

APPRET EPOXY HS PRIMPOX M1

Définition

Code Article	AEPRIM7035M1
Nature du produit	PRIMAIRE CLASSE M1, DESTINE A RETARDER LA PROPAGATION DES FLAMMES EPOXY A 2 COMPOSANTS PRIMAIRE ANTI-CO
Famille (NFT 36-003) :	
Utilisation / destination	ADHERENCE DIRECTE SUR METAUX FERREUX ALUMINIUM ET METAUX NON FERREUX. SANS CHROMATE DE ZINC. POUR TOUTES FINITIONS. FACILITE D'APPLICATION. BONNE TENUE AUX ALCALINS. LE PONCAGE NEST PAS NECESSAIRE PEUT ETRE EGRENE POUR FINITION SOIGNEE. UTILISABLE « MOUILLE SUR MOUILLE ».
Teintes	GRIS CLAIR
Aspect	MAT SATINE
Agrément :	PV SAFRAN N 18235-14 DU 30/01/2014

Caractéristiques physiques

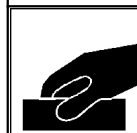
Viscosité de livraison (NFT 30-014)	BROOKFIELD 7000 CPS \pm 1000
Masse volumique (NFT 30-020)	1.570 (+/-0.050)
Extrait sec en poids (NFT 30-084)	75 % (+/-5)
Extrait sec en volume	47 % (+/-5)
Pouvoir couvrant théorique	8M /L POUR 60 μ
VOC	CE PRODUIT EST CONFORME A LA DIRECTIVE DIR 2004/42/CE : COV PRET A L'EMPLOI 540 G/ L CE PRODUIT PRET A L'EMPLOI (DE O A 10% DE DILUANT) CONTIENT AU MAXIMUM 540 G/ L DE COV

Caractéristiques de livraison

Conditionnement	3 L, 15 L
Point éclair	> 23 C
Code transport	CLASSE 3, GROUPE 3.3, ONU : 1263, IMDG : 3372

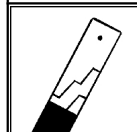
Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.

Utilisation



Support

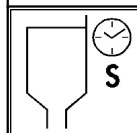
DEGRAISSAGE/PONCAGE : P 280 -380 SEC
SABLAGE / GRENAILLAGE SA 2.5



Préparation

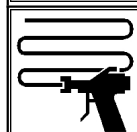
PISTOLET :
3 + 1 EN VOLUME
APPRET EPOXY PRIMPOX 100 PARTS
DURCISSEUR PRIMPOX 33 PARTS
DILUANT PRIMPOX GAMME 504 5 A 20 %

Dilution à adapter en fonction de l'utilisation. A réaliser selon les règles de l'art



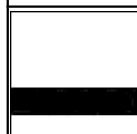
Viscosité d'application

22 A 40 S CA N 4 A 20 C



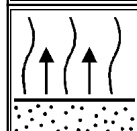
Application / réglage (Pistolet)

	Diam. Buse (mm)	Pression (bar)	Nbre passes
Pneumatique	1.4 - 1.8	2 - 4	1 - 2
Pompe à membrane	1.2 - 1.6	0.5 - 0.8	1 - 2
Airless airmix	9 - 15	50 - 180	1 - 2



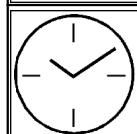
Epaisseur

SECHE : 40 A 60 μ
HUMIDE : 80 A 100 μ
< 10 C < TEMPERATURE < < 30 C HYGROMETRIE < 80%



Désolvantation

10 A 20 MIN A 20 C



Séchage

HORS POUSSIERE : 30 A 45 MN A 20 C
SEC AU TOUCHER : 1 H 30 A 2 H 30 A 20 C SELON EPAISSEUR.

POSSIBILITE D'ETUVAGE : 30 MN A 60 C, RECOUVRABLE APRES REFROIDISSEMENT , APRES 12 HEURES PREVOIR UN EGRENAGE.

RECOUVRABLE PAR LA FINITION 908 HS M1 APRES 2 HEURES A 20 C. PONCABLE 8 HEURES A 20 C APRES 3 JOURS DE SECHAGE PREVOIR UN EGRENAGE.

Conservation

EN POT : 8 HEURES A 20 C
STOCKAGE : 24 MOIS EN EMBALLAGE D'ORIGINE - STOCKE ENTRE 10 ET 30 C.

Notes :

DIR 2004/42/CE : COV PRET A L'EMPLOI 540 G/L
CE PRODUIT PRET A L'EMPLOI (DE 0 A 10% DE DILUANT) CONTIENT AU MAXIMUM 540 G/ L DE COV

Règlette : N 3

Veillez vous assurer de la validité de la fiche technique en votre possession. Il importe à l'utilisateur de vérifier que le produit ainsi que la teinte répondent à son cahier des charges et de faire un essai préalable pour validation. Ces informations sont fournies de bonne foi, à titre indicatif, et ne sauraient entraîner en rien notre responsabilité. Cette fiche annule et remplace toute édition précédente. La fiche de données de sécurité est fournie sur demande.