

	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE			
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C4VHANV615			
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité élevée, sur acier décapé pour des travaux neufs, en classe très haute durabilité	Version n° : 01	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.	
		Date de certification : 05/05/2022		
FABRICANT : AKZO NOBEL SAS	Fin de validité : 04/05/2029			

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage par projection d'abrasif au degré de soin Sa 3 avec une rugosité Moyen (G).

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	23942	Interzinc 22	Ethyl silicate riche en zinc	60	120
couche 2	23532	Intergard 269	Epoxydique	40	-
couche 3	23592	Intergard 475 HS	Epoxydique	130	-
couche 4	33561	Interthane 990	Polyuréthane	50	-
Épaisseur contractuelle du système				280	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 23942 (Vert)				ACQPA 23532 (Rouge)				ACQPA 23592 (Blanc)				ACQPA 33561 (RAL 7001)			
	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,07	±0,05	7,1	±0,10	1,69	±0,05	0,90	±0,03	1,85	±0,05	1,74	±0,05	1,22	±0,05	1,06	±0,05
Extrait sec en masse (%)	43,0	±2,0	-	±2,0	75,0	±2,0	37,5	±2,0	89,7	±2,0	88,6	±2,0	64,2	±2,0	-	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :				
Température (mini/maxi)	7° C / 35° C	7° C / 35° C	7° C / 35° C	7° C / 35° C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %	- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C	PR +3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 23942 (Vert)		ACQPA 23532 (Rouge)		ACQPA 23592 (Blanc)		ACQPA 33561 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	2h	1h	16h	10h	13h	8h	12h	8h
délai de recouvrement - mini	24h	24h	16h	10h	13h	8h	16h	8h
(HR = 75 %) - maxi	3 mois	3 mois	6 mois	6 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :												
- mode conseillé	<i>Airless</i>	0 / 5%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Airless</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>
- autres modes	<i>Pneumat.</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Pneumat.</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Pneumat.</i>	5 / 10%	<i>Non</i>	<i>Pneumat.</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Brosse</i>	5 / 10%	<i>Non</i>	<i>Brosse</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Brosse</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Brosse</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>
	<i>Rouleau</i>	5 / 10%	<i>Non</i>	<i>Rouleau</i>	0 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Rouleau</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>	<i>Rouleau</i>	5 / 10%	<i>Oui</i>

Diluant :	GTA 803		GTA 220		Diluant GTA 007		Diluant GTA 713	
Nom commercial	GTA 803		GTA 220		Diluant GTA 007		Diluant GTA 713	
Taux maximal (en volume)	10%		10%		10%		10%	
Rapport de mélange (en volume)	76% / 14%		80% / 20%		75% / 25%		86% / 14%	
Temps de mûrissement à 20°C	-		-		-		-	
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	95 µm		85 µm		163 µm		88 µm	
Extrait sec volumique en %	63		47		80		57	
Délai maximal d'utilisation après mélange	10h		16h		1h		8h	
- à 10°C								
(HR = 75%)	3h		6h		1h		1h30	
- à 30°C								

Fiche descriptive des coloris RAL de la finition certifiée pour la stabilité de couleur

A – Description de la finition

Désignation commerciale	Code produit ACQPA de la finition
Interthane 990	ACQPA 33561

B – Caractéristiques d'identification rapide de la finition colorée

Couleur	Référence RAL	Dénomination	Masse volumique (g/cm ³)	Tolérance masse volumique	Extrait sec en masse (%)	Tolérance extrait sec	Mode de fabrication
	1003	Jaune sécurité	1,17	±0,05	62,1	±2,0	M.A.T
	1015	Ivoire clair	1,27	±0,05	65,2	±2,0	M.A.T
	1028	Jaune melon	1,13	±0,05	61,6	±2,0	M.A.T
	3001	Rouge sécurité	1,15	±0,05	64,4	±2,0	M.A.T
	3004	Rouge pourpre	1,12	±0,05	62,5	±2,0	M.A.T
	3009	Rouge oxyde	1,19	±0,05	62,9	±2,0	M.A.T
	5003	Bleu saphir	1,15	±0,05	62,7	±2,0	M.A.T
	5009	Bleu azur	1,18	±0,05	62,6	±2,0	M.A.T
	5010	Bleu gentiane	1,16	±0,05	62,7	±2,0	M.A.T
	5015	Bleu ciel	1,18	±0,05	63,3	±2,0	M.A.T
	5019	Bleu capri	1,17	±0,05	62,8	±2,0	M.A.T
	5021	Bleu d'eau	1,17	±0,05	63,1	±2,0	M.A.T
	6005	Vert mousse	1,15	±0,05	63,2	±2,0	M.A.T
	6011	Vert réséda	1,19	±0,05	63,5	±2,0	M.A.T
	6018	Vert jaune	1,19	±0,05	64,3	±2,0	M.A.T
	7001	Gris argent	1,22	±0,05	64,2	±2,0	M.A.T
	7035	Gris lumière	1,26	±0,05	65,0	±2,0	M.A.T
	8003	Brun argile	1,19	±0,05	63,8	±2,0	M.A.T
	9005	Noir profond	1,16	±0,05	62,3	±2,0	M.A.T
	9010	Blanc pur	1,27	±0,05	65,0	±2,0	M.A.T