



FINITION PU 908 HS M1

Définition

Code Article	FP908M1
Nature du produit	FINITION POLYURETHANNE A DEUX COMPOSANTS (HIGH SOLIDS) A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS
Famille (NFT 36-005)	FAMILLE 1 - CLASSE 6A
Utilisation / destination	FINITION POLYURETHANNE A TRES HAUT BRILLANT DESTINEE A LA DECORATION : POIDS LOURDS, VOITURES DE TOURISME, VEHICULES INDUSTRIELS, INDUSTRIE...
Teintes	TOUTES TEINTES OPAQUES ET METALLISEES
Aspect	10 A 90% DE GLOSS
Agrément :	PV SAFRAN N 18235-14 DU 30/01/2014

Caractéristiques physiques

Viscosité de livraison (NFT 30-014)	75 S (+/- 5) CA N 4 A 20 C
Masse volumique (NFT 30-020)	1.018 A 1.30 SELON LA TEINTE
Extrait sec en poids (NFT 30-084)	58 % A 69 % SELON LA TEINTE
Extrait sec en volume	52 % (+/- 2)
Pouvoir couvrant théorique	10 M /L (+/-1) SELON LA TEINTE, POUR 50 µ
VOC	CE PRODUIT EST CONFORME A LA DIRECTIVE DIR 2004/42/CE : COV PRET A L'EMPLOI 420 G/ L
Dureté pendulaire persoz	>/= 160 SEC
Quadrillage	CLASSE 0

Caractéristiques de livraison

Conditionnement	5 KG, 25 KG
Point éclair	< 21 C
Code transport	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

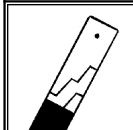
Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

Utilisation



Support

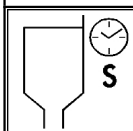
PONCAGE : P 400 -500 SEC
DEGRAISSAGE SOIGNE



Préparation

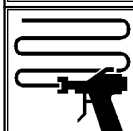
PISTOLET :
EN VOLUME
BRILLANT :
FINITION 908 HS 3 PARTS
DURCISSEUR 908 HS 1 PART
SATIN/MAT :
FINITION 908 HS 4 PARTS
DURCISSEUR 108 HS 1 PART
OU
FINITION 908 HS 7 PARTS
DURCISSEUR 908 HS 1 PART

- DILUANT 908 ST / LENT / RAPIDE 0 A 20% SELON LE MODE D'APPLICATION ET SELON LA TEINTE
Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



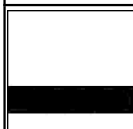
Viscosité d'application

22 A 40 S CA N 4 A 20 C



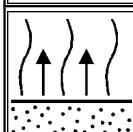
Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pneumatique	1.2 - 1.6	2 - 5	1V + 1C
Pompe à membrane	1.2 - 1.4	0.5 - 1	1V + 1C
Airless airmix	09 - 13	30 - 120	1V + 1C



Epaisseur

SECHE : 40 A 60 µ
18 C < TEMPERATURE < 30 C HYGROMETRIE <80%



Désolvantation

30 MIN A 20 C



Séchage

HORS POUSSIERE : 30 MIN A 20 C
SEC AU TOUCHER : 1H A 20 C
ETUVAGE 30 MINUTES A 60 C
PRODUIT MANIPULABLE UNE FOIS REVENU A TEMPERATURE

Conservation

EN POT : 3H A 20 C ET 1H A 1H30 EN VERSION ACCELERE
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 C.

Notes :

1 VOILE PLUS UNE COUCHE SIMPLE AVEC REFONTE IMMEDIATE DU BROUILLARD
LES ADDITIFS SUIVANTS SONT UTILISABLES DANS CETTE FINITION (RAPPORTS EN POIDS):
ADDITIF ELECTRO STATIQUE : 2.5 %, ADDITIF STRUCTURANT : 30 %, ADDITIF ANTICORROSION : 7 %,
ADDITIF GRAINE 75 µ : 4%, ADDITIF THIXOTROPE : 0.2 %, ADDITIF ACCELERATEUR : 5 %, ADDITIF
ASSOULISSANT : 10 %
Règlette : N 3

Veuillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Ne contrôlant pas l'application, il importe à l'utilisateur, par des essais préalables, de s'assurer que le produit convient. Il appartient également à l'applicateur de vérifier avant application, la teinte du produit. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient en rien entraîner notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.