



Description :	HEMPADUR 15553 est une peinture époxydique, adduct de polyamide, en deux composants, qui forme après réticulation un film flexible, très adhérent avec une bonne résistance à l'abrasion et aux impacts. Contient du phosphate de zinc. Température minimale de réticulation : -10°C.
Usage recommandé :	En tant que primaire des systèmes HEMPATEX, HEMPADUR et HEMPATANE sur des surfaces galvanisées, l'aluminium et l'acier inoxydable, dans un environnement moyennement agressif. HEMPADUR 15553 peut être appliqué quand la création de rugosité est impossible. (voir §Préparation de surface).
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F
Certificats :	Approved as a low flame spread material when used as part of a predefined paint system. Please refer to "Declaration of Conformity" on www.Hempel.com for further details. Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie j.
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	11630 / Blanc cassé.
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	55 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	11 m ² /l [441.1 sq.ft./US gallon] - 50 µm/2 mils
Point éclair :	30 °C [86 °F]
Masse volumique :	1.5 Kg/L [12.9 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	3 heure(s) environ à 20°C
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	389 g/l [3.2 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	6 mois pour la BASE et 2 ans pour le DURCISSEUR (stockés dans des contenants fermés) (à 25°C/77°F) à partir de la date de fabrication. La durée de vie dépend de la température de stockage et diminue quand celle-ci est supérieure à 25°C/77°F. Ne pas stocker à une température supérieure à 40°C/104°F.

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	15553
Rapport de mélange :	BASE 15557: DURCISSEUR 98021 3 : 1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Brosse
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	2 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.017 - 0.019 "
Pression de buse :	175 bar [2537.5 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Epaisseur sèche :	50 µm [2 mils]
Epaisseur humide :	100 µm [4 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso
Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.



HEMPADUR 15553

PREPARATION de SURFACE

Acier inoxydable et aluminium : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Il est recommandé de créer une rugosité pour une adhérence optimale.

Acier galvanisé : Éliminer huile, graisse, etc...avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Les sels de zinc (rouille blanche) doivent être éliminés par un lavage haute pression combiné avec un brossage avec une brosse nylon si nécessaire.

Il est recommandé de recouvrir immédiatement les surfaces métallisées pour éviter toute contamination..

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Au dessous de 0°C/32°F, faire attention à la formation de glace sur la surface, ce qui nuira à l'adhérence du film

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : -10°C/14°F La température de la surface doit également être supérieure à ces limites.

La température de la peinture doit être : 15-25°C/59-77°F Dans les espaces confinés, veillez à une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHE SUIVANTE:

Selon spécification. HEMPADUR, HEMPATHANE, HEMPATEX

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
1555311630	389 g/l	412 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Application(s):

La surface galvanisée doit être exempte de chlorure d'ammonium ou autres agents de passivation au moment de l'application.

Ne pas utiliser d'eau pour refroidir l'acier.

Le nettoyage de la surface ne devrait pas être effectué à des températures de surface supérieures à : 30°C/86°F

Étant donné que la couche de galvanisation peut être poreuse, il est recommandé d'appliquer une fine couche de produit diluée selon la méthode dite "mist coat", de laisser l'air s'échapper, puis appliquer quelques minutes plus tard la couche pleine du produit.

Épaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 50-80 µm/2.0-3.2 mils

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	27 h	Ext.	14 h	Ext.	3 h	Ext.
HEMPATEX	5 h	9 d	2 h	4½ d	30 m	24 h
HEMPATHANE	27 h	90 d	14 h	45 d	3 h	10 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement :

En cas de recouvrement avec un produit autre que HEMPADUR, appliquer une (fine) couche supplémentaire du produit selon les instructions de recouvrement indiquées.

Une surface parfaitement propre est exigée pour assurer l'adhérence entre les couches, particulièrement en cas d'intervalles de recouvrement prolongés. Éliminer huile, graisse etc... avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer les sels par un rinçage à l'eau douce. **Éliminer toutes dégradations de la surface issues d'une exposition prolongée..** Le décapage UHP est une méthode adaptée pour éliminer ces surfaces dégradées et peut également remplacer les méthodes de nettoyage décrites ci-dessus si elle est parfaitement exécutée. Dans le doute, consulter HEMPEL pour des conseils spécifiques.

Pour déterminer si la qualité du nettoyage de la surface est suffisante, la réalisation d'une zone de référence peut être pertinente.

HEMPEL

Fiche technique produit



HEMPADUR 15553

Note:

HEMPADUR 15553 Pour usage professionnel uniquement.

Edité par :

HEMPEL A/S

1555311630

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.

HEMPEL

Fiche technique produit