



## HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45540

45540: BASE 45549: DURCISSEUR 97531

<b>Description :</b>	HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45540 est une peinture en deux composants pure époxy. Conduit, après réticulation, à un revêtement dur, résistant à l'abrasion et à la corrosion. Applicable avec du matériel Airless standard. Adapté à l'application dans des conditions d'humidité et pour une exposition rapide à l'eau.
<b>Usage recommandé:</b>	En tant que primaire pour la maintenance et la réparation dans les systèmes HEMPADUR exposés à un environnement sévèrement corrosif. En tant que primaire monocouche, applicable en forte épaisseur, principalement pour la maintenance des zones de marnage, pieux de ponton, coques de navire et des ballasts par exemple.
<b>Température de service :</b>	Température de service sèche maximum : 140°C/284°F Dans l'eau (sans gradient de température) : 60°C/140°F Pointe de température maximum dans l'eau est de 80°C
<b>Certificats :</b>	Certifié ACQPA n°34121 Désignation AFNOR selon NF T 36-005 : Famille I, classe 6b
<b>Disponibilité :</b>	Fait partie de l'assortiment Groupe. Disponibilité locale sujette à confirmation.

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :

Teinte n°/Couleurs :	19990*/ Noir.
Finition :	Brillant
Fraction solide (%) :	84 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	2.4 m <sup>2</sup> /l [96.2 sq.ft./US gallon] - 350 µm/14 mils
Point éclair :	26 °C [78.8 °F]
Masse volumique :	1.7 Kg/L [13.9 lbs/US gallon]
Surface sèche :	4 heure(s) 20°C/68°F
Sec au toucher :	6 heure(s) 20°C/68°F
Réticulation complète :	7 jour(s) 20°C/68°F
Teneur en COV :	176 g/l [1.5 lbs/US gallon]

*\*Autres teintes disponibles selon catalogue*

*Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.*

### MISE EN ŒUVRE :

<b>Version, produit mélangé :</b>	<b>45540</b>
Rapport de mélange :	BASE 45549: DURCISSEUR 97531 4:1 en volume
Mode d'application :	Pistolet Airless
Dilution (maximum, en volume) :	08450 (5%)
Durée de vie en pot du mélange :	1 heure(s) 20°C/68°F
Diamètre de buse :	0.021 - 0.023 "
Pression de buse :	250 bar [3625 psi ] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Épaisseur sèche :	350 µm [14 mils]
Épaisseur humide :	425 µm [17 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	Selon spécification.
Intervalle de recouvrement maximum :	Selon spécification.

**Sécurité :** Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.



## HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45540

### PREPARATION de SURFACE

**Acier brut** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin minimum Sa 2 1/2 (ISO 8501-1:2007) avec une rugosité équivalente à N9a à N10, de préférence BN9a à BN10 du Rugotest n°3, à 2,0 G/S selon le comparateur Keane-Tator, ou à Moyen (G) selon le comparateur ISO.

**Réparation et maintenance** : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer rouille et matières non adhérentes par projection d'abrasif sec ou humide ou par décapage mécanique. Le décapage par projection d'abrasif humide ou décapage UHP, jusqu'au degré de soin Wa 2 1/2 minimum (ISO 8501-4:2006) (ou selon spécification), peut être utilisé comme alternative au décapage par projection d'abrasif sec. Un degré d'oxydation flash maximum de L (ISO 8501-4:2006) est acceptable avant application. Chanfreiner les pourtours des zones à traiter jusqu'à obtention d'une surface saine. Après un décapage par projection d'abrasif humide, rincer la surface à l'eau douce et laisser sécher. Retoucher les zones mises à nu avec : HEMPADUR recommandé

### REGLES D'APPLICATION:

N'utiliser que si l'application et la réticulation peuvent se réaliser à des températures supérieures à : 5°C/41°F. La température de la peinture doit être également supérieure à : 15°C/69°F. Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure au point de rosée, afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, veillez à une ventilation appropriée pendant l'application et le séchage.

### COUCHES PRECEDENTES:

Aucun(e). HEMPADUR 15590 peut être utilisé comme primaire de protection de la préparation de surface

### COUCHE SUIVANTE:

Selon spécification.

### Remarques

### Couleurs/Stabilité de la teinte :

Les teintes claires ont tendance à jaunir lorsqu'elles sont exposées au soleil, et à foncer lorsqu'elles sont exposées à la chaleur.

### Vieillessement/Températures de service :

Comme tout époxy, le produit a une tendance au farinage en exposition extérieure et devient plus sensible aux dommages mécaniques et aux agressions chimiques à des températures élevées.

### Temps de mûrissement :

Afin d'obtenir les propriétés d'application optimales, mélanger les 2 composants et laisser pré-réagir le mélange durant 10 - 15 minutes avant l'utilisation (temps de mûrissement). 20°C/68°F ou 30 minutes, 10°C/50°F.

### Application(s):

le produit peut être immergé 4 heures après le début de sa réticulation (initiale) à 20°C. La réticulation se poursuit sous l'eau. L'immersion rapide peut entraîner une décoloration mais n'affectera pas les propriétés protectrices du revêtement.

### Epaisseur du film/Dilution :

Peut être spécifié à d'autres épaisseurs selon l'utilisation, ce qui influencera le rendement superficiel spécifique, le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement. Epaisseurs sèches normales : 125 µm/5 mils -350 µm /14 mils. **Éviter d'appliquer des épaisseurs de film excessives**

### Intervalles de recouvrement :

Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

### Note:

**HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45540 Pour usage professionnel uniquement.**

### Edité par :

HEMPEL A/S

4554019990

Cette fiche technique remplace et annule la précédente. Pour les explications, définitions et utilisation, consulter le "Sommaire Explicatif" disponible sur notre site [www.hempel.fr](http://www.hempel.fr). Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche représentent l'expérience acquise dans des conditions contrôlées et dans le cadre de procédures d'essais et de système standards. Toute fourniture ou conseil technique sont sujets à nos CONDITIONS GENERALES DE VENTE Hempel, LIVRAISON ET SERVICE, sauf convention contraire expressément écrites. Tout acheteur/utilisateur utilisant le produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation écrite préalable de notre part, le fait à ses propres risques. En conséquence, le fabricant et le vendeur renoncent à toute garantie sur la performance du produit, perte directe/indirecte ou dommage subis à l'exception de ce qui est écrit dans nos CONDITIONS GENERALES. Il appartient à l'acheteur/utilisateur de s'assurer qu'il dispose, à l'occasion de la commande ou avant utilisation de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée. En tout état de cause, le document devient nul cinq ans après sa date d'émission/édition.

# HEMPEL

## Fiche technique produit