	<b>FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE</b>		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C5VHANV1597		
	Description du système : <b>Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité très élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité</b>	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : <b>05/05/2022</b>	
FABRICANT : <b>HEMPEL PEINTURES France</b>	Fin de validité : <b>04/05/2029</b>		

### A – Description du système

**Type de produit de peinture :** Peinture liquide

**Support du système de peinture :** Acier au carbone ou faiblement allié

**Préparation de surface :** Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	25391	Hempadur Pro Zinc 17380	Epoxydique riche en zinc	40	-
couche 2	25342	Hempadur MASTIC 8588 E	Epoxydique	190	-
couche 3	35331	Hempathane HS 55610	Polyuréthane	90	-
<b>Épaisseur contractuelle du système</b>				320	

### B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 25391 (10830)				ACQPA 25342 (1F060)				ACQPA 35331 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	3,15	±0,10	0,87	±0,03	1,54	±0,05	0,95	±0,03	1,43	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	91,0	±2,0	NS	±2,0	84,7	±2,0	NS	±2,0	76,5	±2,0	90,3	±2,0

### C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7°C / 35°C	7°C / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

## D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 25391 (10830)		ACQPA 25342 (1F060)		ACQPA 35331 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	2h	1h	16h	8h	8h	4h
délai de recouvrement - mini	2h30	75 min	30h	10h	11h	7h
(HR = 75 %) - maxi	2 mois	1 mois	12 mois	12 mois	Etendu	Etendu

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 5%	Oui	Rouleau	0 / 5%	Oui






















Diluant :	Hempel's Diluant 08450		Hempel's Diluant 08450		Hempel's Diluant 08080	
Nom commercial	Hempel's Diluant 08450		Hempel's Diluant 08450		Hempel's Diluant 08080	
Taux maximal (en volume)	5%		5%		10%	
Rapport de mélange (en volume)	80% / 20%		75% / 25%		87,5% / 12,5%	
Temps de mûrissement à 20°C	-		-		-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	67 µm		253 µm		155 µm	
Extrait sec volumique en %	60		75		58	
Délai maximal d'utilisation après mélange	4h		2h		4h	
(HR = 75%) - à 10°C						
- à 30°C	1h		30 min		1h	

## Fiche descriptive des coloris RAL de la finition certifiée pour la stabilité de couleur

## A – Description de la finition

Désignation commerciale	Code produit ACQPA de la finition
Hempathane HS 55610	ACQPA 35331

## B – Caractéristiques d'identification rapide de la finition colorée

Couleur	Référence RAL	Dénomination	Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> )	Tolérance masse volumique	Extrait sec en masse (%)	Tolérance extrait sec	Mode de fabrication
	1015	Ivoire clair	1,42	±0,05	76,4	±2,0	M.A.T
	1021	Jaune cadmium	1,20	±0,05	72,8	±2,0	M.A.T
	2010	Orange sécurité	1,35	±0,05	75,4	±2,0	M.A.T
	3001	Rouge sécurité	1,20	±0,05	71,6	±2,0	M.A.T
	3004	Rouge pourpre	1,32	±0,05	74,2	±2,0	M.A.T
	3009	Rouge oxyde	1,30	±0,05	76,2	±2,0	M.A.T
	3020	Rouge trafic	1,22	±0,05	73,5	±2,0	M.A.T
	5003	Bleu saphir	1,33	±0,05	74,4	±2,0	M.A.T
	5009	Bleu azur	1,36	±0,05	75,5	±2,0	M.A.T
	5010	Bleu gentiane	1,34	±0,05	72,2	±2,0	M.A.T
	5015	Bleu ciel	1,37	±0,05	71,4	±2,0	M.A.T
	5019	Bleu capri	1,35	±0,05	75,4	±2,0	M.A.T
	5021	Bleu d'eau	1,35	±0,05	74,5	±2,0	M.A.T
	6005	Vert mousse	1,34	±0,05	74,0	±2,0	M.A.T
	6011	Vert réséda	1,38	±0,05	75,6	±2,0	M.A.T
	6018	Vert jaune	1,36	±0,05	74,9	±2,0	M.A.T
	7001	Gris argent	1,45	±0,05	78,0	±2,0	Ext
	7035	Gris lumière	1,50	±0,05	77,0	±2,0	Ext
	8003	Brun argile	1,32	±0,05	75,8	±2,0	M.A.T
	9005	Noir profond	1,47	±0,05	79,0	±2,0	Ext
	9010	Blanc pur	1,52	±0,05	77,5	±2,0	Ext