



HEMPADUR 15590

15590: BASE 15599: DURCISSEUR 95100

Description :	HEMPADUR 15590 est un primaire époxydique, en deux composants, spécialement conçu pour une utilisation sur des surfaces exposées à l'abrasion.
Usage recommandé:	En tant que primaire de protection de la préparation de surface dans les systèmes époxydiques longue durée pour des surfaces immergées ou non, selon nos spécifications. A utiliser à des températures de 5°C, de préférence 10°C ou plus
Température de service :	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F
Certificats :	Certifié ACQPA n°23822 Désignation AFNOR selon NF T 36-005 : Famille I, classe 6b
Disponibilité :	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	56880 / Rouge.
Finition :	Satiné brillant
Fraction solide (%) :	44 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	11 m ² /l [441.1 sq.ft./US gallon] - 40 µm/1.6 mils
Point éclair :	26 °C [78.8 °F]
Masse volumique :	1.3 Kg/L [11 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	3 heure(s) environ à 20°C
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	498 g/l [4.1 lbs/US gallon]
Date limite d'utilisation :	1 année pour BASE et 3 ans pour le DURCISSEUR (dans son emballage fermé d'origine) (25°C/77°F) à partir de la date de production. En fonction des conditions de stockage, une réhomogénéisation mécanique peut être nécessaire.

Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.

MISE EN ŒUVRE :

Version, produit mélangé :	15590
Rapport de mélange :	BASE 15599: DURCISSEUR 95100 15 : 4 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless / Pulvérisation pneumatique
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%) / 08450 (15%)
Durée de vie en pot du mélange :	2 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.017 - 0.019 "
Pression de buse :	150 bar [2175 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Épaisseur sèche :	40 µm [1.6 mils]
Épaisseur humide :	100 µm [4 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso

Sécurité : Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.



HEMPADUR 15590

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage à l'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2½-3 (ISO 8501-1:2007) selon l'utilisation. Rugosité minimum équivalente à BN11a du Rugotest n°3, à 5,5 G/S du comparateur Keane-Tator, ou à Grossier (G) du comparateur ISO - ou selon les spécifications du/des revêtement(s) ultérieur(s). Après le décapage, éliminer soigneusement les résidus d'abrasif et la poussière.

Réparation et maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Sur les surfaces chancrées, les quantités excessives de résidus salins peuvent être éliminées par décapage UHP ou décapage par projection d'abrasif humide. L'alternative suivante peut être mise en œuvre : décapage par projection d'abrasif sec, lavage à haute pression à l'eau douce, séchage et de nouveau décapage par projection d'abrasif sec.

REGLES D'APPLICATION:

Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. La température minimum d'application est 5°C, de préférence au-dessus de 10°C. Humidité relative maximum de 80 %, de préférence au-dessous de 60 %. La température de la peinture doit être : Entre 15°C (59°F) et 25°C (77°F). Dans les espaces confinés, veillez à une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

COUCHES PRECEDENTES:

Aucun(e).

COUCHE SUIVANTE:

Les systèmes recommandés sont : HEMPADUR MULTI-STRENGTH 35530, HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751. HEMPADUR 15590 Peut être utilisé comme couche d'atelier..

Remarques

Épaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Épaisseurs sèches normales : 30-50 µm/1.2-2 mils.

Recouvrement :

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d
Environnement	Immersion					
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note sur le recouvrement :

L'épaisseur appliquée doit être aussi proche que possible de celle spécifiée : 40 µm.

la formation du film de chaque couche doit être de bonne qualité, exempte de défauts tels que piqûres et sans poudrage.

Le séchage et la réticulation doivent se réaliser conformément aux CONDITIONS D'APPLICATION jusqu'à la réticulation complète

Aucune contamination ne doit être présente sur la surface à l'exception des résidus de poussière, d'abrasif et de poudrage qu'il est possible d'éliminer par aspiration avant recouvrement.

La surface DOIT être parfaitement propre avant recouvrement. le revêtement doit être contrôlé minutieusement et doit être uniforme, exempt de taches blanchâtres et/ou de formation grasseuse qui pourraient nuire à l'adhérence des couches suivantes.

Une exsudation du durcisseur peut provoquer des taches blanchâtres ou huileuses. Celle a lieu si l'HEMPADUR 85671 est appliqué à basse température sans temps de mûrissement approprié ou si le revêtement est exposé à l'eau (pluie ou condensation) pendant le séchage et la réticulation.

Intervalles de recouvrement :

Intervalles de recouvrement : Selon spécification.

L'intervalle de recouvrement minimum mentionné peut être diminué par deux pour les surfaces non destinées à l'immersion.

Selon les conditions locales, un intervalle de recouvrement minimum peut s'appliquer. Contacter Hempel pour de plus amples informations. Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il convient de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches. Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher. Le produit peut être nettoyé à grande eau 8 heures après son application à une température d'acier de 20°C.

Note:

HEMPADUR 15590 Pour usage professionnel uniquement.

HEMPEL

Fiche technique produit



HEMPADUR 15590

Edité par :

HEMPEL A/S

1559056880

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site www.hempel.fr. Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos **CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE**, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos **CONDITIONS GENERALES**. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.

HEMPEL

Fiche technique produit