

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3VHANV1436			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : JOTUN France SA	Fin de validité : 03/04/2024			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	27222	Jotamastic 90 Aluminium	Epoxydique modifié	220	-
couche 2	35641	Hardtop XP	polyuréthane	60	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 27222 (Aluminium)				ACQPA 35641 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,54	±0,05	1,01	±0,05	1,35	±0,05	1,13	±0,05
Extrait sec en masse (%)	84,9	±2,0	47,3	±2,0	73,95	±2,0	91,3	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :		
Température (mini/maxi)	7°C / 35°C	7 / 35°C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85%	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 27222 (Aluminium)		ACQPA 35641 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	12h	4h	14h	7h
délai de recouvrement - mini	10h	3h	14h	7h
(HR = 75%) - maxi	3 mois	3 mois	sans	sans

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :						
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Brosse	0 / 10%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
				Rouleau	0 / 10%	Oui

Diluant :			
Nom commercial	Thinner n°17	Thinner N°10	
Taux maximal (en volume)	10%	5%	
Rapport de mélange (en volume)	3,5% / 1%	100% / 10%	
Temps de mûrissement à 20°C	-	-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	275 µm	95 µm	
Extrait sec volumique en %	80	63	
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	3h	2h30	
(HR = 75%) - à 30°C	1h	1h	

Fiche descriptive des coloris RAL de la finition certifiée pour la stabilité de couleur

A – Description de la finition

Désignation commerciale	Code produit ACQPA de la finition
Hardtop XP	ACQPA 35641

B – Caractéristiques d'identification rapide de la finition colorée

Couleur	Référence RAL	Dénomination	Masse volumique (g/cm ³)	Tolérance masse volumique	Extrait sec en masse (%)	Tolérance extrait sec	Mode de fabrication
	1003	Jaune sécurité	1,26	±0,05	71,93	±2,0	M.A.T
	1015	Ivoire clair	1,45	±0,05	76,19	±2,0	M.A.T
	1021	Jaune cadmium	1,26	±0,05	71,91	±2,0	M.A.T
	3001	Rouge sécurité	1,26	±0,05	70,44	±2,0	M.A.T
	3004	Rouge pourpre	1,27	±0,05	69,67	±2,0	M.A.T
	3020	Rouge trafic	1,27	±0,05	71,92	±2,0	M.A.T
	5003	Bleu saphir	1,28	±0,05	72,11	±2,0	M.A.T
	5009	Bleu azur	1,29	±0,05	72,43	±2,0	M.A.T
	5010	Bleu gentiane	1,28	±0,05	72,18	±2,0	M.A.T
	5015	Bleu ciel	1,30	±0,05	72,56	±2,0	M.A.T
	5019	Bleu capri	1,29	±0,05	72,36	±2,0	M.A.T
	5021	Bleu d'eau	1,29	±0,05	72,36	±2,0	M.A.T
	6005	Vert mousse	1,28	±0,05	72,0	±2,0	M.A.T
	6018	Vert jaune	1,29	±0,05	72,20	±2,0	M.A.T
	7001	Gris argent	1,35	±0,05	73,95	±2,0	M.A.T
	7035	Gris lumière	1,38	±0,05	74,48	±2,0	M.A.T
	9005	Noir profond	1,27	±0,05	71,88	±2,0	M.A.T
	9010	Blanc pur	1,45	±0,05	76,20	±2,0	M.A.T