

FREITACOAT HV 236

DEFINITION

Revêtement époxydique.

PROPRIETES

Haut extrait sec.

Applicable en forte épaisseur en monocouche. Peut être immergé pendant sa phase de durcissement sans conséquence quant à sa polymérisation (1).

Applicable à basse température (+4 °C).

Marque ACQPA 34521.

Teintable en Centre d'Expertise Anticorrosion.

Marquage CE niveau 2+ N°1164-CPR-PPR004 et N°1164-CPR-PPR006 conforme à la norme NF EN 1504-2

DESTINATION

SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire (nous consulter) ou anciens fonds déjà peints.

INTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/>	EXTERIEUR	<input checked="" type="checkbox"/> (2)
IMMERSION	<input checked="" type="checkbox"/>		
ATELIER	<input checked="" type="checkbox"/>	SITE	<input checked="" type="checkbox"/>
TRAVAUX NEUFS	<input checked="" type="checkbox"/>	ENTRETIEN	<input checked="" type="checkbox"/>

ATMOSPHERE OU MILIEU :

Rural, urbain, industriel et maritime.

Protection des ouvrages immergés et des zones de marnage. Eau douce, eau de mer, eau saumâtre.

CARACTERISTIQUES A 20 °C ET A 65 % HR

ASPECT	
	Satiné
COULEUR	
	Nuancier FREITAG (A)
PRESENTATION	
	Bicomposant
PROPORTION DU MELANGE	
	En volume
Base :	86 %
Durcisseur :	14 %
CONSISTANCE DU PRODUIT	
	Géliné
DILUANT ASSOCIE	
	Ne pas diluer
DUREE DE MURISSEMENT DU MELANGE	
	Néant
DUREE PRATIQUE D'UTILISATION DU MELANGE	
	45 minutes
DENSITE	
	1,40 ± 0,05
EXTRAIT SEC	
En volume :	79 % ± 2
En poids :	87 % ± 2

EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM SEC	
	300 à 600 microns
EPAISSEUR RECOMMANDEE DU FILM HUMIDE	
	380 à 760 microns
RENDEMENT OU CONSOMMATION THEORIQUE	
Pour 300 microns secs :	2,6 m ² /l
Pour 600 microns secs :	1,3 m ² /l
SECHAGE	
Pour 600 microns secs :	
Hors poussière :	4 heures
Sec au toucher :	8 heures
Manipulable :	18 heures
RECOUVRABLE PAR	
Lui-même	
SIGMADUR 520 / 550 (parties hors immersion)	
FREITANE 580 (parties hors immersion)	
DELAI DE RECOUVREMENT	
Pour 600 microns secs :	
Minimum :	8 heures
Maximum :	21 jours
TEMPERATURE LIMITE DE SERVICE	
	80 °C
	(température sèche)

LES DENSITES, EXTRAITS SECS VOLUMIQUES ET PONDERAUX SONT DONNES POUR LE MELANGE A+B ET POUR LE BLANC POUR LES PRODUITS DE FINITION

FREITACOAT HV 236 CE

MISE EN ŒUVRE

SUBJECTILE/PREPARATION DE SURFACE

NATURE DU SUBJECTILE : sur acier brut ou primaire ou anciens fonds déjà peints ou béton ancien.
SUR ACIER BRUT : En immersion : Décapage par jet d'abrasifs au degré de soins Sa 2 1/2 selon norme ISO 8501-1. Rugosité : profil moyen G (norme ISO 8503-1) ou Ra 10 à 13.
Hors immersion : Préparation de surface recommandée Sa 2 1/2, néanmoins le FREITACOAT HV 236 peut être appliqué sur une surface légèrement oxydée (surfaces oxydées adhérentes) ou légèrement humide mais non ruisselante. Il peut être également appliqué sur des surfaces sommairement préparées (dégraissage, grattage, brossage, Sf2).
SUR ANCIENS FONDS SAINS, ADHERENTS, PROPRES, NON GRAS ET COMPATIBLES :
Nature : époxydique ou polyuréthane.
SUR PRIMAIRE : CENTREPOX PZ NF, SIGMACOVER 280.
SUR BÉTON ANCIEN : ragréage et réparations avec mortier spécifique R3 : nous consulter impérativement.

EMPLOI/DILUTION

PREPARATION DU PRODUIT : bien homogénéiser la base et incorporer le durcisseur sous agitation mécanique.
DILUANT : Ne pas diluer SOLVANT DE NETTOYAGE : Diluant N° 21-06

APPLICATION

PROCEDES	POSSIBILITE	DILUTION*	DIAM. BUSES	PRESSION
Brosse	oui (3)	ne pas diluer (surfaces réduites)		
Rouleau	oui (3)	ne pas diluer (surfaces réduites)		
Pistolet sans air	oui	ne pas diluer	21 à 25/1000°	200 - 250 bars

* Les taux de dilution sont donnés à titre indicatif et sont à adapter aux conditions climatiques ainsi qu'aux conditions particulières du chantier.

CONDITIONS D'APPLICATION :
Température ambiante : + 4 °C à + 40 °C
Subjectile : température mini : 4 °C
température maxi : 40 °C
Hygrométrie maxi : 85%

REMARQUES :

- (1) Pour conserver l'aspect final du film, attendre 15 heures à 20 °C avant immersion. En cas d'immersion avant ce délai, risque de modification de l'aspect du film (blanchiment, matage), mais sans dégradation des autres propriétés du film.**
 - (2) Afin d'éviter le farinage, recouvrir par une finition polyuréthane.**
 - (3) Réalisable sur des surfaces réduites, l'épaisseur maximale du film humide sera de 300 microns avec un aspect pommelé.**
- (A) Voir Données Généralités.

HYGIENE ET SECURITE

POINT ECLAIR DU PRODUIT : Base et Durcisseur : 21 °C < PE < 55 °C
POINT ECLAIR DU SOLVANT DE NETTOYAGE : 21 °C < PE < 55 °C
C.O.V. en g/l sans dilution : 214
C.O.V. en g/l avec dilution maximale : 214
C.O.V. en g/kg sans dilution : 162
Suivant la directive n° 2004/42/CE, ce produit appartient à la catégorie A/j Revêtements bicomposants à fonction spéciale. Les valeurs COV indiquées tiennent compte de nos colorants et des diluants éventuels préconisés sur notre fiche descriptive.
ETIQUETAGE/RECOMMANDATIONS : étiquette légale conforme aux directives européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis (directives européennes 88-379 CEE - consulter la fiche de sécurité sur internet www.quickfds.com fournisseur FREITAG).

CONDITIONNEMENT ET STOCKAGE

CONDITIONNEMENT : **20 l** (Base : 17,2 l / Durcisseur : 2,8 l).
STOCKAGE (**entre + 5 °C et + 35 °C**) : se reporter à la date limite d'utilisation optimale indiquée sur la partie centrale basse de l'étiquette produit collée sur le bidon.

CLASSIFICATION AFNOR (NFT 36005) : Famille I Classe : 6b1

La présente notice a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles et le résultat d'essais effectués avec un constant souci d'objectivité en fonction des conditions d'utilisation conformes aux normes et DTU en vigueur. L'évolution de la technique étant permanente il appartient à notre clientèle, avant toute mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente notice n'a pas été modifiée par une édition plus récente.