

## 6241 FINITION POLYURETHANE



**DEFINITION**..... Finition industrielle à base de résine acrylique  
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



**PROPRIETES**..... Facilité d'application  
Séchage rapide  
Bonne durabilité extérieure  
Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage  
Bon brillant



**SUPPORTS**..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane



**DESTINATIONS**..... Industrie générale  
Matériel roulant



**APPLICATION**..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless  
Application électrostatique (nous consulter)



**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)**

<b>COULEUR</b>	: Toutes couleurs
<b>ASPECT</b>	: Brillant
<b>DENSITE</b>	: 1,12 à 1,21 (± 0,03) suivant les teintes
<b>E.S. POIDS</b>	: 54 à 58 % (± 2 %) suivant les teintes
<b>VISCOSITE</b>	: 1'00" +/- 10" Coupe Afnor N° 4









**SECURITE ET ENVIRONNEMENT**

COV : 500 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)  
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l  
Colorimétrie disponible avec ou sans plomb (teintes NT)  
Consulter la fiche de données de sécurité

## 6241 FINITION POLYURETHANE



**MISE EN OEUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)**

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION THIX	VERSION HES
EN VOLUME	PRODUIT	6241 : 4 volumes	6241 : 8 volumes	6241 : 6 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3675 : 1 volume	3811 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %
	<b>VISCOSITE D'APPLICATION</b>	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N°4 (pistolet pneumatique)		
	<b>POT LIFE</b>	5 heures		
	<b>EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE</b>	40 à 60 µm		
	<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	110 à 170 g / m <sup>2</sup>		
	<b>SECHAGE AIR</b> <b>SECHAGE ACCELERE</b> [40 µm sec]	HP : 30' SEC : 1 h 30' - 2 h 00 DUR : 24 h désolvatation suivi de 30' à 60°C		
	<b>RECOUVRABILITE</b> [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage		
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)				