



Fiche Technique

Alesta® AP Brillant

Les informations données dans cette fiche technique sont génériques pour la gamme Alesta® AP Brillant. Pour des produits spécifiques, merci de nous consulter.

Description

Alesta® AP est une gamme de peinture en poudre thermodurcissable formulée à base de résines polyester carboxylées de hautes performances. Elle ne contient ni TGIC, ni métaux lourds et présente d'excellentes performances et résistance aux intempéries.

Produits

La gamme **Alesta® AP Brillant** est disponible en finition lisse et peut être formulée en aspects métallisé, moucheté, etc....

Conditionnement standard : 15 ou 20 kg en sac plastique sous carton (selon densité)

Agréments

ACQPA : 42502

Qualicoat : P-0634 (Fr), P-0399 (UK), P-0770 (Ge), P-0801 (Sw)

GSB : 171m

Cette peinture en poudre est conforme aux Directives Européennes "Restriction of the use of certain hazardous substances" 2002/95/CE et 2011/65/EU (RoHS)

Autre : Répond aux exigences du EN12206 (ex BS6496) et EN13438 (ex BS6497)

Couleurs

De nombreuses teintes sont disponibles :

→ teintes Ral sur stock

→ autres teintes sur demande. Nous consulter pour plus de précisions.

Domaine d'utilisation

Cette gamme est plus particulièrement utilisée dans le domaine de l'architecture extérieure sur supports tels que profilés et tôles d'aluminium ainsi qu'acier ou acier galvanisé destinés à réaliser : huisseries, murs-rideaux, vérandas, bardages, etc....

Elle peut aussi être utilisée pour protéger et décorer tous types de pièces métalliques en décoration intérieure.

Nous consulter pour des utilisations soumises à réglementation ou pour des tests spécifiques. Des tests et documents de conformité sont en général nécessaires pour chaque produit.

Préparation de surface

Sur aluminium, acier et acier galvanisé : dégraissage puis conversion chimique adaptée au niveau d'exigence de protection anticorrosion requis.

Sur acier et acier galvanisé, utilisation possible de nos primaires anticorrosion ALESTA® (Nous consulter)

Version 27/01/2016



Fiche Technique

Alesta[®] AP Brillant

Propriétés physiques	
Densité réelle	1,3 à 1,7 selon la teinte
Granulométrie	100 % < 160 microns. Répartition adaptable aux caractéristiques de l'installation

Les propriétés suivantes sont obtenues en laboratoire et dans les conditions décrites ci-dessous. Les propriétés telles que la brillance, la teinte et le rendu peuvent dépendre des conditions d'utilisation.

Caractéristiques du revêtement polymérisé ALESTA AP Brillant.			
CONDITIONS DE TEST			
Aluminium	AA 5005, 0,8 mm (AA6060 ou AA6063 pour Brouillard Salin acétique)		
Préparation de surface	Conversion chimique		
Epaisseur de film sec	70 µ +/- 10		
Conditions de cuisson	12' à 180°C (T° objet)		
TESTS	NORMES		RESULTATS
	N°	DATES	
Epaisseur	EN ISO 2360	2003	60-80 microns
Brillance à 60 °	EN ISO 2813	1999	75-95 Tolérances lot à lot +/- 5
Adhérence	EN ISO 2409	2007	Classe 0
Buchholz	EN ISO 2815	2003	80
Erichsen	EN ISO 1520	2006	5 mm
Pliage Cylindrique	EN ISO 1519	2002	5 mm
Kesternich (SO ₂)	EN ISO 3231	1997	24 cycles
Brouillard salin acétique	EN ISO 9227	1990	1000 heures
Résistance au choc	EN ISO 6272	2004	2,5 Nm
Résistance à l'eau bouillante			Pas de défaut ni décollement après 2 heures
Résistance à l'eau de condensation	EN ISO 6270-2	2005	1000 heures
Vieillessement (Floride)		1 an	
Qualicoat	ISO2810		Brillance résiduelle : ≥ 50% Variation de teinte ΔE : selon les exigences Qualicoat (annexe A7)
GSB			Brillance résiduelle : ≥ 50 % Variation de teinte Δ L*, ΔC* : selon les exigences GSB AL 631 section 9.19.1
Vieillessement accéléré			
Qualicoat	EN ISO 11341		Exposition 1000 heures sous lampe Xénon Brillance résiduelle : ≥ 50% Variation de teinte ΔE : selon les exigences Qualicoat (annexe A7)
GSB	DIN EN ISO 11507		300 heures d'exposition QUV-B Brillance résiduelle : ≥ 50 %

Version 27/01/2016



Fiche Technique

Alesta® AP Brillant

Conditions de polymérisation

Conseils et limite

Eviter les montées en température trop rapides

Dans les fours à énergie gaz sans échangeur (flamme directe), certains gaz peuvent provoquer des écarts significatifs de la teinte. Pour plus de précisions, nous consulter.

Conditions de polymérisation générales : Alesta® AP Brillant

T° Objet / temps

190°C 7' - 22'

180°C 12' - 32'

170°C 17' - 37'

Application

- **Propreté du matériel** : ce produit ne doit pas être mélangé à une autre poudre. Veiller au bon nettoyage de vos matériels avant utilisation.
- **Type de matériel** : l'application se fait par pistolet électrostatique manuel ou automatique à effet Corona. Cependant la plupart de nos produits sont applicables par le procédé tribo électrique (consulter la fiche technique spécifique du produit pour confirmation).
- **Épaisseur du film de peinture** : l'épaisseur d'application dépend de la géométrie des pièces ainsi que du cahier des charges applicable. Il appartient à l'applicateur d'effectuer les réglages adéquats pour obtenir l'épaisseur demandée. Certaines teintes doivent être appliquées à plus forte épaisseur pour assurer une couvrance complète et donc une homogénéité de teinte. En-dessous de cette limite, une variation d'épaisseur peut engendrer une variation de teinte.
- Malgré la plus grande attention apportée à la fabrication des produits à effet, de petites variations de couleur ou d'aspect entre lots sont inévitables. Nous recommandons donc qu'un seul lot de peinture poudre soit utilisé pour revêtir des éléments qui seraient par la suite assemblés ensemble. Ces différences sont d'autant plus visibles avec les poudres à effet telles que métallisée, nacrée, mouchetée, texturée ou autres combinaisons de ces effets. Ces différences seront plus visibles sur de grands éléments tels que tôles, bardage,...
- **Recyclage de la poudre** : le recyclage de la poudre est généralement possible jusqu'à 30% sous contrôle, sauf pour certaines poudres métallisées ou nacrées (nous consulter pour plus de précisions).

Remarques

Certains produits chimiques ou d'entretien domestique peuvent provoquer des modifications superficielles de l'aspect décoratif du revêtement. Nous vous conseillons de réaliser des essais préliminaires systématiques.

Il est impératif de respecter les conseils d'entretien préconisés par l'Adal ainsi que nos recommandations (définies dans notre brochure de garantie Alesta® AP) pour l'entretien des ouvrages thermolaqués. La garantie de bonne tenue et la conservation de l'aspect décoratif en dépendent.

Version 27/01/2016



Fiche Technique

Alesta[®] AP Brillant

Conditions de stockage

36 mois en sac fermé et à l'abri de l'humidité à une température inférieure à 35°C.

Sécurité

Consultez la fiche de sécurité avant l'application du produit.

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, Axalta n'assume aucune obligation de résultat, de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.

Copyright 2016, Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Le logo Axalta, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] et tout produit identifié avec [™] ou [®] sont des marques ou des marques déposées par Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent pas être utilisées en lien avec tout produit ou service n'étant pas un produit ou service Axalta.