

FICHE TECHNIQUE

SABLAGE – GRENAILLAGE – MICROBILLAGE



DESCRIPTION

Communément appelé le Sablage, cette technique consiste à décaper une pièce par jet d'abrasif. Son nom varie en fonction des abrasifs utilisés, il peut donc s'appeler le grenailage, le microbillage et bien d'autres.

Cette technique de décapage permet de décaper, de nettoyer et de préparer une pièce en vue de la peindre.

N'utilisant aucun produit chimique, le sablage est la meilleure façon de décaper durablement.

Le Sablage permet de créer une rugosité à la surface de la pièce à traiter. Cette rugosité favorise l'adhérence de la peinture. Elle sera plus ou moins importante en fonction de la granulométrie et du profil de l'abrasif.

Plusieurs degrés de soins sont attendus :

- SA 1 : Décapage Léger
- SA 2 : Décapage soigné
- SA 2.5 : Décapage très soigné
- SA 3 : Décapage à blanc

MOYENS

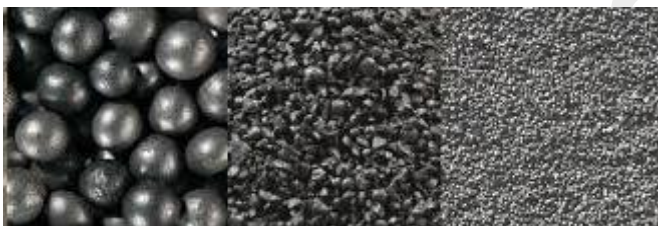
Le Sablage est réalisé par un mélange d'air et d'abrasif projeté à grande vitesse.

La vitesse de projection, les volumes d'air et d'abrasifs varient en fonction de la nature du média et des pièces à traiter.

L'air comprimé utilisé sera propre, sec, et totalement déshuilé.

Le sablage peut être mis en œuvre sur chantier, en cabine à Jet Libre ou de façon automatique.

TYPES D'ABRASIFS



SCHEMA DE FONCTIONNEMENT

