

Jotamastic 90 Aluminium

Description du produit

Revêtement époxy mastic polyamine bicomposant. Produit surface tolérant, à haut extrait sec, à haut poids moléculaire et résistant à l'abrasion. Ce produit est disponible dans une large gamme de couleurs issues du Multicolor Industry (MCI) system. Développé spécialement pour les surfaces où une préparation de surface optimum n'est pas réalisable ou souhaitée. Procure une protection de longue durée en environnement de haute corrosivité. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable, en aluminium, en béton et certains anciens fonds. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

Domaine d'utilisation

Généralité:
Développé initialement pour la maintenance et les réparations.

Marine:
Extérieur de carènes, surfaces intérieures et extérieures.

Protective:
Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les raffineries, les centrales électriques, les ponts, les buildings, les équipements miniers et, d'une manière générale, l'acier de structure.

Approbation et certificats

Approuvé PSPC pour les réservoirs de pétrole brut en accord avec l'IMO Res. MSC 288 (87)
Norsok System 1, Rev.5
Grain, Newcastle Occupational Health

Lorsqu'il est utilisé comme faisant partie d'un système approuvé, ce produit possède les certifications suivantes:
- Faible propagation de la flamme en accord avec la Directive UE pour les Equipements Maritimes Approuvés en accord avec les parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO 2010 FTP Code ou les Parties 5 et 2 de l'Annexe 1 de l'IMO FTPC lorsqu'en accord avec l'IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Consulter votre représentant Jotun pour plus de renseignements.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

D'autres versions sont disponibles

Jotamastic 90
Jotamastic 90 GF

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

Teintes

aluminium, aluminium rougeâtre

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
VERSION STANDARD		
Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	270 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	234 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	246 g/l
VERSION HIVER		
Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testé) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	220 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (théorique)	213 g/l
VOC-China	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (tested)	202 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Toutes les données sont pour la peinture mélangée.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

De légères variations de couleur peuvent être observées lorsque l'on passe d'un durcisseur à l'autre. Si exposée aux conditions climatiques sans couche de finition, la version hiver "Wintergrade" (WG) jaunit plus rapidement que la même couleur en version Standard.

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

VERSION STANDARD

Epaisseur film sec	100 - 300 µm
Epaisseur film humide	125 - 375 µm
Pouvoir couvrant théorique	8 - 2.7 m ² /l

VERSION HIVER

Epaisseur film sec	100 - 300 µm
Epaisseur film humide	125 - 375 µm
Pouvoir couvrant théorique	8 - 2.7 m ² /l

Préparation de la surface

Pour assurer l'adhérence de la couche suivante, toutes les surface doivent être propres, sèches et exempts de contamination.

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être abrasée à la main ou à la machine avec un abrasif non métallique ou tout autre moyen nécessaire pour rayer la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Léger balayage à l'abrasif non métallique jusqu'à l'obtention d'une surface propre, rugueuse et uniforme.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)	Revêtement compatible, propre, sec et intact (ISO 12944-4 6.1)
Béton	Lavage à l'eau douce sous basse pression jusqu'à obtention d'une surface rugueuse, propre, sèche et exempte de laitance.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance.

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

- Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.
- Brosse: Recommandée pour les pretouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.
- Rouleau: Peut être utilisé pour les petites surfaces. Pas recommandé pour l'application de la première couche. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

Proportion de mélange (en volume)

VERSION STANDARD

Jotamastic 90 Alu Comp A 3.5 part(s)

Jotamastic 90 Standard Comp B 1 part(s)

VERSION HIVER

Jotamastic 90 Alu Comp A 3.5 part(s)

Jotamastic 90 Wintergrade Comp B 1 part(s)

Indépendamment de la température du substrat, la température minimum du mélange (base + durcisseur) est de 10°C. A basse température il peut être nécessaire de rajouter du diluant pour atteindre la viscosité correcte d'application. Diluer diminue la résistance à la coulure et ralenti le séchage. Si diluer est nécessaire, il convient de diluer après le mélange des deux composants.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 19-25

Pression à la buse (minimum): 150 bar/2100 psi

Délai de séchage et de polymérisation

Température du support	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
------------------------	-------	------	------	-------	-------	-------

VERSION STANDARD

Sec au toucher			20 h	12 h	4 h	1.5 h
----------------	--	--	------	------	-----	-------

Sec marchable			40 h	20 h	6 h	3 h
---------------	--	--	------	------	-----	-----

Intervalle de recouvrement, minimum			30 h	10 h	3 h	1.5 h
-------------------------------------	--	--	------	------	-----	-------

Sec/polymérisé pour service			28 d	14 d	7 d	2 d
-----------------------------	--	--	------	------	-----	-----

VERSION HIVER

Sec au toucher	24 h	18 h	12 h	8 h	3.5 h	
----------------	------	------	------	-----	-------	--

Sec marchable	72 h	30 h	20 h	12 h	4 h	
---------------	------	------	------	------	-----	--

Intervalle de recouvrement, minimum	54 h	20 h	10 h	6 h	2 h	
-------------------------------------	------	------	------	-----	-----	--

Sec/polymérisé pour service	21 d	14 d	10 d	5 d	3 d	
-----------------------------	------	------	------	-----	-----	--

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle de recouvrement, minimum: Le délai le plus court avant l'application de la couche suivante.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture	23 °C
VERSION STANDARD	
Durée de vie en pot	2 h
VERSION HIVER	
Durée de vie en pot	45 min

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	90 °C	-
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente:	primaire d'atelier époxy, primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy zinc, époxy, époxy mastic, zinc silicate inorganique
Couche suivante:	polyuréthane, polysiloxane, époxy, acrylique, vinyle époxy

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotamastic 90 Alu Comp A	3.55/15.6	5/20
Jotamastic 90 Standard Comp B	1/4.4	1/5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	1/4.4	1/5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké suivant la réglementation nationale en vigueur. Les emballages doivent être stockés dans un endroit sec, bien ventilé et à l'écart de toute source de chaleur et de flamme. Les emballages doivent être tenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Jotamastic 90 Alu Comp A	48 mois
Jotamastic 90 Standard Comp B	24 mois
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspéctée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Lorsqu'applicable, les produits initialement supposés être utilisés comme primaires ou comme antifouling peuvent présenter de légères variations de couleurs d'un lot à l'autre. Ces produits peuvent pâlir et fariner lorsqu'ils sont exposés à la lumière du soleil et aux conditions climatiques.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.
