

AQUAVIGOR 130

DEFINITION

Peinture à base de copolymères acryliques en phase aqueuse.

PROPRIETES

Bonne adhérence sur anciens fonds glycérophthaliques, époxy phase aqueuse ou caoutchoucs chlorés.
Produit homologué par EDF/ORANO (ex AREVA/COGEMA)/CEA.

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier déjà peint, acier galvanisé, aluminium, face interne de bardage prélaqué, primaire, béton

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	
IMMERSION			
ATELIER		SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :
non corrosif.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Demi-brillant
COULEUR	
	Toutes teintes RAL et autres nuanciers : nous consulter
PRESENTATION	
	Monocomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	Sans objet
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Fluide
DILUANT ASSOCIE	
	Eau
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Sans objet
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	Sans objet
DENSITE	
	1,23 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume :	37 % ± 2
En poids :	48 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	40 à 50 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	110 à 135 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
	Pour 40 microns secs : 9,25 m ² /l
	Pour 50 microns secs : 7,4 m ² /l
SECHAGE	
	Pour 40 microns secs :
Hors poussière :	15 minutes
Sec au toucher :	4 heures
Manipulable :	9 heures
RECOUVRABLE PAR	
	Lui-même
DELAI DE RECOUVREMENT	
	Pour 40 microns secs :
Minimum :	9 heures
Maximum :	sans objet
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	60 °C (température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

AQUAVIGOR 130

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier déjà peint, acier galvanisé, aluminium, face interne de bardage prélaqué ou primaire préalablement nettoyé et retouché si nécessaire, béton
SUR ACIER GALVANISE : dégraissage soigné, dérochage chimique suivi d'un rinçage.
SUR ALUMINIUM : dégraissage soigné, dérochage chimique avec un produit approprié, suivi d'un rinçage.
SUR FACE INTERNE DE BARDAGE PRELAQUE : lavage, dégraissage éventuel.
SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES (2) :
Nature : glycérophtaliques, caoutchoucs chlorés, époxy en phase aqueuse, autres (nous consulter).
Lavage à la pompe HP, brossage, grattage St 3 des zones oxydées et retouchées à l'aide d'un primaire adapté.
SUR PRIMAIRES : CENTREPOX PZ NF, CENTREPOX N NF, ENDUIT PANTOXY NF.
SUR BETON : support sain, sec et propre, conforme au DTU 59-1. Elimination des laitances et des produits de cure, dépoussiérage.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT :
Bien homogénéiser le produit sous agitation mécanique avant emploi.
Ajouter si nécessaire le diluant adapté au mode d'application.
DILUANT : eau SOLVANT DE NETTOYAGE : eau ou diluant n° 1 Bis
diluant n° 1 Bis si le produit a séché

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui	0/5 %		
Rouleau	oui	0/5 %		
Pistolet sans air	oui	5/10 %	13 à 15/1000°	150 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :

Température ambiante : + 5 °C à + 35 °C
Subjectile : température mini du support : + 5 °C et 3 °C au dessus du point de rosée
température maxi du support : + 30 °C
Hygrométrie maxi pendant l'application : 80%
Température du produit pendant l'application de préférence au-dessus de 10 °C

REMARQUES : en atmosphère confinée, assurer une ventilation suffisante afin d'éviter les phénomènes d'auto-dilution.

(1) Sauf teintes non réalisables : RAL 1028, 4004, 4006, 4007, 4008, 5013, 5022 : AFNOR 310/330/450/710/730/790/510/535

(2) L'utilisation de l'AQUAVIGOR 130 sur anciens fonds ne pourra être envisagée que pour des structures situées en intérieur (atmosphère non corrosive).
Il faudra éventuellement doubler la couche de finition pour les teintes peu opacifiantes (jaune, orange, rouge...) et/ou adapter la teinte de la sous-couche.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : néant
POINT ECLAIR DU DILUANT : néant - SOLVANT : n° 1 Bis : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 120
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 109
C.O.V. en g/kg sans dilution : 98
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/d Peinture intérieure/extérieure pour finitions et bardages bois ou métal.
Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **15 l**
STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale indiquée sur la partie centrale basse de l'étiquette produit collée sur le bidon. **Craint le gel.**

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 7b2

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes du DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.