

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5VHANV1564		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité		Version n° : 01
FABRICANT : JOTUN France SA		Date de certification : 05/05/2022	
		Fin de validité : 04/05/2029	

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27181	BARRIER PLUS	Epoxydique riche en zinc	60	-
couche 2	27102	Penguard Express	Epoxydique	200	-
couche 3	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				320	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27181 (Gris)				ACQPA 27102 (Buff)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	3,35	±0,10	0,92	±0,03	1,65	±0,05	0,98	±0,03	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	89,9	±2,0	18,7	±2,0	84,8	±2,0	70,7	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	+7° C / 35° C	7 / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR + 3°C / 40° C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27181 (Gris)		ACQPA 27102 (Buff)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	3h	2h	2h	1h	6h	3h30
délai de recouvrement - mini	3h	2h	8h	2h	14h	7h
(HR = 75 %) - maxi	sans	sans	-	-	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5 %	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10 %	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :	JOTUN Thinner n° 17 10%	Thinner n° 17 5%	Thinner n° 10 10%
Nom commercial Taux maximal (en volume)	JOTUN Thinner n° 17 10%	Thinner n° 17 5%	Thinner n° 10 10%
Rapport de mélange (en volume)	3,38% / 1	100% / 25%	100% / 10%
Temps de mûrissement à 20°C	/	10 min	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	100 µm	215 µm	95 µm
Extrait sec volumique en %	60	74	63
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	12 h	2h30	1h30
(HR = 75%) - à 30°C	10 h	1h30	1h