

	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE</b>			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5HANV615			
	Description du système : <b>Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe haute durabilité</b>	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : <b>05/05/2022</b>		
FABRICANT : <b>AKZO NOBEL SAS</b>	Fin de validité : <b>09/12/2026</b>			

### A – Description du système

**Type de produit de peinture :** Peinture liquide

**Support du système de peinture :** Acier au carbone ou faiblement allié

**Préparation de surface :** Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23942	Interzinc 22	Ethyl silicate riche en zinc	60	120
couche 2	23532	Intergard 269	Epoxydique	40	-
couche 3	23592	Intergard 475 HS	Epoxydique	130	-
couche 4	33561	Interthane 990	Polyuréthane	50	-
<b>Épaisseur contractuelle du système</b>				280	

### B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23942 (Vert)				ACQPA 23532 (Rouge)				ACQPA 23592 (Blanc)				ACQPA 33561 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	1,07	±0,05	7,1	±0,10	1,69	±0,05	0,90	±0,03	1,85	±0,05	1,74	±0,05	1,22	±0,05	1,06	±0,05
Extrait sec en masse (%)	43,0	±2,0	-	±2,0	75,0	±2,0	37,5	±2,0	89,7	±2,0	88,6	±2,0	64,2	±2,0	-	±2,0

### C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :				
Température (mini/maxi)	7° C / 35° C	7° C / 35° C	7° C / 35° C	7° C / 35° C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

## D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23942 (Vert)		ACQPA 23532 (Rouge)		ACQPA 23592 (Blanc)		ACQPA 33561 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	2h	1h	16h	10h	13h	8h	12h	8h
délai de recouvrement - mini	24h	24h	16h	10h	13h	8h	16h	8h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	6 mois	6 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :												
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui
- autres modes	Pneumat.	0 / 10%	Oui	Pneumat.	5 / 10%	Oui	Pneumat.	5 / 10%	Non	Pneumat.	5 / 10%	Oui
	Brosse	5 / 10%	Non	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	5 / 10%	Oui	Brosse	5 / 10%	Oui
	Rouleau	5 / 10%	Non	Rouleau	0 / 10%	Oui	Rouleau	5 / 10%	Oui	Rouleau	5 / 10%	Oui

Diluant :	GTA 803		GTA 220		Diluant GTA 007		Diluant GTA 713	
Nom commercial	GTA 803		GTA 220		Diluant GTA 007		Diluant GTA 713	
Taux maximal (en volume)	10%		10%		10%		10%	
Rapport de mélange (en volume)	76% / 14%		80% / 20%		75% / 25%		86% / 14%	
Temps de mûrissement à 20°C	-		-		-		-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	95 µm		85 µm		163 µm		88 µm	
Extrait sec volumique en %	63		47		80		57	
Délai maximal d'utilisation après mélange	10h		16h		1h		8h	
- à 10°C								
(HR = 75%)	3h		6h		1h		1h30	
- à 30°C								