

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3VHANV552		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité		Version n° : 01
FABRICANT : AKZO NOBEL SAS		Date de certification : 05/05/2022	
		Fin de validité : 09/12/2026	

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23582	Intercure 200 HS	Epoxydique oxyde de fer micacé	200	-
couche 2	33541	Interthane 870	Polyuréthane	80	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23582 (Chamois)				ACQPA 33541 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,90	±0,05	0,98	±0,03	1,38	±0,05	1,06	±0,05
Extrait sec en masse (%)	90,0	±2,0	NS	±2,0	70,9	±2,0	-	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7° C / 35° C	7° C / 35° C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3° C / 40° C	PR +3° C / 40° C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23582 (Chamois)		ACQPA 33541 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	8h	4h	20h	6h
délai de recouvrement - mini	5h	3h30	20h	6h
(HR = 75%) - maxi	18 mois	18 mois	12 mois	12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Pneumat.</i>	0 / 10%	<i>Non</i>	<i>Pneumat.</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Non</i>	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Non</i>	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>

Diluant :			
Nom commercial	GTA 220	GTA 713	
Taux maximal (en volume)	10%	10%	
Rapport de mélange (en volume)	75% / 25%	90% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	250 µm	143 µm	
Extrait sec volumique en %	80	56	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	1h30	4h	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	2h30	

Fiche descriptive des coloris RAL de la finition certifiée pour la stabilité de couleur

A – Description de la finition

Désignation commerciale	Code produit ACQPA de la finition
Interthane 870	ACQPA 33541

B – Caractéristiques d'identification rapide de la finition colorée

Couleur	Référence RAL	Dénomination	Masse volumique (g/cm ³)	Tolérance masse volumique	Extrait sec en masse (%)	Tolérance extrait sec	Mode de fabrication
	1003	Jaune sécurité	1,29	±0,05	69,5	±2,0	M.A.T
	1015	Ivoire clair					
	3004	Rouge pourpre	1,31	±0,05	69,9	±2,0	M.A.T
	5003	Bleu saphir	1,32	±0,05	70,1	±2,0	M.A.T
	5009	Bleu azur	1,35	±0,05	69,8	±2,0	M.A.T
	5010	Bleu gentiane	1,33	±0,05	70,1	±2,0	M.A.T
	5015	Bleu ciel	1,35	±0,05	69,8	±2,0	M.A.T
	5019	Bleu capri	1,35	±0,05	69,9	±2,0	M.A.T
	5021	Bleu d'eau	1,35	±0,05	70,1	±2,0	M.A.T
	6005	Vert mousse	1,33	±0,05	70,3	±2,0	M.A.T
	6011	Vert réséda	1,35	±0,05	70,2	±2,0	M.A.T
	6018	Vert jaune	1,36	±0,05	70,8	±2,0	M.A.T
	7001	Gris argent	1,38	±0,05	70,9	±2,0	M.A.T
	7035	Gris lumière	1,38	±0,05	70,4	±2,0	M.A.T
	9005	Noir profond	1,33	±0,05	69,7	±2,0	M.A.T
	9010	Blanc pur	1,38	±0,05	70,4	±2,0	M.A.T