



Fiches de Données Techniques

Alesta® ZeroZinc Edge Prime

ZF00017121720

Description:

Alesta® ZeroZinc Edge Prime est un primaire poudre anticorrosion sans zinc, basé sur un système à Haute Densité de Réticulation qui renforce la protection par effet barrière.

Le système liant époxydique de très haute performance assure au revêtement une excellente résistance aux produits chimiques et à l'humidité.

La viscosité spécifique du primaire **Alesta® ZeroZinc Edge Prime** permet d'améliorer l'enrobage des arêtes vives et d'isoler le métal de son environnement pour fournir une excellente protection contre la corrosion sous les conditions les plus sévères (C5-I & C5-M) de la norme ISO 12944.

Produit:

ALESTA ZF00017121720 Mat

Conditionnement standard : 20 kg en sac plastique sous carton

Homologations:

Qualisteelcoat : PE-0009, PE-0012

Cette poudre satisfait aux Directives Européennes 2002/95/EC et 2011/65/EU (RoHS) quant à « l'interdiction d'utiliser certaines substances dangereuses »

Couleur:

Gris clair ± Ral 7032

Substrats:

Métaux ferreux: acier, fonderie, pièces forgées...

Métaux non ferreux: aluminium, zinc

Préparation de surface:

Les procédés de type chimique ou mécanique sont compatibles avec le primaire **Alesta® ZeroZinc Edge Prime**.

La préparation de surface est à définir selon les performances anticorrosion souhaitées.



Fiches de Données Techniques

Alesta[®] ZeroZinc Edge Prime

ZF00017121720

Propriétés physiques:

Densité: 1.54 +/- 0.05

Répartition granulométrique – Médian: 34 – 42 microns

Fluidité: 120 – 160

Les propriétés suivantes sont obtenues en laboratoire et dans les conditions décrites ci-dessous. Les propriétés telles que la brillance, la teinte et le rendu peuvent dépendre des conditions d'utilisation.

Performances du produit / Propriétés du film			
CONDITIONS			
Plaquette acier	0.8 mm		
Traitement surface	Phosphatation fer & passivation		
Epaisseur film	70 +/- 10 µ		
Conditions cuisson	12' @ 180°C (température objet)		
TESTS		SPECIFICATIONS	
	N°	DATES	
Brillance @ 60°	EN ISO 2813	1999	3 +/- 2
Adhérence	EN ISO 2409	2007	Class 0
Résistance choc direct	EN ISO 6272	2004	1kg / 30 cm
Résistance choc direct ^(*)	EN ISO 6272	2004	1kg / 50 cm

^(*) Pour système 2 couches : primaire 60µm + Alesta® AP Gloss 70µm



Fiches de Données Techniques

Alesta® ZeroZinc Edge Prime ZF00017121720

Performances anticorrosion (Tableau donné à titre indicatif – Se référer au PIB)

- Substrat: acier laminé à froid 20/10^{ème}

- Epaisseur du système: **ZF00017121720: 60-80µ & Alesta® AP Ral 9010: 60-80µ**
- Durabilité estimée selon les catégories de corrosivité de la norme **ISO12944**

	C2	C3	C4	C5-I	C5-M
Phosphatation fer + passivation	■	■	■		
Phosphatation zinc + passivation	■	■	■	*	*
Grenaillage ou sablage média angulaire <i>Sa 2^{1/2} mini / Rz= 50/80 – Ra = 7/12</i>	■	■	■	*	*

* nous contacter pour plus d'information

■ Durabilité élevée ■ Durabilité basse

- Substrat: aluminium

- Epaisseur du système: **ZF00017121720: 60-80µ & Alesta® AP Ral 9010: 60-80µ**
- Traitement de surface: **chromatation jaune**
- Résultats des tests laboratoire:

	Brouillard salin acétique 1000 heures	Chambre humide 1000 heures
Corrosion	0	0
Cloquage	0	0
Adhérence (ISO2409)	GT 0	GT 0
Blessure	Pas de corrosion Décollement maximum = 0.5 mm	Pas de corrosion Pas de décollement

La protection et les performances escomptées peuvent varier en fonction de la conception de la pièce à peindre, de la qualité du traitement de surface, de la mise en œuvre et de l'épaisseur du système de peinture et du programme d'entretien des surfaces peintes.



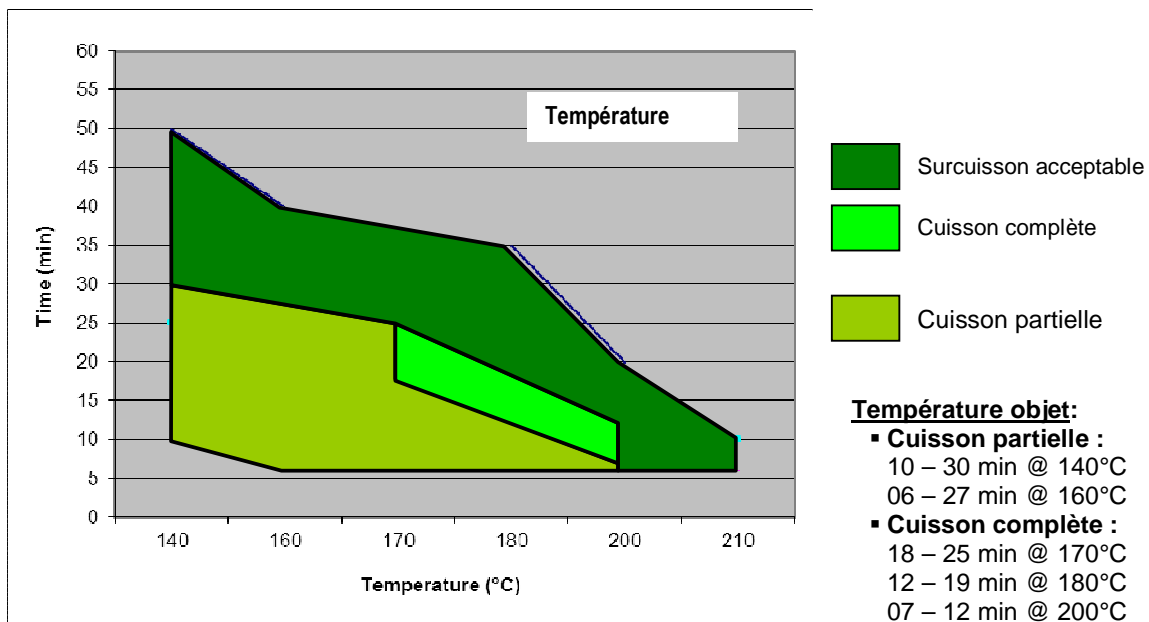
Fiches de Données Techniques

Alesta® ZeroZinc Edge Prime ZF00017121720

Abaque de polymérisation:

Alesta® ZeroZinc Edge Prime peut être polymérisé en utilisant différentes méthodes ; IR, convection électrique ou gaz, combinaison IR/convection.

- Dans un four gaz à flamme directe, les sous-produits de combustion du gaz peuvent provoquer des changements de couleur significatifs.
- Pour une adhérence inter-couches optimale, une polymérisation partielle du primaire est recommandée avant application de la couche de finition. L'ensemble du système sera ensuite polymérisé aux conditions de la couche de finition. Toutefois, le primaire peut être totalement polymérisé avant application de la finition. Cette méthode sera préférable dans le cas d'une finition liquide.
- Ce primaire a été développé pour conserver une parfaite adhérence inter-couches en conditions d'utilisation industrielle, en particulier dans les limites spécifiées* par l'abaque de polymérisation:



**En cas d'utilisation hors abaque, et particulièrement avec un four à flamme directe, nous conseillons de réaliser un test de validation avant la mise en série.*

Nb : en cas de fusion, la couche de primaire présente un aspect brillant

Cet abaque étant donné pour des températures « objet », le temps de montée en température doit être rajouté. Ce temps sera fonction de la masse thermique de la pièce, de la température de consigne et de l'aéroulque du four.



Fiches de Données Techniques

Alesta® ZeroZinc Edge Prime ZF00017121720

Application industrielle:

- Le support doit être correctement préparé et sec avant utilisation du primaire ZF00017121720; la surface ne doit pas montrer de contaminants résiduels tels que rouille, calamine, huile, graisse, peinture ancienne....
- **Alesta® ZeroZinc Edge Prime** s'applique facilement avec rendement de dépose élevé
- Les réglages d'application dépendent de la géométrie de l'objet à peindre mais également des épaisseurs de peinture spécifiées. Il est de la responsabilité de l'applicateur de faire les réglages appropriés*. Les performances globales du film seront obtenues pour une épaisseur de 60 – 100µ.
** se reporter à la « Fiche conseils Systèmes ZEROZINC bi-couches » pour plus d'informations*
- L'application peut être manuelle ou automatique, avec des projecteurs de type Corona ou tribostatique
- **Alesta® ZeroZinc Edge Prime** est facilement surcouchable avec les finitions polyester Alesta® ou les peintures liquides sans ponçage ou autre préparation* (dans les 12 heures).
** lavage des pièces si contaminations (poussière, corps gras...)*
Pour les peintures liquides, nous conseillons d'effectuer un contrôle avant mise en série
- Le recyclage de la poudre est possible jusqu'à 30%
- Ne pas mélanger le produit avec d'autres poudres

Commentaires:

Certains produits chimiques, et autres produits de nettoyage domestique, peuvent provoquer des modifications superficielles de l'aspect du revêtement.
Nous conseillons de réaliser des essais préliminaires

Conditions de stockage:

24 mois @ 35°C

Cette durée s'applique aux poudres stockées en sac plastique fermé et à l'abri de l'humidité, à une température inférieure à 35°C

Sécurité:

Consulter la fiche de données sécurité avant utilisation



Fiches de Données Techniques

Alesta[®] ZeroZinc Edge Prime

ZF00017121720

Ces informations sont élaborées en fonction de l'état des connaissances techniques en notre possession à la date en question. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable. Les données fournies ne concernent que le ou les produits spécifiques désignés et ne peuvent être valides pour l'utilisation en combinaison avec tout autre produit, additif ou process, sauf indication expressément mentionnée. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire, notamment par des tests préalables pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage auquel il le destine. Par conséquent, Axalta n'assume aucune obligation de résultat, de même qu'aucune responsabilité en relation avec l'utilisation des informations fournies. Les informations fournies ne sauraient être interprétées comme une licence sous quelque brevet que ce soit ou comme une invitation à enfreindre des droits découlant de la propriété intellectuelle.

Copyright 2016, Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Le logo Axalta, Axalta[™], Axalta Coating Systems[™] et tout produit identifié avec [™] ou [®] sont des marques ou des marques déposées par Axalta Coating Systems, LLC et ses sociétés affiliées. Les marques Axalta ne peuvent pas être utilisées en lien avec tout produit ou service n'étant pas un produit ou service Axalta.