



# Instructions d'Utilisation

Voir en parallèle la fiche technique du produit

## HEMPADUR 8588E

Base 8588S avec Durcisseur 9588E

Introduction : Ces instructions d'utilisation englobent la préparation de surface, le matériel d'application et l'application proprement dite de l'HEMPADUR 8588E.

Préparation de surface : **Général :**

Les performances optimales sont obtenues par décapage à l'abrasif. Cependant, l'HEMPADUR 8588E possède des propriétés « surface tolérante » qui offrent de hautes performances par rapport à d'autres revêtements quand l'application est réalisée sur une surface simplement traitée mécaniquement (sels, huile, graisse, etc...étant préalablement et systématiquement éliminés).

**Acier brut :**

En tant qu'intermédiaire et/ou finition, la préparation de surface doit répondre à la fiche technique du primaire à recouvrir (primaire HEMPADUR). En tant que primaire, la préparation de surface suivra nos spécifications.

**Réparation/Maintenance :**

**Retouches :** Nettoyer les zones endommagées par des moyens mécaniques au degré de soin St 2 (faibles surfaces) ou par décapage à l'abrasif au degré Sa 2 et idéalement Sa 2 ½.

La performance de l'HEMPADUR 8588E sera proportionnelle au degré de la préparation de surface. Une alternative de préparation de surface est le décapage par water jetting jusqu'au degré de soin minimum Wa 2 ½ (ISO 8501-4)(ou selon spécification). Le degré de "flash-rust" sera au maximum M (ISO 8501-4). Disquer en chanfrein les pourtours des zones endommagées jusqu'au revêtement intact, dépeussier.

**Compatibilité :** HEMPADUR 8588E peut être utilisé avec d'autres systèmes génériques tels que les époxy ou les polyuréthane.

Dans tous les cas de figure, les anciens revêtements seront parfaitement adhérents et correctement préparés avant retouche. Nous conseillons la réalisation d'une surface de référence.

**Couches générales :**

**Compatibilité avec d'anciens systèmes :** En général, il y a une totale compatibilité avec les anciens systèmes époxy. Une zone test devrait être effectuée avant de décider du recouvrement. Si l'ancien système époxy est fariné, il est recommandé de créer de la rugosité suivi de préférence d'un nettoyage soigné avant de recouvrir. Eliminer les poussières, huiles et graisses etc...avec un détergent approprié suivi d'un lavage haute pression à l'eau douce sur la totalité de la surface.

**Décapage d'anciens systèmes :** Après décapage mécanique complet autre qu'un décapage à l'abrasif, une couche générale d'HEMPADUR 8588E peut être appliquée. Ce type de préparation de surface apporte une faible rugosité ce qui entraîne une adhérence moindre.

**Note :** Une rouille noire rémanente ainsi nettoyée devient brillante et peut occasionner l'écaillage du film de peinture appliqué. Le nettoyage peut avoir réamorcé une oxydation de cette rouille noire la rendant mécaniquement faible et mal adhérente à l'acier sous-jacent avec un risque de décollement du système complet.

Sur les surfaces chancreées, les quantités excessives de résidus salins peuvent être éliminées par water jetting ou décapage humide à l'abrasif.

L'alternative suivante peut être mise en œuvre : décapage à l'abrasif (sec), lavage à haute pression, séchage et de nouveau décapage à l'abrasif (sec).

**HEMPEL**



## HEMPADUR 8588E

Matériel d'application : La thixotropie de l'HEMPADUR 8588E peut nécessiter la mise en place de mesures particulières d'application.

### Équipement airless recommandé :

- Rapport de pompe : 45:1 minimum avec un débit théorique de 12 l/mn.
  - Pression d'entrée : 6 bars
- Les tuyaux seront aussi courts que possible et n'excéderont pas :
- 100 m pour un diamètre de 1/2"
  - 30 m pour un diamètre de 3/8"
  - 6 m pour un diamètre de 1/4".
  - Filtre : 60 mesh.

	Surfaces régulières	Surfaces tourmentées (et retouche)
Diamètre de la buse	0.021"-0.023"	0.017"-0.021"
Angle	60°	40°

Nettoyer le matériel immédiatement après son utilisation avec HEMPEL'S DILUANT 08450 ou HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610.

**Note :** plus le diamètre des tuyaux est élevé, plus le débit de peinture augmente, et améliore de ce fait, l'angle de pulvérisation. Si l'utilisation de longs tuyaux est nécessaire, utiliser une pompe 60:1 afin de maintenir la pression de sortie.

Alternativement, une dilution à environ 5% (diluant 08450) peut être appliquée. Une sur-dilution diminuera la limite de coulure.

Ces indications ne sont données qu'à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées.

Mûrissement : Si la température de la peinture est inférieure à 15°C, il est recommandé de faire mûrir le mélange (base+durcisseur) avant application. Ce temps de mûrissement est d'autant plus nécessaire lorsque la température de la peinture ou du support est inférieure à 15°C :

Température de la peinture ou du support	< 10°C	10°C	15°C
Temps de mûrissement	30 mn	25 mn	15 mn

La température de la peinture ne devra jamais être inférieure à 10°C afin de préserver ses qualités d'application.

Application pistolet : **Formation du film/continuité :** Lors d'une application en nombre de couches réduites (voire en une couche), il est d'une grande importance d'obtenir un film parfaitement "fermé" (ne présentant donc pas de porosité). On adoptera une technique d'application permettant la fermeture du film en tout point. Il est important d'utiliser des buses appropriées et de garder une distance de pulvérisation stable (30-50 cm). On portera une attention particulière au niveau des bords, des ouvertures etc...en effectuant des pré-touches.

Lors d'application à des températures élevées, il peut être nécessaire de diluer afin de limiter les risques de poudrage.

Appliquer de manière homogène et aussi proche des spécifications que possible. Des épaisseurs trop importantes peuvent provoquer des coulures et de la rétention de solvant. Contrôler la consommation de peinture.

Application brosse/rouleau : Le film de peinture obtenu par cette méthode est plus irrégulier (en particulier pour le rouleau). Pour compenser cet effet, appliquer des couches supplémentaires. Dans le cas où ce n'est pas possible, faire des applications croisées par couche. En général, suivre les bonnes règles d'application.

Sur une préparation de surface autre qu'un décapage à l'abrasif, il est toujours conseillé d'appliquer la 1<sup>ère</sup> couche à la brosse. Une dilution supplémentaire augmentera le pouvoir mouillant. Cette dilution influencera l'épaisseur déposée ainsi que le temps de séchage.

# HEMPEL



## HEMPADUR 8588E

Epaisseurs de film humide/sec :

La nature thixotropique de l'HEMPADUR 8588E peut donner un aspect de "peau d'orange" juste après application. Le film se tend en séchant mais il peut être nécessaire d'appliquer des épaisseurs humides légèrement supérieures (de l'ordre de 25-50 µm humides) à celles préconisées. Comme le film se tend en séchant, cela n'engendrera pas de surconsommation.

Epaisseur de film/dilution :

HEMPADUR 8588E est spécifié normalement dans des épaisseurs de 125-200 µm. En fonction des conditions d'application, il peut être nécessaire de diluer au maximum 5% avec diluant 08450. Peut être spécifié jusqu'à 75 µm de film sec ce qui nécessite une dilution d'environ 5% à 10% de diluant 08450.

Durée de vie en pot :

Dans les conditions standards, la durée de vie du mélange est de 1 heure à 20°C pour l'HEMPADUR 8588E. La réaction chimique entre la base et le durcisseur est exothermique, et avec des conditions de températures élevées, la durée de vie du mélange pour un pot de 20 l peut considérablement diminuer. De ce fait, à de hautes températures, utiliser immédiatement la peinture après le mélange indépendamment du matériel d'application.

Données physiques en fonction de la température :

Le temps de séchage et l'intervalle de recouvrement varient en fonction de l'épaisseur de film appliquée, de la température et des conditions d'exposition :

### HEMPADUR 8588E pour une épaisseur sèche de 100-150 µm

Températures de surface	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Temps de séchage	≈ 3 jours	≈ 36 heures	≈ 12 heures	≈ 4 heures	≈ 3 heures	≈ 2 heures
Réticulation complète	≈ 2 ½ mois	≈ 1 mois	≈ 14 jours	≈ 7 jours	≈ 5 jours	≈ 3 jours
<b>Intervalle de recouvrement minimum en fonction des conditions d'exposition</b>						
<b>avec HEMPADUR et HEMPATANE</b>						
Atmosphère moyennement agressive	3 ½ jours	45 heures	15 heures	5 heures	4 heures	3 heures
Atmosphère sévèrement agressive	5 jours	63 heures	21 heures	7 heures	5 heures	4 heures
Immersion(1)	7 jours	3 jours	24 heures	8 heures	6 heures	5 heures
<b>avec HEMPATEX</b>						
Atmosphère moyennement agressive	3 ½ jours	45 heures	15 heures	5 heures	4 heures	3 heures
Atmosphère sévèrement agressive	3 ½ jours	45 heures	15 heures	5 heures	4 heures	3 heures
<b>avec HEMULCRYL</b>						
Atmosphère moyennement agressive	NA	NA	12 heures	5 heures	4 heures	3 heures
Atmosphère sévèrement agressive	NA	NA	18 heures	7 heures	5 heures	4 heures

(1) Non applicable pour HEMPATANE

#### Note :

- Eviter une chute brutale de la température du support pendant le séchage/réticulation initial. Il est spécialement important que la température du support ne chute pas avant l'application d'une finition acrylique ou à base de polyuréthane et qu'une ventilation efficace soit maintenue.
- Dans le cas d'une manipulation rapide ou d'une utilisation à basse température, il est recommandé l'utilisation d'HEMPADUR 45143.
- Dans le cas d'application à basse température, il est important que les règles de mûrissement de la page 2 des Instructions d'Application soient respectées. Avant recouvrement, après une exposition dans un environnement polluant, nettoyer au préalable vigoureusement la surface par lavage à l'eau douce haute pression et laisser sécher.

### HEMPADUR 8588E pour une épaisseur sèche de 200 µm

Températures de surface	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
Temps de séchage	≈ 6 jours	≈ 54 heures	≈ 18 heures	≈ 6 heures	≈ 5 heures	≈ 4 heures
Réticulation complète	≈ 2 ½ mois	≈ 1 mois	≈ 14 jours	≈ 7 jours	≈ 5 jours	≈ 3 jours
<b>Intervalle de recouvrement minimum en fonction des conditions d'exposition</b>						
<b>avec HEMPADUR et HEMPATANE</b>						
Atmosphère moyennement agressive	5 jours	63 heures	21 heures	7 heures	5 heures	4 heures
Atmosphère sévèrement agressive	7 jours	4 jours	30 heures	10 heures	8 heures	6 heures
Immersion(1)	8 ½ jours	4 ½ jours	36 heures	12 heures	9 heures	7 heures
<b>avec HEMPATEX</b>						
Atmosphère moyennement agressive	5 jours	63 heures	21 heures	7 heures	5 heures	4 heures
Atmosphère sévèrement agressive	5 jours	63 heures	21 heures	7 heures	5 heures	4 heures
<b>avec HEMULCRYL</b>						
Atmosphère moyennement agressive	NA	NA	21 heures	7 heures	5 heures	4 heures
Atmosphère sévèrement agressive	NA	NA	30 heures	10 heures	8 heures	6 heures

(1) Non applicable pour HEMPATANE

#### Note :

- Eviter une chute brutale de la température du support pendant le séchage/réticulation initial. Il est spécialement important que la température du support ne chute pas avant l'application d'une finition acrylique ou à base de polyuréthane et qu'une ventilation efficace soit maintenue.
- Dans le cas d'une manipulation rapide ou d'une utilisation à basse température, il est recommandé l'utilisation d'HEMPADUR 45143.
- Dans le cas d'application à basse température, il est important que les règles de mûrissement de la page 2 des Instructions d'Application soient respectées. Avant recouvrement, après une exposition dans un environnement polluant, nettoyer au préalable vigoureusement la surface par lavage à l'eau douce haute pression et laisser sécher.

# HEMPEL

## Instructions d'utilisation



## HEMPADUR 8588E

### HEMPADUR 8588E (indépendant de l'épaisseur)

Température de surface	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
<b>Intervalle de recouvrement maximum en fonction des conditions d'exposition</b>						
<b>avec HEMPADUR</b>						
Atmosphère moyennement agressive	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*
Atmosphère sévèrement agressive	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*
Immersion(1)	3 mois	3 mois	2 mois	1 mois	23 jours	15 jours
<b>avec HEMPATHANE</b>						
Atmosphère moyennement agressive	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*
Atmosphère sévèrement agressive	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*	Etendu*
<b>avec HEMPATEX</b>						
Atmosphère moyennement agressive	10 jours	45 heures	36 heures	12 heures	9 heures	6 heures
Atmosphère sévèrement agressive	10 jours	45 heures	36 heures	12 heures	9 heures	6 heures
<b>avec HEMULCRYL</b>						
Atmosphère moyennement agressive	NA	NA	9 jours	3 jours	2 jours	36 heures
Atmosphère sévèrement agressive	NA	NA	4 ½ jours	1 ½ jours	1 jour	18 heures

(1) En fonction des conditions locales, étendre l'intervalle de recouvrement maximum

**Note :**

- Eviter une chute brutale de la température du support pendant le séchage/réticulation initial. Il est spécialement important que la température du support ne chute pas avant l'application d'une finition acrylique ou à base de polyuréthane et qu'une ventilation efficace soit maintenue.
- Dans le cas d'une manipulation rapide ou d'une utilisation à basse température, il est recommandé l'utilisation d'HEMPADUR 45143.

Les intervalles de recouvrement étendus peuvent être utilisés quand ce qui suit est strictement observé :

- la surface sera parfaitement nettoyée de toutes sortes de polluants incluant les dépôts invisibles de sels solubles, de graisses, huiles etc...
- les surfaces dégradées par l'exposition aux UV, à la chaleur etc... doivent être enlevées par des méthodes de décapages mécaniques comme l'UHP, le disquage ou le balayage à l'abrasif.
- Le système existant doit à tous égards être sain et appliqué selon la fiche technique, les Instructions d'Utilisation et la spécification, il est admis que l'adhérence entre couches est optimale entre l'intervalle minimum et la réticulation complète.

De par la nature chimique, l'adhérence entre couches entre des qualités HEMPADUR est meilleure qu'entre des qualités HEMPADUR et HEMPATHANE.

Pour déterminer si la qualité du nettoyage de la surface est adéquate, une zone test peut être appropriée. Cependant, un tel essai n'est pas la preuve définitive de la durabilité. Mais si le résultat est douteux, répéter le nettoyage approprié.

Une solution plus sûre pourrait être de « rafraîchir » la surface avec une nouvelle couche fine (diluée) d'HEMPADUR 8588E.

*Les caractéristiques et recommandations contenues dans cette fiche s'inscrivent dans le cadre de procédures d'essais et de systèmes standards.*

*De telle sorte à prémunir l'acheteur de désagréments issus d'une utilisation abusive du produit (à la limite ou hors de ces recommandations), il lui appartient de nous consulter officiellement afin, qu'en cas de doute, il puisse bénéficier de notre obligation de conseil et qu'ultérieurement il ne nous oppose pas ce manquement.*

*L'évolution de la technique et les acquis de l'expérience peuvent conduire cependant à modifier ou réviser les dites caractéristiques et recommandations, aussi, appartient-il à l'acheteur de s'assurer, et en cas de doute de se faire confirmer, à l'occasion de chaque commande et avant toute utilisation qu'il dispose bien de la fiche technique actualisée relative à la livraison considérée.*

# HEMPEL