

6250
LAQUE POLYURETHANE



DEFINITION..... Laque polyuréthane HES à base de résines acryliques hydroxylées
AFNOR T 36005 Famille 1 classe 7b1 6a



PROPRIETES..... Grande facilité d'application
Très grande résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage
Excellente durabilité extérieure
Excellent brillant (sup. à 90 sous un angle de 60°) et profondeur de brillant



SUPPORTS..... Sur apprêt apte à recevoir une finition polyuréthane



DESTINATIONS..... Carrosserie
Materiel roulant
Composites
Industrie générale



APPLICATION..... Pistolet pneumatique, HVLP, airless
Application électrostatique (nous consulter)



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES SOUS FORME DE LIVRAISON (température 20 C)

COULEUR	: Toutes couleurs
ASPECT	: Brillant
DENSITE	: 1,00 à 1,30 (± 0,03) suivant les teintes
E.S. POIDS	: 51 à 66 % (± 2%) suivant les teintes
VISCOSITE	: 2'15" +/- 15" Coupe Afnor N° 4



SECURITE ET ENVIRONNEMENT

COV : 440 g/l sur le produit PAE (catalyse version HES)
Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l
Consulter la fiche de données de sécurité

6250 LAQUE POLYURETHANE



MISE EN OEUVRE (température 20 C – hygrométrie relative 65%)

PREPARATION DOSAGE		VERSION STANDARD	VERSION HES	VERSION HES TX
EN VOLUME	PRODUIT	6250 : 2 volumes	6250 : 3 volumes	6250 : 4 volumes
	DURCISSEUR	3600 : 1 volume	3811 : 1 volume	3675 : 1 volume
	DILUANT	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 5 %	3080 / 3060 / 3061 rapide / std / lourd : 0 à 10 %

	VISCOSITE D'APPLICATION	25 ± 5 secondes Coupe Afnor N° 4 (pistolet pneumatique)
	POT LIFE	8 heures
	EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	40 à 60 µm
	RENDEMENT THEORIQUE	100 à 160 g / m ²
	SECHAGE AIR SECHAGE ACCELERE [40 µm sec]	HP : 30' - 45' SEC : 5 h DUR : 24 h désolvation suivie de 30' à 60°C
	RECOUVRABILITE [40 µm sec]	Par elle-même après 24 heures de séchage
Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PU 3685 (voir fiche technique du produit)		