de données de sécurité du produit confirme que le produit ne contient aucune substance de la liste norvégienne A20

Ce produit a été testé par les instituts de recherche suédois RISE / l'Institut de recherche technique suédois ou Eurofins conformément à la série ISO 16000 et à la méthode CDPH 1.1 (2010)/1.2 (2017), et répond aux exigences de l'AFSSET française (2011), AgBB allemand (2017), décret belge (2014) et finlandais M1.

Les EPD (Environmental Product Declaration) sont disponibles sur www.epd-norge.no

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.