

Fiche technique

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon 700

Description du produit

Interpon 700 est une gamme de peintures en poudre hybrides à base de polyester/époxy proposant des teintes améliorées ainsi qu'une plus grande résistance à la chaleur et aux rayons UV par rapport à la gamme Interpon 100 de peintures époxy pures, offrant toutefois une combinaison optimale de qualités protectrices et esthétiques.

Les peintures en poudre Interpon 700 sont disponibles en finition plus ou moins brillante, texturée, métallisée ou autres effets, et peuvent être personnalisées à la demande de l'utilisateur.

Propriétés de la poudre

Type chimique	Epoxy/Polyester
Granulométrie	Adaptée à la pulvérisation électrostatique
Densité réelle	1,2-1,7 g/cm ³ selon la couleur
Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C
Durée d'utilisation	24 mois
Conditions de polymérisation (a)	20 minutes à 160°C
(température objet)	10 minutes à 180°C 6 minutes à 200°C

(a) Pour les peintures en poudre totalement mates, ajouter 5 minutes aux temps recommandés. Pour les poudres à haute réactivité (HR), voir au verso.

Conditions d'essai

Les résultats indiqués ci-dessous sont basés sur des essais mécaniques et chimiques qui (sauf indication contraire) ont été réalisés dans des conditions de laboratoire et ne sont donnés qu'à titre indicatif. La performance effective du produit dépendra des circonstances dans lesquelles le produit est utilisé.

Substrat	Acier poli
Préparation de surface	Phosphate de zinc léger
Épaisseur de film	50 microns
Conditions de polymérisation	6 minutes à 200°C (température objet)

Essais mécaniques

Adhérence (Quadrillage 2 mm)	ISO 2409	Gt0
Emboutissage Erichsen	ISO1520	Passe à 7 mm
Dureté (2000 gms)	ISO 1518	Passe – pas de pénétration dans le substrat
Résistance aux chocs	ISO 6272	Passe 1kg/25 mm
Flexibilité (mandrin conique)	ISO6860	Passe à 3 mm

Essais chimiques et de durabilité

Brouillard salin (250 heures)	ISO7253	Passe - pas de décollement ni corrosion de plus de 2 mm à partir de l'amorce
Humidité cyclique 1000 h	BS3900-F2	Passe - pas de cloquage ni perte de brillance
Immersion dans de l'eau distillée (240 heures)	BS3900-F7	Passe - pas de cloquage ni perte de brillance

Durabilité extérieure Un certain farinage après 6-12 mois d'exposition extérieure continue mais inférieure à celui des peintures époxy pures. Propriétés de protection non compromises

Stabilité des couleurs à des températures élevées Bonne – satisfaisant pour une exposition continue jusqu'à 125° C

Interpon 700

Résistance chimique De manière générale, excellente résistance aux acides dilués, alcalis et huiles à des températures normales.

Préparation de surface Les surfaces en aluminium, acier ou Zintec devant être recouvertes doivent être propres et sans graisse. La phosphatation au fer et en particulier la phosphatation au zinc léger des métaux ferreux améliore la résistance à la corrosion. Les substrats en aluminium peuvent nécessiter une couche de conversion de chromate.

Application Les peintures en poudre Interpon 700 peuvent être appliquées manuellement ou à l'aide d'un matériel de pulvérisation électrostatique automatique. La poudre inutilisée peut être récupérée à l'aide d'un équipement adapté et recyclée par le système de peinture.

Informations complémentaires Les peintures en poudre Interpon 700 sont disponibles avec un effet métallisé aluminium, sensible aux rayures et aux traces de doigts. Pour ces produits, nous recommandons d'utiliser une protection sous la forme d'un vernis polyester lorsque l'article revêtu doit être soumis à des dommages physiques ou environnementaux. La peinture de finition doit être idéalement appliquée dans les 2 heures suivant le revêtement métallisé. Des gants doivent être portés lors de la manipulation d'articles revêtus d'une peinture métallisée. Pour obtenir de plus amples détails sur l'utilisation des peintures en poudre métallisées, contacter AkzoNobel. Les peintures en poudre Interpon 700HR (Haute Réactivité) peuvent également être utilisées lorsque des températures de polymérisation plus basses ou des conditions de cuisson plus courtes sont nécessaires.

Conditions de polymérisation	15 minutes à 160°C 8 minutes à 180°C
(Température objet)	

Conditions de stockage	Dans un endroit sec et frais à moins de 25°C
Durée d'utilisation	6 mois

Pour obtenir de plus amples détails sur les propriétés de la poudre et les performances du film de Interpon 700HR, contacter AkzoNobel.

Données de sécurité Consulter la fiche de Données de sécurité (FDS)

Non-responsabilité **NOTE IMPORTANTE :** Les informations fournies dans cette documentation technique ne sont pas censées être exhaustives et sont basées sur le présent état de nos connaissances et sur les lois en vigueur : Toute personne qui utilise le produit à toute fin autre que celle recommandée spécifiquement dans la présente documentation technique sans avoir obtenu au préalable notre confirmation écrite quant à l'utilisation du produit pour le but prévu, le fait à ses risques et périls. Il incombe toujours à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour répondre aux demandes définies dans les règlements locaux et la législation en vigueur. Il est impératif de toujours lire la documentation matériau et la documentation technique, si elles sont disponibles. Tous les conseils que nous prodiguons ou toutes les déclarations que nous faisons concernant le produit (que ce soit dans cette documentation ou par un autre moyen) sont conformes à l'état actuel de nos connaissances ; cependant, nous ne maîtrisons pas la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous l'ayons accepté spécifiquement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité sous quelque forme que ce soit émanant de la performance du produit ou pour toute perte ou tout dommage provenant de l'utilisation du produit. L'ensemble des produits fournis et des conseils techniques donnés sont soumis à nos conditions standards et conditions de vente. Il vous est recommandé de demander une copie de ces documents et de les lire attentivement. Les informations contenues dans cette documentation sont soumises à une modification régulière au vu de l'expérience et de notre politique de développement continu. Il incombe à l'utilisateur de vérifier que la présente documentation est actualisée avant d'utiliser le produit. Les noms de marque mentionnés dans la présente documentation sont des marques déposées ou font partie d'une licence d'Akzo Nobel.

AkzoNobel Powder Coatings
ZI de la Gaudrée – BP67
91416 Dourdan Cedex – France

Tél. : +33 (0)1 60 81 81 81
Fax : +33 (0)1 64 59 80 64
www.interpon.fr

Copyright © 2014 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon est une marque déposée d'Akzo Nobel
Interpon 700 - Publication n°6
Édité le : 26.11.2014
Date de révision : 26.11.2014

Interpon®