

Description :	HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140 est un primaire/ finition anticorrosion à séchage rapide contenant du phosphate de zinc comme pigment inhibiteur de corrosion. HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140 est également disponible en teinte 19760, version pigmentée à l'oxyde de fer micacé et aluminium.
Usage recommandé :	Peut être utilisé comme primaire/ finition en une ou plusieurs couches pour les structures en acier et une multitude d'application pour les industries métallurgiques lourdes et légères, où un séchage rapide est nécessaire. Pour une utilisation sur des surfaces en acier en extérieur et intérieur. Adapté pour la protection des aciers exposés à des environnements légèrement à moyennement corrosifs.
Propriétés :	<ul style="list-style-type: none">- Séchage rapide, solution parfaite pour des applications en atelier- Recouvrable par des finitions polyuréthanes, alkydes et caoutchouc chlorés- Applicable avec la plupart des modes d'application y compris à la brosse- Bonne adhérence sur acier
Température de service :	Température de service sèche maximum : 120°C/248°F
Certificats :	Répond à la Directive Européenne 2004/42/EC : sous-catégorie i.
Disponibilité :	Non inclus dans la gamme Groupe. Disponibilité sujette à accord spécial.
CARACTERISTIQUES PHYSIQUES :	
Teinte n°/Couleurs :	11150*/ Gris.
Finition :	Mat
Fraction solide (%) :	49 ± 1
Rendement superficiel spécifique théorique :	7 m ² /l [280.7 sq.ft./US gallon] - 70 µm/2.8 mils
Point éclair :	25 °C [77 °F]
Masse volumique :	1.4 Kg/L [12.1 lbs/US gallon]
Sec au toucher :	15 minute(s) , 20°C/68°F Une ventilation appropriée est nécessaire.
Sec manipulable :	1 heure(s) , 20°C/68°F Une ventilation appropriée est nécessaire.
Teneur en COV :	444 g/l [3.7 lbs/US gallon] <i>*Large gamme de couleurs disponible via le système MULTI-TINT Hempel</i> <i>Les caractéristiques physiques ci-dessus sont les valeurs nominales selon les formules du Groupe HEMPEL.</i>
MISE EN ŒUVRE :	
Mode d'application :	Brosse/Rouleau (retouches) / Pistolet Airless
Dilution (maximum, en volume) :	08080 (5%) / 08080 (5%)
Diamètre de buse :	0.015 - 0.021 " (voir REMARQUES au verso)
Pression de buse :	200 bar [2900 psi] (Les données pour l'application airless sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.)
Nettoyage du matériel :	Diluant 08080
Épaisseur sèche :	40 - 120 µm [1.6 - 4.8 mils] voir REMARQUES au verso
Épaisseur humide :	85 - 250 µm [3.4 - 10 mils]
Intervalle de recouvrement minimum :	voir REMARQUES au verso
Intervalle de recouvrement maximum :	voir REMARQUES au verso
Sécurité :	Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures. Consulter les fiches de données de sécurité HEMPEL et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité.

PREPARATION de SURFACE

Acier brut : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Décapage par projection d'abrasif jusqu'au degré de soin Sa 2 ½ (ISO 8501-1:2007). Éliminer toutes détériorations du shopprimer et contaminations dues au stockage et à la fabrication avant application de la dernière couche. Pour les réparations et les retouches, utiliser : HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140.

Réparation et maintenance : Éliminer soigneusement les huiles, graisses, etc., avec un détergent approprié. Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépoussiérer. Retoucher les zones mises à nu jusqu'à l'épaisseur spécifiée.

REGLES D'APPLICATION:

N'appliquer que sur une surface propre et sèche ayant une température supérieure au point de rosée afin d'éviter toute condensation. Dans les espaces confinés, assurer le renouvellement de l'air propre à éliminer les solvants pendant l'application et le séchage. La température ne doit pas être au-dessous de : 5°C/41°F.

Remarques

COV - Directive Européenne 2004/42/EC:

Produit	Sans dilution	5 vol. % dilution	Limite phase II, 2010
4314011150	444 g/l	464 g/l	500 g/l

Pour les COV des autres teintes, consulter les fiches de données de sécurité correspondantes

Epaisseur du film/Dilution :

Utiliser un diamètre de buse de 0.015-0.017" pour obtenir des épaisseurs sèches de 40-60 µm/ 1.2 – 2.4 mils.

Utiliser un diamètre de buse de 0.019-0.021" pour obtenir des épaisseurs sèches de 60-120 µm/2.4 – 4.8 mils.

Il est possible d'appliquer 2 couches du produit pour atteindre l'épaisseur sèche recommandée. Epaisseurs sèches normales : 60-80 µm/2.4-3.2 mils, mais peut être appliqué jusqu'à 120 µm/4.8 mils en une seule couche. Lorsqu'appliqué à des épaisseurs plus faibles, la dilution recommandée est 5%. Les systèmes couramment utilisés sont 2 x 40 µm/ 1.6 mils, 2 x 60 µm/2.4 mils et 2 x 80 µm/3.2 mils, et le moins utilisé est 1 x 120 µm/4.8 mils.

Recouvrement :

L'épaisseur sèche maximale est de 80 µm/3.2 mils., lorsque le produit est appliqué en tant que primaire pour HEMPACORE ONE 43600 ou HEMPACORE ONE FD 43601.

Intervalles de recouvrement en fonction des conditions d'exposition ultérieures : Si l'intervalle de recouvrement maximum est dépassé, il est nécessaire de créer une rugosité afin d'assurer l'adhérence entre couches.

Après une exposition dans un environnement contaminant, nettoyer la surface par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher avant recouvrement.

Une spécification prévaudra sur les intervalles de recouvrement indiqués dans le tableau.

Environnement	Atmosphère moyennement corrosive					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max
HEMPALIN	30 m	Ext.	15 m	Ext.	15 m	Ext.
HEMPAQUICK	30 m	Ext.	15 m	Ext.	15 m	Ext.
HEMPATHANE	60 m	Ext.	30 m	Ext.	25 m	Ext.

NR = Non Recommandé, Ext. = Étendu, None = Sans, m = minute(s), h = heure(s), d = jours(s)

Note:

HEMPEL'S SPEED-DRY ALKYD 43140 Pour usage professionnel uniquement.

Edité par :

HEMPEL A/S

4314011150